

**ภาคผนวก ข.2-69**

---

**แผนและผลการตรวจสอบภาพพนักงาน  
และแนวทางการจัดการสุขภาพ**




# ขอเชิญพนักงาน

## ตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่

### ขบวนการผลิต ประจำปี 2566





# HEALTH CHECK

เพราะร่างกายต้องการ


## ความดูแล






## รู้ไหม ทำไมต้องตรวจสอบสุขภาพ

- รู้สถานะสุขภาพของตนเองว่าสมบูรณ์หรือบกพร่องหรือมีความเสี่ยงขบตาใดไทย เมื่อเทียบกับเพศ วัย อาชีพ
- เป็นการดูแลเชิงป้องกัน รู้เร็ว รักษา ก่อน หรือป้องกัน
- รู้แนวทางในการปรับปรุงคุณภาพชีวิตด้านสุขภาพให้มีความเหมาะสม มีสุขภาพดี



## ด้วยความปรารถนาดีจากหน่วยงาน Q-



## กำหนดการตรวจสอบสุขภาพ

### สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ GC 2, GC 3, GC 11, GC 12 & GC 17, GC Glycol / Lab Center / GCO / GCP, GC PHENOL

#### พนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ GC 2, GC 3, GC 11, GC 12 & GC 17, GC Glycol / Lab Center / GCO / GCP, GC PHENOL

GC	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
GC2	D	9 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	B	10 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	C	13 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	A	16 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	Day	15 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
GC PHENOL	D	17 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	B	20 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	C	23 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	A	24 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	Day	24 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
GC12 & GC17	D	28 กุมภาพันธ์ 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	B	1 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	C	3 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	A	7 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	Day	7 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
GC11	D	8 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	B	10 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	C	14 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	A	15 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	Day	15 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
GC GLYCOL, Lab Center, GGO, GCP	C	23 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	A	24 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	D	27 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	Day	28 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	B	29 มีนาคม 2566	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
GC 3	C	20 เมษายน	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	A	21 เมษายน	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	D	25 เมษายน	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	B	26 เมษายน	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ
	Day	26 เมษายน	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ	วันตรวจสุขภาพ

สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ขบวนการผลิต 2566

พนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ GC 1 (RO) & GC 13 (Innovation), GC 4 (Aro1) & GC7 / GC 8,

GC 5 (Aro2), GC 6 (Refinery)

	กะ	วันตรวจสุขภาพ	เวลา		วันพบแพทย์	เวลา	
			ณ สถานพยาบาล				
GC6 (Refinery)	B	1 กุมภาพันธ์ 2566	07.00 - 14.30 น.		20 มีนาคม 2566	08.30 - 14.30 น.	
	C	3 กุมภาพันธ์ 2566			14 มีนาคม 2566		
	A	6 กุมภาพันธ์ 2566			15 มีนาคม 2566		
	Day Staff	7 กุมภาพันธ์ 2566			16 มีนาคม 2566		
	D	8 กุมภาพันธ์ 2566			17 มีนาคม 2566		
		กะ	วันตรวจสุขภาพ	เวลา		วันพบแพทย์	เวลา
GC4 (ARO1) & GC7 / GC8	B	10 กุมภาพันธ์ 2566	07.00 - 13.00 น.		29 มีนาคม 2566	08.30 - 12.00 น.	
	C	13 กุมภาพันธ์ 2566			31 มีนาคม 2566		
	A	15 กุมภาพันธ์ 2566			3 เมษายน 2566		
	D	17 กุมภาพันธ์ 2566			28 มีนาคม 2566		
		กะ	วันตรวจสุขภาพ	เวลา		วันพบแพทย์	เวลา
GC5 (Aro2)	B	20 กุมภาพันธ์ 2566	07.00 - 12.00 น.		7 เมษายน 2566	08.30 - 12.00 น.	
	C	22 กุมภาพันธ์ 2566			10 เมษายน 2566		
	A	24 กุมภาพันธ์ 2566			4 เมษายน 2566		
	D	27 กุมภาพันธ์ 2566			5 เมษายน 2566		
		กะ	วันตรวจสุขภาพ	เวลา		วันพบแพทย์	เวลา
GC1 (RO) & GC13 (Innovation)	GC1	28 กุมภาพันธ์ 2566	07.00 - 12.00 น.		11 เมษายน 2566	ณ อาคาร LS	ณ อาคาร LS
	GC1	1 มีนาคม 2566					

ศูนย์บริการข้อมูลพิษภัยสังคม ภาควิชาจิตเวชศาสตร์ โรงพยาบาลศิริราช  
GC1 # 4777 GC 4 (ARO) # 2167, GC 5 # 3221, GC6. GC 7 # 1198  
(ขอแจ้งความที่ 089-1212742, คุณวลัยพร 086-8155076)

สำหรับโรงพยาบาลทำให้บริการแพทย์ GC ให้ดำเนินการตามมาตรฐานการ

- ☐ นวัตกรรมที่ให้บริการจัดมีบริการประเมินความเสี่ยงและแจ้งข้อมูลการเดินทางตามแบบประเมินความเสี่ยง COVID
- ☐ นวัตกรรมที่มีสุขภาพแข็งแรงไม่มีการทางระบบทางเดินหายใจ
- ☐ การตรวจ ATK ตามมาตรการของบริษัทร่วมก่อนเข้าพื้นที่ให้บริการ
- ☐ การนำปอดให้มีการตรวจ ATK ในวันที่ตรวจ พนักงานOperation ที่ตรวจเข้างานตอนเช้า ให้พนักงานนำรูปไปแสดงกรณีมีอาการคล้ายไข้หวัดหรือสงสัยเสี่ยง covid ให้คนนำปอดแพทย์จะใช้ผลตรวจอีหนาท่อออกไปรับรองแพทย์ให้

- ☐ การจัดบริการมีระยะห่าง 2 เมตร
- ☐ บุคลากร สวมใส่ Mask และ Face shield
- ☐ สวมถุงมือระหว่างให้บริการเจาะเลือดและเปลี่ยนทุกครั้งให้บริการคนต่อไป
- ☐ การตรวจพิเศษด้วยบริการเคลื่อนที่ ให้บริการท่าเดียว + ระบาด学家เชื่อก่อนและหลังให้บริการทุกครั้ง
- ☐ อุปกรณ์ให้มีการทำความสะอาดด้วย แอลกอฮอล์ ให้บริการทำต่อไป

**Flow chart ที่มีการลดการเข้าถึงหอผู้ป่วย**

**ขั้นตอนการปฏิบัติ**

- Social Distancing
- ลดจำนวนผู้ให้บริการตามได้ ๑๗%
- ลดจำนวนผู้ให้บริการลงอย่างต่อเนื่อง

**ขั้นตอนการปฏิบัติที่เพิ่มความเสี่ยง**

- เจ้าหน้าที่ให้บริการได้ ๑๗%
- เจ้าหน้าที่ให้บริการใช้หน่วยลดของทุกคน
- เจ้าหน้าที่ให้บริการได้ ๑๗%
- ทีมตรวจที่ใช้ตรวจมีการลดของทุกคนได้ ๑๗%
- ผู้ป่วยที่ใช้บริการอาจมีการลดของทุกคนได้ ๑๗%

**Flow chart ที่มีการเพิ่มการเข้าถึงหอผู้ป่วย**

**ขั้นตอนการปฏิบัติ**

- Social Distancing
- ลดจำนวนผู้ให้บริการตามได้ ๑๗%
- ลดจำนวนผู้ให้บริการลงอย่างต่อเนื่อง

**ขั้นตอนการปฏิบัติที่เพิ่มความเสี่ยง**

- เจ้าหน้าที่ให้บริการได้ ๑๗%
- เจ้าหน้าที่ให้บริการใช้หน่วยลดของทุกคน
- เจ้าหน้าที่ให้บริการได้ ๑๗%
- ทีมตรวจที่ใช้ตรวจมีการลดของทุกคนได้ ๑๗%
- ผู้ป่วยที่ใช้บริการอาจมีการลดของทุกคนได้ ๑๗%

เจ้าโสมเบญจรงค์นางได้ 25 คน ของลาวว่าแม่กับบริษัทรักดีกันมาจนพากัน  
ให้หมะสะส่าในแคว้นวันตามเข้ามาแล้วมีเกลาเข้ารับการตรวจ

---

## ผลการตรวจสอบภาพพนักงานใหม่



ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3  
มกราคม - ธันวาคม 2565 ทั้งหมดจำนวน 1 คน

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรงเข้า รับการรักษารึเปล่า)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
1. การตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	-	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
2. การตรวจวัดความดันโลหิต	-	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
3. เอกซเรย์ทรวงอก(X-Ray)	-	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
4. การตรวจสมรรถภาพปอด(งดตรวจ เนื่องจากสถานการณ์โควิด)	-	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
5. การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	-	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
6. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	-	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
7. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count )	Blood	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
8. ระดับน้ำตาลในเลือด	Blood	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
9. Kidney Function (การทำงานของไต)	Blood	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
10. Liver Function (การทำงานของตับ )	Blood	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
11. ระดับกรดยูริคในเลือด	Blood	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
12. ความสมบูรณ์ของปัสสาวะ	Urine	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
13. ระดับไขมันในเลือด	Blood	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
14. คลื่นไฟฟ้าหัวใจ(EKG)	-	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-
15. สารเคมีในปัสสาวะ	Urine	รพ. กรุงเทพมหานคร	1	1	1	-	-	-

---

## การประเมินภาวะทางสุขภาพ



## กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานนโยบาย SHE ของกักร

P-(Q-SH)-044

การประเมินภาวะทางสุขภาพก่อนกลับเข้าปฏิบัติงาน  
(Return to work assessment)

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-044 : การประเมินภาวะทางสุขภาพก่อนกลับเข้าปฏิบัติงาน
---	--

รายละเอียด

ประกาศใช้ครั้งที่ 1      ส่วนเลขที่ . 01      หน้า 1  
วันที่มีผลบังคับใช้ : 7 กรกฎาคม 2560

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-044 : การประเมินภาวะทางสุขภาพก่อนกลับเข้าปฏิบัติงาน
---	--

สารบัญ

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-044 : การประเมินภาวะทางสุขภาพก่อนกลับเข้าปฏิบัติงาน
---	--







ประกาศใช้ครั้งที่ 1      ส่วนเลขที่ 01      หน้า 6 จาก 11  
วันที่มีผลบังคับใช้ : 7 กรกฎาคม 2560

ประกาศใช้ครั้งที่ 1      ส่วนเลขที่ 01      หน้า 7 จาก 13  
วันที่มีผลบังคับใช้ : 7 กรกฎาคม 2560



ประกาศใช้ครั้งที่ 1      ส่วนเลขที่ 01      หน้า 8 จาก 13  
วันที่มีผลบังคับใช้ : 7 กรกฎาคม 2560

ประกาศใช้ครั้งที่ 1      ส่วนเลขที่ 01      หน้า 9 จาก 13  
วันที่มีผลบังคับใช้ : 7 กรกฎาคม 2560

 กลุ่มบริษัท ซีพีที โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-S11)-044 : การประเมินผลกระทบจากท่อ กลับเข้าปฏิบัติงาน
--	---

 กลุ่มบริษัท ซีพีที โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-S11)-044 : การประเมินผลกระทบจากท่อ กลับเข้าปฏิบัติงาน
--	---

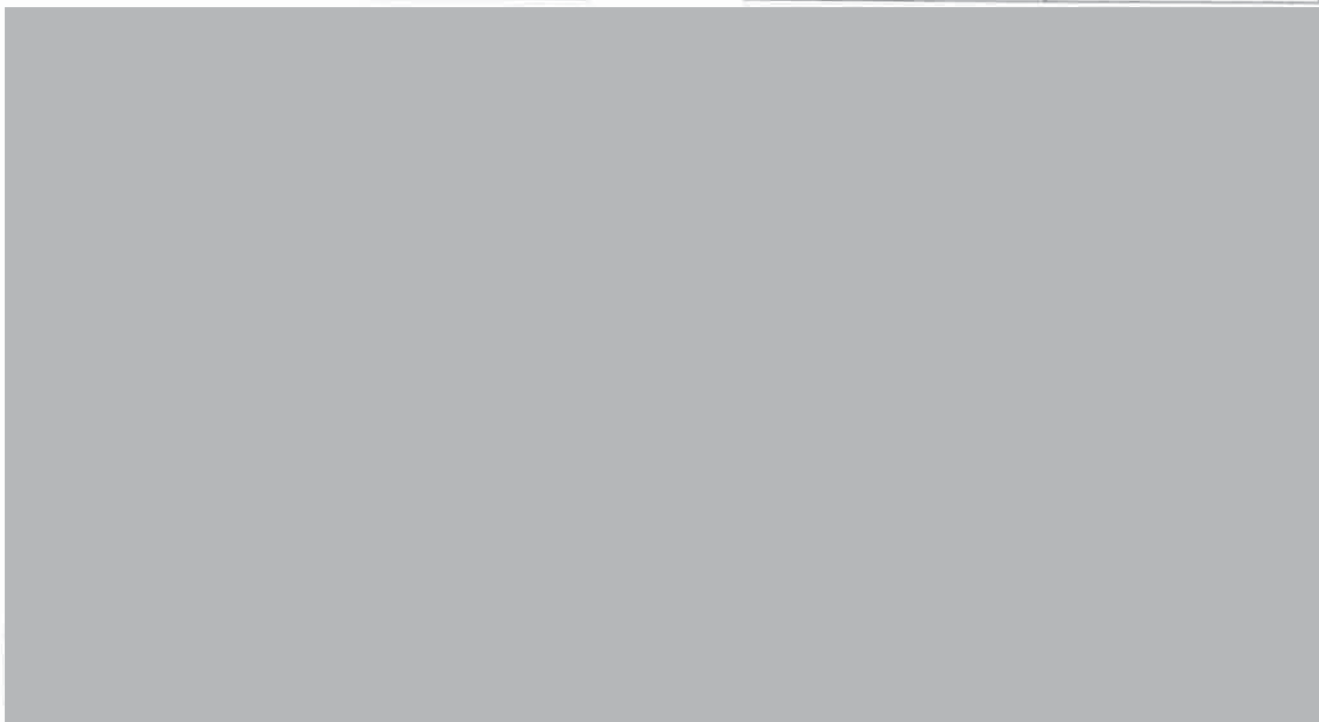


ประกาศใช้ครั้งที่ ๑  
 วันที่มีผลบังคับใช้ : ๗ กรกฎาคม ๒๕๖๐  
 ๑๑  
 หน้า 10 จาก 13

ประกาศใช้ครั้งที่ ๑  
 วันที่มีผลบังคับใช้ : ๗ กรกฎาคม ๒๕๖๐  
 ๑1  
 หน้า 11 จาก 13

 กลุ่มบริษัท ซีพีที โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-S11)-044 : การประเมินผลกระทบจากท่อ กลับเข้าปฏิบัติงาน
--	---

 กลุ่มบริษัท ซีพีที โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-S11)-044 : การประเมินผลกระทบจากท่อ กลับเข้าปฏิบัติงาน
--	---



ประกาศใช้ครั้งที่ ๑  
 วันที่มีผลบังคับใช้ : ๗ กรกฎาคม ๒๕๖๐  
 ๑1  
 หน้า 12 จาก 13

ประกาศใช้ครั้งที่ ๑  
 วันที่มีผลบังคับใช้ : ๗ กรกฎาคม ๒๕๖๐  
 ๑1  
 หน้า 13 จาก 13



## บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-008

การประเมินความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-008: การประเมินความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน
---	--	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-008: การประเมินความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน
---	--	---

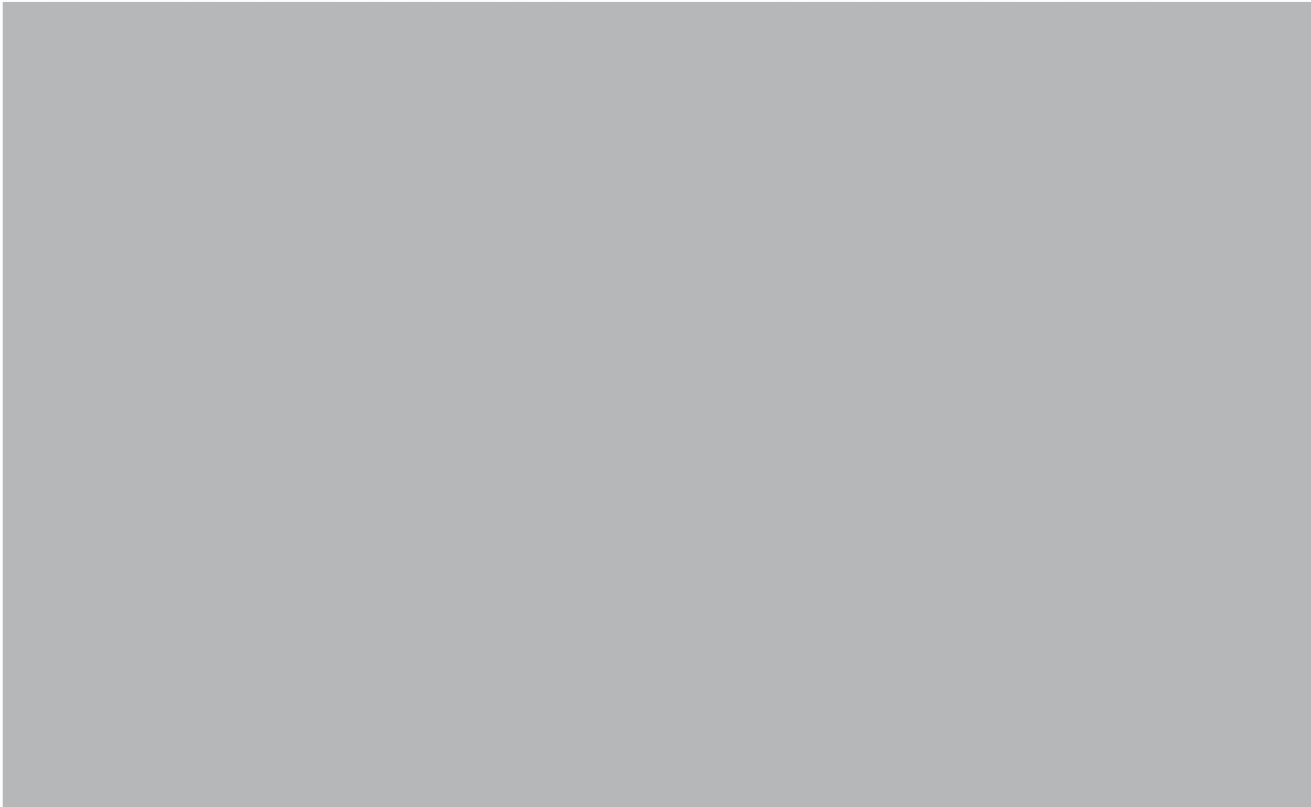






















ภาคผนวก ข.2-70

---

การแจ้งหน่วยงานเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน  
และข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS)





# บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินตอนพิเศษ อาคาร 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 01075540000267

ที่ 04-04 /2566

13 มกราคม 2566

เรื่อง แจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย(สอ.1)  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 ประจำปี 2566

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย  
(สอ.1) ประจำปี 2566

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ข้อ 2 วรรค 2 กำหนดให้  
ภายในเดือนมกราคมของทุกปี ให้นายจ้างแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และรายละเอียดข้อมูลความ  
ปลอดภัยของสารเคมีอันตรายที่ตนมีอยู่ในครอบครองต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

บัดนี้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโอฟีนส์ 2 ไคร์ขอนาส่งบัญชี  
รายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย ประจำปี 2566 ตามสิ่งที่ส่ง  
มาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับเอกสารแล้ว

(...)

20 ม.ค. 2566

ผู้รับ

ขอแสดงความนับถือ

( น

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโอฟีนส์

หน่วยงาน SHE - Olefins II

โทร. 0-3897-5740

บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโอดีฟีนส์ 2

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมี	ส่วนสมที่ถูกละ ทะเบียนเป็น อันตราย	CAS No.	วันที่ นำเข้าใช้ งาน	พื้นที่นำสารเคมี ไปใช้งาน	หมายเหตุ
1	Benzene	Benzene	71-43-2	27/1/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
2	Ethane	Ethane	74-84-0	27/1/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
3	Ethylene	Ethylene	74-85-1	27/1/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
4	Propylene	Propylene	115-07-1	27/1/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
5	1,3 Butadiene	1,3 Butadiene	106-99-0	27/2/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
6	Butene-1	Butene-1	106-98-9	27/2/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
7	Ammonia anhydrous	Ammonia anhydrous	7664-41-7	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
8	Butane	Butane	106-97-8	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
9	Carbon monoxide	Carbon monoxide	630-08-0	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
10	Chlorine gas	Chlorine	7782-50-5	25/6/2559	พื้นที่ระบบหล่อเย็น	
11	Hydrochloric acid	Hydrochloric acid	7647-01-0	25/6/2559	พื้นที่ระบบหล่อเย็น	
12	Hydrogen sulphide	Hydrogen sulphide	7783-06-4	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
13	Hydrogen compressed gas	Hydrogen gas	1333-74-0	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
14	2-Methylbutane	Isopentane	78-78-4	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
15	Phosphoric acid	Phosphoric acid	7664-38-2	25/6/2559	พื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย	
16	Sodium nitrite	Sodium nitrite	7632-00-0	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
17	Sulphuric acid	Sulphuric acid	7664-93-9	25/6/2559	พื้นที่ระบบหล่อเย็น และระบบบำบัดน้ำเสีย	
18	Toluene	Toluene	108-88-3	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
19	Calcium chloride Flakes 74	Calcium chloride	10043-52-4	31/5/2560	พื้นที่ระบบหล่อเย็น	
20	AR-207	Aluminium oxide	1344-28-1	31/5/2560	พื้นที่กระบวนการผลิต	
21	Sodium hypochlorite	Sodium hypochlorite	7681-52-9	10/7/2560	พื้นที่กระบวนการผลิต	
22	Caustic Soda	Sodium hydroxide	1310-73-2	10/7/2560	พื้นที่กระบวนการผลิต	
23	PYGAS	Benzene Toluene Xylene	71-43-2 108-88-3 1330-20-7	15/9/2560	พื้นที่กระบวนการผลิต	
24	EC1405A	Ethanolamine	141-43-5	10/5/2561	พื้นที่กระบวนการผลิต	
25	EC3521A	Ethylene glycol	107-21-1	10/5/2561	พื้นที่กระบวนการผลิต	
26	ZI-CHEM 3150	Sodium nitrite	7632-00-0	10/5/2561	พื้นที่กระบวนการผลิต	
27	DOCTORTREAT CT-2380S	Sodium hydroxide	1310-73-2	22/8/2561	พื้นที่กระบวนการผลิต	
28	DOCTORTREAT CT-1110S	Phosphoric acid	7664-38-2	22/8/2561	พื้นที่กระบวนการผลิต	

ตรวจสอบข้อมูลโดยหน่วยงาน O-P2-TE

ภาคผนวก ข.2-71

---

เอกสารการคัดเลือกและประเมินคุณภาพสถานบริการสุขภาพ

### เอกสารจัดทำขึ้นเพื่อใช้ประกอบในการจ้างงาน งานตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี

ซึ่งจ้างงาน โดย GC และผู้ที่เข้ามาให้บริการงานตรวจสอบสุขภาพ “ผู้ให้บริการ” ในเอกสารชุดนี้จะเป็นการกำหนดรายละเอียดต่างๆ ที่เกี่ยวกับการทำงานซึ่งทั้งหมดมีรายละเอียดดังนี้

1. ลักษณะงาน
2. ข้อกำหนดการทำงาน
3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม
4. ขอบเขตความรับผิดชอบ
5. การเสนอราคา
6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน
7. การส่งมอบงาน
8. การรับประกันผลงาน
9. ข้อกำหนดอื่นๆ

### 1. ลักษณะงาน

การตรวจสอบสุขภาพประจำปี คือ การตรวจสอบสุขภาพเพื่อสุขภาพความสมบูรณ์ของร่างกายคนทางความคิด ก่อนที่จะดูแลสุขภาพ เรื่อง จิตใจ และอารมณ์ และสังเกตอาการ และสังเกตอาการของร่างกายให้ดูแลรักษา และการได้รับการรักษา อย่างทั่วถึง การตรวจสอบสุขภาพประกอบด้วย การตรวจสุขภาพทั่วไป และการตรวจสุขภาพประจำปี เรื่องเพศ อายุ และการตรวจความสมบูรณ์ของร่างกายที่พนักงานได้รับหรือเกี่ยวข้อง การตรวจสุขภาพจะทำการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยการตรวจทางร่างกาย และการตรวจทางห้องปฏิบัติการ รวมถึงการตรวจคัดกรองด้านวิถีทางการแพทย์เพื่อ ประเมินว่าพนักงานมีสุขภาพเหมาะสมกับการทำงานมากน้อยเพียงใดหรือเพื่อคัดกรองหาว่าสุขภาพของพนักงาน ได้รับผลกระทบจากการทำงานหรือไม่

### 2. ข้อกำหนดการทำงาน

- 2.1 ผู้ให้บริการจะต้องตรวจสอบสุขภาพตามรายการฯ ที่ GC กำหนดซึ่งรายการตรวจสอบสุขภาพฯ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์ โดยเป็นการพิจารณาร่วมกันของ Q-EH-OH
- 2.2 คุณภาพของห้องปฏิบัติการ และบุคลากร :
  - 2.2.1 ผู้ให้บริการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007 / Laboratory accreditation (ระบบบริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์ : LA) (โดยสภาเทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดยคณะกรรมการการแพทย์ มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบตรวจสอบ และรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่นๆ ซึ่งต้องอยู่ไม่ต่ำกว่า 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา (จะพิจารณาเฉพาะ parameter ที่จะให้บริการตรวจฯ แก่ GC group)

- 2.2.2 มีบุคลากรผู้ศึกษา ไม่ต่ำกว่า ๑๗๗๗ เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้องของผลจากห้องปฏิบัติการก่อนเสนอแพทย์เพื่อ ให้การวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC)

ให้ส่งหลักฐานแสดงคุณสมบัติผู้วิเคราะห์มาตรฐานของเครื่องมือให้บริษัททราบก่อนการให้บริการ และมีหลักฐานในรายงานสรุปผลการตรวจที่จัดส่งให้บริษัท

### ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.2 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกว่าจะให้บริการ

- 2.3 บุคลากรทางการแพทย์ และผู้ให้บริการที่เข้ามาให้บริการตรวจ ณ บริษัท ต้องประกอบด้วย :
  - 2.3.1 แพทย์ผู้เชี่ยวชาญสาขาที่ได้รับอนุมัติบัตรจากแพทยสภา / ได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดยกรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข แสดงว่าผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือน / หลักสูตร 2 สัปดาห์ เป็นผู้ให้บริการวินิจฉัย และลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและสุขภาพ
  - 2.3.2 เทคนิคการแพทย์ มีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสภาเทคนิคการแพทย์ เป็นผู้ให้บริการ ณ จุดเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ ไม่รับผิดชอบทางห้องปฏิบัติการที่รายงานผล โดยวิชาชีพอื่น ยกเว้นแพทย์เฉพาะทาง
  - 2.3.3 พยาบาลวิชาชีพ ที่จบการศึกษาทางด้านพยาบาลอาชีวอนามัย ระดับปริญญาตรี หรือ โท / ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านพยาบาลอาชีวอนามัย หลักสูตร 4 เดือน / 60 ชั่วโมง เป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัย และจุดเก็บตัวอย่างเลือด และให้บริการตรวจสุขภาพ
  - 2.3.4 วิศวกรตรวจสอบสุขภาพปลอดภัย การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เป็นต้น

- 2.3.4 รายการตรวจสอบสุขภาพเฉพาะทางอื่นๆ ที่มีความจำเป็นต้องให้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะรายการตรวจนั้น เช่น การตรวจอัลตราซาวด์ ช่องท้อง x-ray ผู้ให้บริการจะต้องเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษา ไม่ต่ำกว่า ระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจเฉพาะทางนั้น มีการรับรอง โดย สมาคม หรือ สถาบันที่ดูแล โดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือเท่านั้น โดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมง หรือมีระยะเวลาในการฝึกภาคปฏิบัติ ไม่ต่ำกว่า 50 % ของระยะเวลาหลักสูตร และหลังจากเข้าปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ทำการตรวจแล้วควรมีพื้นฐานการอบรมเพื่อเพิ่มพูนความรู้ความสามารถอย่างน้อยทุก 5 ปี

ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางด้านพยาบาลวิชาชีพเป็นผู้ควบคุมการบริการ ของเจ้าหน้าที่ อย่างน้อย 50% ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้นการรายงานผล ความปลอดภัย และวินิจัย โดย



แพทย์ ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ การรายงานพบการรายงานผิดปกติ หรือ ไม่ถูกต้องตามหลักวิชาการ รพ ที่ให้บริการจะต้อง ชดเชยค่าเสียหาย โดยการจัดวางทดแทน ในวันทีพบความผิดพลาดของการให้บริการ นั้น โดยไม่ค่าใช้จ่าย การตรวจที่นอกเหนือจาก รายการที่กำหนด ให้ประสานงานกับ Occ health ดูแลพื้นที่

2.3.5 การรายงานผลและกักความผลลงาน และวินิจฉัย โดยแพทย์ ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์

2.3.6 การตรวจการตรวจ Audiogram ต้องมีการคิดใบ cert. ของพยาบาลวิชาชีพเวชศาสตร์ไว้หน้าห้องตรวจ เพื่อแยกการตรวจสอบ และป้องกันการเกิดปัญหาผิดพลาดในการตรวจ

ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.5 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกผู้ที่จะให้บริการ)

2.3.7 การรายงานผลเมื่อพบความผิดปกติที่ต้องรับการรักษา โดยแจ้งว่า ผู้ให้บริการจะต้องแจ้งผลการตรวจ ฯ ในรายที่แพทย์อาชีวเวชศาสตร์มีความเห็นว่าผิดปกติและมีความผิดปกติที่ต้องทำการตรวจวินิจฉัยโรค เพิ่มเติม / รักษาโดยเร่งด่วน แก่ Q-EH-OH โดยทันที (ไม่ต้องรอแจ้งหรือเกี่ยวกับการส่งรายงาน / ส่งดูประจำตัว) ผลการตรวจผิดปกติ กรุณาแจ้งมากแก่ภายใน 3-5 วัน และ 7 วัน กรณีความผิดปกติต้องแก้ไข แะเร่งด่วนได้

2.3.8 การทวนสอบผลการตรวจสมรรถภาพปอด และการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ จุดให้บริการ ผู้ให้บริการจะต้องทำการเปรียบเทียบ ผลการตรวจสุขภาพ โดยเฉพาะตรวจสมรรถภาพปอด และการตรวจสมรรถภาพการได้ยินที่ผ่านมาของพนักงานกับผลการตรวจ ณ วันที่ให้บริการปัจจุบันเมื่อพบความผิดปกติให้ดำเนินการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความถูกต้องของผลการตรวจ ณ ปีที่ให้บริการทันที โดยการตรวจซ้ำต้องอยู่ภายใต้การปฏิบัติที่ตรงตามหลักวิชาการ

3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวชศาสตร์	แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวชศาสตร์	
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	เทคนิคการแพทย์ พยาบาล	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	Hb,Hct,WBC,RBC,Platelet Count,PltSmear,MCV,MCH,MCHC,PMN,Lymphocyte,eosinophil,monocyte,basophil,atyp.lymp RDW, RBC MORP,
3	ตรวจปัสสาวะ (Urine Exam)	เทคนิคการแพทย์ พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	color.sp.sg,albumin,glucose,blood,nitrate,ketone,urobilinogen,bi liobin, leukocyte,rbc,wbc,sg,api,cast,calcium oxalate, uric acid,amorphous,mucous,bacteria,fungus,other.summary

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
4	ตรวจการทำงานของตับ	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	SGOT,SGPT,Alk,Phosphatase,Bilirubin
5	ตรวจการทำงานของไต	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	BUN,Creatinine,GFR GFR = อัตราการกรองของไต (Glomerular filtration rate) ตัวบ่งชี้ประสิทธิภาพการทำงานของไต อัตราการกรองของเสียของไต ที่แม่นยำ
6	ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function Tests)	พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านอบรมขอใบอนุญาติ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	FVC,FEV1,FEV1/FVC,FEF 25-75%,SUMMARY
7	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านอบรมขอใบอนุญาติ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออาชีวเวชศาสตร์	อ่านผลการตรวจการได้ยินทุกเส้นความถี่ตั้งแต่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 และ 8000 Hz ของหูทั้งซ้าย และขวา ทำ Standard Threshold Shift (STS) report, compare data
8	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ (occupational vision test)	พยาบาลอาชีวอนามัย	แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวชศาสตร์	1. ตรวจการประสานสายตา 2. ตรวจความชัดเจนในการมองเห็น 3. ตรวจความสามารถในการมองเห็นภาพสามมิติ 4. ตรวจการรับรู้สี 5. ตรวจตาเข 6. ตรวจตาบอดสี
9	การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 12 Leads	พยาบาลวิชาชีพที่ชำนาญงานด้านการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ/พยาบาล	อายุรแพทย์ด้านหัวใจ	1.อ่านอัตราหัวใจหรือช้า 2.สังเกตการเต้นหัวใจ 3. สังเกตในและจังหวะการเต้นหัวใจว่ามี P waveหรือไม่ 4.รูปร่างของ P wave และ QRS complex 5. ช่วง P-R interval ,QRS complex และ QT interval 6.ดู arrhythmia
10	ตรวจร่างกายโดยแพทย์เพื่อขอใบรับรองแพทย์สำหรับงานอาชีพ (certificated for Confined work)		แพทย์เฉพาะทางด้านอาชีวเวชศาสตร์	





4. ขอบเขตความรับผิดชอบ

No.	Description	GC	ผู้ให้บริการ
1.	จัดเตรียมสถานที่ พร้อมสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง เช่น ไฟฟ้า เครื่องมือ และ อุปกรณ์ต่างๆ สำหรับให้บริการตามมาตรการป้องกัน covid-19	✓	✓
2.	<ul style="list-style-type: none"><li>บุคลากรที่ให้บริการต้องมีการประเมินความเสี่ยงและแจ้งข้อมูลผลการตรวจ ATK ตามมาตรการบริษัท</li><li>บุคลากรมีสุขภาพแข็งแรง</li><li>ผู้ให้บริการและผู้รับบริการทำการตรวจวัดอุณหภูมิ และตรวจ ATK ก่อนเข้าพื้นที่ให้บริการตามมาตรการของบริษัท</li><li>การจัดบริการมีระยะห่าง 2 เมตร</li><li>บุคลากร สวมใส่ Mask ทุกท่าน</li><li>บุคลากร สวมใส่ Mask และ Face shield กรณีที่ทำการให้บริการระยะห่างได้ไม่ถึง 2 เมตร</li><li>สวมถุงมือระหว่างให้บริการและเปลี่ยนทุกครั้งให้บริการคนต่อไป</li><li>การตรวจพิเศษด้วยรถบริการเคลื่อนที่ ให้บริการทำความสะอาดเชื้อก่อนและหลังให้บริการทุกครั้ง</li><li>อุปกรณ์ ให้บริการทำความสะอาดด้วย แอลกอฮอล์ 70 % ก่อนให้บริการท่านต่อไป</li></ul>		✓
3.	เจ้าหน้าที่ที่มาให้บริการ		✓
4.	การเดินทาง การขนส่ง		✓
5	ภาชนะรองรับหรือจัดเก็บ waste		✓

5. การเสนอราคา

ให้ทำการเสนอราคาแบบแยกรายการไม่รวมทั้ง package ในกรณีที่จ้างเพิ่มเติมจะทำการคิดราคาตามความเป็นจริงโดยต้องได้รับการแจ้งล่วงหน้าก่อน แจ้งเก็บค่าบริการ โดยนำเสนอค่าบริการงานเพิ่มเติมนำเสนอพร้อม

การเสนอราคาก่อนการเริ่มให้บริการ

หมายเหตุ : หากผู้ร่วมเสนอราคายังไม่พิมพ์ระบุผู้ค้ากับทาง GC ต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายในช่วง Technical proposal evaluation มีชื่อนั้นการเสนอราคาของท่านจะไม่ถูกพิจารณา

6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน

6.1 การดำเนินการตรวจสุขภาพในแต่ละพื้นที่กำหนดระยะเวลาทั้งหมด 8 วันต่อ 1 plant โดยแบ่งเป็น

- เก็บตัวอย่างชีวภาพ และการตรวจทางอาชีวอนามัย 4 วัน
- ตรวจร่างกายโดยแพทย์อีก 4 วัน
- ระยะให้บริการตั้งแต่วันที่ 07.00 -16.00 น. ทั้งสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์โดยประสานงานกับหน่วยงานผู้แทนของ Q-EH-OH
- ลำดับขั้นตอนการทำงานต้องเป็นไปตามที่เอกสารแนบ 2 ท้าย TOR

6.2 ช่วงเวลาเข้าปฏิบัติงานตรวจสุขภาพประจำปี

พนักงานประจำพื้นที่ระยอง : กันยายน - ตุลาคม

พนักงานประจำพื้นที่กรุงเทพฯ : ตุลาคม - พฤศจิกายน

7. การส่งมอบงาน

7.1 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำและส่งรายงานผล 6 รูปแบบ ดังนี้

แบบที่ 1 : ผลตรวจรายบุคคล

ผลการตรวจสุขภาพ สำหรับพนักงานเป็นรายบุคคล ภายใน 21 วันทำการ (3 สัปดาห์) นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC group โดยประกอบไปด้วย

ลักษณะข้อมูลอย่างน้อย ดังนี้

- ผลการตรวจสุขภาพในแต่ละรายการตรวจฯ โดยเปรียบเทียบผล 2 ปีย้อนหลัง (หรือผลการตรวจ 4 ครั้งที่ผ่านมา)
- รายงานสรุปผล. ความเห็นของแพทย์ ต้องบ่งบอกถึงสภาวะสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรือเป็นอุปสรรค ต่อการทำงานหรือลักษณะงานที่ลูกจ้างได้รับมอบหมายและคำวินิจฉัยของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ศาสตร์พร้อมลงลายเซ็นจริง
- คำอธิบายประโยชน์และผลการตรวจสุขภาพในแต่ละรายการตรวจฯ
- คำแนะนำในการปฏิบัติโดยเฉพาะสำหรับผู้ที่มีผลการตรวจผิดปกติ กรณีที่ผลตรวจเกินค่ามาตรฐาน และในวันที่พบแพทย์มีความเห็นส่งตรวจซ้ำ ให้แพทย์เขียนใบส่งตรวจซ้ำ ระบุรายการตรวจและวันที่ส่งตรวจ (รายการตรวจสุขภาพเฉพาะรายการที่มีอยู่ในรายการตรวจประจำปีเท่านั้น)
- เอกสารใบส่งตรวจซ้ำ



F-(Q-EH-OH)-001\_R1  
xlsx

ทั้งนี้ในการส่งผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลต้องปฏิบัติตามดังนี้

- 1) จำหน่ายของและหนังสือพร้อมประทับคำว่า “ Confidential” หรือ “ลับ” เอกสารจริงถึงถึงพนักงาน และสำเนาส่งถึง Q-EH-OH และ SHE แต่ละพื้นที่ที่จะเป็นผู้นำส่งพนักงาน
- แบบที่ 2 : เล่มรายงานสรุปผลรวมพร้อม CD
- รายงานวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพในภาพรวมของพนักงานที่ได้รับการตรวจทั้งหมด (Summary Report) การจัดเรียงให้เรียงตามบริษัทพนักงาน จัดส่งภายใน 30 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจ ที่ GC group (นับจากวันสุดท้าย คนสุดท้ายของการพบแพทย์) โดยประกอบด้วยลักษณะข้อมูลอย่างน้อย ดังนี้
- ข้อมูลสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน GC group เรียงตามสายงาน (กลุ่มธุรกิจ) โดยแยกเป็นฝ่าย และส่วน
  - แสดงแนวโน้มของการเกิดปัญหาสุขภาพในแต่ละรายการตรวจฯ พร้อมเส้นความเบี่ยงเบนและมาตรกราฟ เฝ้าระวังสุขภาพเพื่อป้องกันโรคจากการทำงานตาม parameter ของการตรวจ
  - รายงานสรุปผล วิจัยผลและข้อเสนอแนะทางป้องกันแก้ไข โดยแพทย์หรือผู้เชี่ยวชาญศาสตร์สำหรับความผิดปกติ 5 อันดับแรก (top five)
  - แบบแปล last calibration , standard method ในการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง
  - แนวโน้มสุขภาพตรวจ ๓ ว่าพบ / ไม่พบว่าเป็นความผิดปกติที่เกี่ยวข้องสาเหตุจากการทำงาน โดยมี แพทย์หรือผู้เชี่ยวชาญศาสตร์ลงนามรับรอง
  - แพทย์หรือผู้เชี่ยวชาญศาสตร์ที่ลงนามในรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพจะต้องเป็นบุคคลเดียวกับที่มีสำเนาใบ Certificate อยู่ในหลักฐานที่แนบมา
  - จัดเตรียมผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในรูปแบบ excel file (ผล lab ทุกรายการตรวจ) โดยจัดเรียงตามบริษัทพนักงาน ผลการตรวจทุกรายการตรวจผล lab ผลการวินิจฉัยของแพทย์ผลการตรวจอื่นๆ จัดทำเป็น x-cell เรียงผลการตรวจ เรื่อยๆ จนครบทุกรายการตรวจ และทุกรายการตรวจจากผล lab ของพนักงานแต่ละบุคคลพร้อมทั้งแนบเป็นระบบ เช่น ระบบเลือดพร้อมระบบความผิดปกติในแต่ละระบบ ทุกๆระบบที่ รายงาน ต้องจัดเรียงตามรหัสพนักงาน และจัดทำแยก file ตามให้กับ SHE แต่ละพื้นที่
  - รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีกำหนดการส่งไม่เกิน 15 พฤศจิกายน ของทุกปี หรือ ตามที่ GC กำหนด

แบบที่ 3 : สำเนาผลตรวจสุขภาพบุคคล สำหรับ สถานพยาบาล									
ลำดับ	ชื่อ	ตำแหน่ง	อายุ	เพศ	สายงาน/แผนก	วันที่ตรวจ	วันที่ผลตรวจออก	วันที่รับทราบผล	หมายเหตุ
1	สมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	35	ชาย	ช่างเทคนิค	15/10/2564	18/10/2564	20/10/2564	
2	สมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	35	ชาย	ช่างเทคนิค	15/10/2564	18/10/2564	20/10/2564	
3	สมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	35	ชาย	ช่างเทคนิค	15/10/2564	18/10/2564	20/10/2564	
4	สมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	35	ชาย	ช่างเทคนิค	15/10/2564	18/10/2564	20/10/2564	
5	สมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	35	ชาย	ช่างเทคนิค	15/10/2564	18/10/2564	20/10/2564	
6	สมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	35	ชาย	ช่างเทคนิค	15/10/2564	18/10/2564	20/10/2564	
7	สมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	35	ชาย	ช่างเทคนิค	15/10/2564	18/10/2564	20/10/2564	
8	สมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	35	ชาย	ช่างเทคนิค	15/10/2564	18/10/2564	20/10/2564	
9	สมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	35	ชาย	ช่างเทคนิค	15/10/2564	18/10/2564	20/10/2564	
10	สมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	35	ชาย	ช่างเทคนิค	15/10/2564	18/10/2564	20/10/2564	

แบบที่ 3 : สำเนาผลตรวจสุขภาพบุคคล สำหรับ สถานพยาบาล

รายงานสรุปรายงานบุคคล โดยสรุปผลทั้งหมดจากสุขภาพของพนักงานในกระดาษ 1 แผ่น พร้อมลงนามโดยแพทย์หรือผู้เชี่ยวชาญ ส่งให้บริษัทฯ เพื่อจัดเก็บเป็นประวัติไว้ที่สถานพยาบาล ภายใน 30 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการพบแพทย์ ที่ GC group จัดเรียงตามรหัสพนักงานจัดส่งให้แต่ละ SHE พื้นที่

แบบที่ 4 : ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง และใบรับรอง Fitness Certificate

1. สรุปความเห็นแพทย์เป็นรายบุคคล สำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่สามารถ และไม่สามารถเข้าทำงานในที่อันตรายได้ตามกฎหมายหรืองานที่มีความเสี่ยงอื่นๆ พร้อมระบุสาเหตุที่ไม่สามารถเข้าทำงานได้ (รวมทั้งระบุรายชื่อพนักงานที่ได้เข้ารับการตรวจในครั้งนี้ แต่ไม่มีสิทธิ์เข้าทำงาน) ทั้งนี้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงลายเซ็นจริงรับรอง ส่งให้ SHE พื้นที่ ภายใน 15 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ในแต่ละพื้นที่ที่ตรวจ
2. ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง ฉบับจริงให้พนักงาน
3. สำเนาผลใบรับรองแพทย์ สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง - สถานพยาบาล จัดเรียงตามรหัสพนักงานจัดส่งให้แต่ละ SHE พื้นที่ใบรับรองแพทย์สำหรับงานอันตราย ต้องจัดส่งภายใน 15 วันของวันสุดท้ายของการตรวจของแต่ละพื้นที่

4. สรุปผลสำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง และใบรับรอง Fitness Certificate ตามเอกสาร

แบบที่ 5 : ผลการตรวจอื่นๆ

ให้จัดเรียงผลการตรวจฯ แต่ละสายงาน โดยเรียง ตามรหัสพนักงาน ลงในแฟ้มรายงานผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลสำหรับผลการตรวจอื่นๆ ซึ่งทำให้ได้รับนำมาใส่ในแฟ้มประวัติของพนักงานซึ่งเก็บในสถานพยาบาลของแต่ละ SHE พื้นที่ โดยรวบรวมผลการตรวจฯ รายการต่างๆ ไว้ด้วยกันและเขียนแยกกันเป็นรายบุคคล เช่น

- ผลตรวจการได้ยิน เทียบกับ baseline พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์



แบบฟอร์มผลการ  
ทำงาน%20Fitness%20



- ผลการตรวจสอบรณภาพปอด ,กราฟ พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์
  - ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ ,กราฟ พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์ ของแพทย์ อายุรกรรม โรคหัวใจ
  - ผลการตรวจ การรับสัมผัสสาร และผลการตรวจ โลหะหนัก
  - ผลการตรวจรายบุคคลอื่น
  - ผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลต้องจัดส่งให้พนักงานในวันพบแพทย์
- เอกสารจัดส่งให้ **หน่วยงานกลาง (Q-EH-OH)**
- แบบที่ 6 : รายงาน E-FILE (E-HEALTH BOOK)**
1. ให้ดำเนินการจัดทำผลการตรวจสุขภาพของพนักงานที่เข้ารับการตรวจลงบนเอกสาร E-HEALTH BOOK ซึ่งประกอบไปด้วย 2 file ภายใต้ format ที่บริษัทนำส่ง คือ
    - 1.1 File employee เฉพาะ ICT บริษัท GC upload
    - 1.2 File result รพ. ต้องดำเนินการ สำหรับ E- HEALTH BOOK ให้จัดทำในภาพรวมโดยไม่ต้องแยกพื้นที่
    - 1.3 รูปแบบ File ที่จะนำข้อมูลสุขภาพเข้าในระบบข้อมูลสุขภาพของบริษัท

**สรุปสิ่งที่ต้องจัดส่ง**

รายการที่ต้องดำเนินการ	เอกสาร
ผลตรวจรายบุคคล	ตัวจริง –พนักงาน สำเนา -สถานพยาบาล
รายงานวิเคราะห์และสรุปผลการตรวจ	เล่มรายงาน และ File - SHE พื้นที่ - ตรวจสุขภาพประจำปี 15 พ.ย. ทุกปี
E-File รายงานผลการวิเคราะห์ พร้อมผลการวิเคราะห์ แยกแต่ละระบบ	File - SHE พื้นที่
ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงและใบรับรอง Fitness Certificate และสรุปผลตามแบบ	ตัวจริง - พนักงาน สำเนา - สถานพยาบาล
E-Health Book	File ส่ง Q-EH-OH
E-File รายงานผลการวิเคราะห์ แยกแต่ละระบบ รวมพนักงานทุกคน	File - Q-EH-OH
File ผลการตรวจ กนข.	File - Q-EH-OH
Walk in เพื่อเก็บตก	ภายใน 1 เดือนนับแต่วันพบแพทย์ครั้งสุดท้ายของการพบแพทย์ใน plant สุดท้าย เรน วันสุดท้ายพบแพทย์ 30 มีนาคม ดังนั้น 1-30 เมษายน walk in ได้ รพ. จัดทำเล่มรายงาน ถึงวันที่ 30



	เมษายน เท่านั้น พนักงานเข้าตรวจวันที่กำหนด ไม่นำผลมารวมเล่มให้ รพ. จัดส่งผลรายบุคคลให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่
ผลการตรวจที่ไม่รวมใน Book	พนักงานต้องเข้าตรวจ ให้ครบทุกรายการก่อนการพบแพทย์ 1 อาทิตย์ และ รพ. ต้องจัดทำ book ให้พนักงาน สำหรับแพทย์ ถึงแม้ ผลการตรวจจะไม่ครบ ต้องจัดทำ book ผลตรวจทั้งที่ภายหลัง ออก book แล้ว ให้ รพ. จัดทำผลรายบุคคลแยกออกมา
รูปแบบ File ที่จะนำข้อมูลสุขภาพเข้าในระบบข้อมูลสุขภาพของบริษัท	ส่งให้ Q-EH-OH ตามรูปแบบที่บริษัทกำหนด ข้อมูลผลตรวจก่อนเริ่มงาน ตรวจตามบัญชีเสียง ตรวจประจำปี ผลการส่งตรวจซ้ำ อื่นๆ

**ประเด็นเพิ่มเติมที่ผู้ให้บริการต้องปฏิบัติ :**

**7.2 รพ. ที่ให้บริการกลุ่มที่ 1 ดำเนินการดังนี้**

รายงานผลการตรวจตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ PTT GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- ชุดที่ 1 : ส่งให้ - GC 2 Q-SH-O1 รวมเล่ม I-1
- ชุดที่ 2 : ส่งให้ - GC 3 Q-SH-O2 รวมเล่ม I-4
- ชุดที่ 3 : ส่งให้ - GC 2 Q-SH-O1 รวมเล่ม I-1
- ชุดที่ 4 : ส่งให้ Q-SH-PO แยกเป็น 3 เล่มดังนี้
- GC12 (GC 12: HDPE Plant 1)
  - GC 2 (GC 2: HDPE Plant 2)
  - GC 17 group (Plant (GCS)
- ชุดที่ 5 : ส่งให้ Q-SH-EO แยกเป็น 4 เล่มดังนี้
- GC 16 group ( GC Glycol)
  - GC 9 (Lab center)
  - GC 16 (Q-SH-EO)
- ชุดที่ 6 : ส่งให้ Q-SH-O3 แยกเป็น 4 เล่มดังนี้
- GC 11 PTPE (Ethane Cracker)



- GC 11. PTPPE (LLDPE)
- GC 11. PTPPE (LDPE)
- GC11 (Q-SH-O3)

ชุดที่ 7 : ส่งให้ Q-SH-PH แยกเล่มดังนี้

- BPA
- Phenol

ชุดที่ 8

- GCP
- GCO
- GGC

**รพ. ที่ให้บริการกลุ่มที่ 2. ดำเนินการดังนี้**

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 6 ชุด ภายใน 45 วันทำการนับจากวันสุดท้ายของการตรวจที่ GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

ชุดที่ 8 : ส่งให้ REF- ARO

- GC6 (REF)

- GC7

- GC 8 (Tank farm)

- GC 4 (ARO 1)

- GC 5 (ARO 2)

ชุดที่ 9 : สาย TEM & OTHER s

ชุดที่ 10 : GC 1 / GC 13 (RO-Innovation)

รพ. ที่ให้บริการกลุ่มที่ ตรวจในพื้นที่ ENCO ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจที่ GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- GC
- GGC
- อื่นๆ

8. การรับประกันผลงาน

ผู้ให้บริการ ต้องรับประกันผลงานเป็นระยะเวลา 1 เดือนหลังจากวันส่งมอบงาน โดยจะต้องรับประกันภายใต้การรับรองแพทย์ที่ผู้ให้บริการออกให้กับ GC สามารถนำผลดังกล่าวไปใช้อ้างอิงต้องสถานบริการอื่นหรือหน่วยงานราชการ ได้ซึ่งแสดงถึงการยอมรับความมีมาตรฐาน และความน่าเชื่อถือในการให้บริการตรวจสุขภาพ

9. ข้อกำหนดอื่นๆ

- 9.1 ให้จัดรูปแบบรายงานผลฯ ให้เพิ่มมี Index แบ่งรายการตรวจฯ ให้ชัดเจนพร้อมระบุเลขหน้าและสารบัญ
- 9.2 รายงานผลการตรวจฯ ต่างๆ ให้ใช้รหัสพนักงาน (สามารถระบุทั้งรหัสพนักงานและ Hospital number)
- 9.3 ให้จัดทำแผ่น Index เพื่อประชาสัมพันธ์สิ่งที่ต้องปฏิบัติและขั้นตอนการเข้ารับบริการตรวจสุขภาพ ฯ

เกณฑ์งานทราบก่อนเริ่มวันตรวจ ฯ อย่างน้อย 2 สัปดาห์

- 9.4 กรณีที่มีความจำเป็นต้องส่งส่งตรวจฯ เพื่อทำการ repeat ผู้ให้บริการจะต้องจัดยานพาหนะพร้อมเจ้าหน้าที่ที่มติดต่อบริษัทส่งตรวจฯ ดังกล่าว ณ สถานที่ GC กำหนด

- 9.5 ในกรณีที่ผู้ให้บริการ ไม่สามารถส่งมอบงานที่มีคุณภาพตามเงื่อนไขข้อที่ 6 และ 7 ได้ GC

Group สงวนสิทธิ์ที่จะปรับในอัตรา 0.1 % / วัน หลังจากกำหนดส่งผลวิเคราะห์การตรวจสุขภาพ

พนักงานลำช้า และมูลค่าการปรับสูงสุดไม่เกิน 10% ของมูลค่างาน

- 9.6 การวางบิล และการนำส่งผลการตรวจ ให้ดำเนินการวางบิลพร้อมผลการตรวจสุขภาพหรือสำเนาผลการตรวจสุขภาพทุกครั้ง มาพร้อมกับการวางบิล และ จัดส่งเดือนละ 1 ครั้ง

- 9.7 ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสุขภาพประจำปี อื่น ตามเอกสารแนบ

- 1.1 เอกสารรายการตรวจ ให้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยินสมรรถภาพปอด การมองเห็น อัตราชีพจรคัดเบม โหมดแกรม มะเร็งปากมดลูก

- 1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

#### การ SCAN เอกสาร

1. ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสุขภาพประจำปี

- 1.1 เอกสารรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยิน สมรรถภาพปอด การมองเห็น อัตราชีพจรคัดเบม โหมดแกรม มะเร็งปากมดลูก
- 1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม R(รายละเอียดหน้า 2)



- 9.8 เดือนในการจ่ายเงิน 70 % หลังดำเนินงาน 30 % หลังส่งมอบรายงานและ E-File รายละเอียดตามใน TOR

- 9.9 กรณีที่โรงพยาบาลไม่สามารถดำเนินการได้ตาม TOR หรือมีปัญหาเรื่องของคุณภาพการบริการและอ่านและแปลผล ทาง GC มีสิทธิ์ยกเลิกก่อนก่อนครบกำหนดสัญญาได้

- 10 โรงพยาบาลผู้สัญญาปฏิบัติตามกฎหมาย PDPA

- 11 รพ. ที่ให้บริการอยู่ในระยะทางในพื้นที่ไม่เกิน 25 กิโลเมตร เพื่อสะดวกในการให้บริการตามในพื้นที่



12 หมายเลขเครื่องซีร็อกเรียน หากมีซีร็อกเรียน GC มีสิทธิ์จะยกเลิกสัญญา ก่อน โดยทางบริษัทผู้สัญญาไม่มีสิทธิ  
เรียกร้องค่าปรับ

เอกสารแนบรายการตรวจ

- เอกสารแนบรายละเอียด รายการตรวจสอบสุขภาพ  
รายการตรวจสอบสุขภาพประจำปี



รายการตรวจสอบสุขภาพ  
61.xlsx

- เอกสารแนบ ลำดับขั้นตอนการบริหารตรวจสอบสุขภาพ



flow tor.vsd

3. FORMAT E-HEALTH BOOK 2 file



Template EMPLOYEE Template CheckRes  
\_QShe.xlsx ult\_20121011-new.xl



4. X-cell file ตรวจสอบสุขภาพ



format ผลตรวจ  
สุขภาพประจำปี 2 คน

ภาคผนวก ข.2-72

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



# GC Safety Guidebook

Edition 2023

Q-SH Department | PTT Global Chemical Public Company Limited

All accidents  
**can be prevented**  
by **Safe behavior** and  
**Operational Discipline**

ทุกอุบัติเหตุป้องกันได้  
ด้วยพฤติกรรมที่ดีและ  
มีวินัยในการปฏิบัติงาน

Everyone

**DO IT RIGHT WITH SAFE**

in the first time and every time

ทุกคน

ทำให้ถูกต้องและปลอดภัย  
ตั้งแต่ครั้งแรกและทุกครั้ง

**เป้าหมายร่วมกัน**  
**Common Shared Value**

**Zero  
ICU**

**Incident  
Compliant  
Unplanned**

บทนำ	2
กลยุทธ์การจัดการความปลอดภัย	3
กฎพิทักษ์ชีวิต	8
งานที่ 1 งานเจียร์ ตัด	9
งานที่ 2 งานเชื่อม	10
งานที่ 3 งานนั่งร้าน	11
งานที่ 4 งานถอดประกอบ	12
งานที่ 5 งานยกด้วยปั้นจั่น	13
งานที่ 6 งานยกโดยคน	14
งานที่ 7 งานใช้น้ำแรงดันสูง	15
งานที่ 8 งานกับสารเคมี	16
งานที่ 9 งานทุด	17
คำมั่นสัญญา	18

## เอกสาร GC Safety Guidebook

ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็น Safe Practice Guideline  
ในการทำงานเสี่ยงให้ปลอดภัยสำหรับพนักงานและผู้รับเหมาใน GC

โดยเป็นการรวบรวมข้อกำหนดที่สำคัญ

**ต้องทำ** เสมอเมื่อปฏิบัติงานนั้นๆ เพื่อช่วยป้องกัน  
การบาดเจ็บ การสูญเสียชีวิต และทรัพย์สินจากการปฏิบัติงาน

## DAY TO DAY RISK Prevention

by personal high-risk bowties analysis  
and integrated with 3 Safety strategies



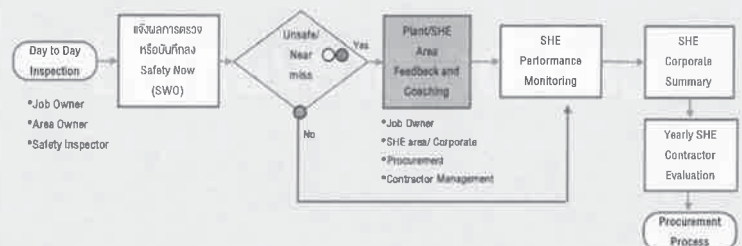
### Leadership [ภาวะผู้นำ]

1. Effective Communication  
[การสื่อสารอย่างมีประสิทธิภาพ]
2. Safety Line Walk & Visual Board  
[การลงทำงานพูดคุยกับทีมงานและ  
การสื่อสารทีมงาน Visual Board]

### Ownership & Partnership

[ภาวะความเป็นเจ้าของและพันธมิตรคู่ธุรกิจ]

1. Early detect low-performance contractors  
[การประเมินผลความปลอดภัยของผู้รับเหมาหลังจบงาน]
2. Closely supervise shopfloor contractor by work permit  
[ยกระดับระบบใบอนุญาตทำงานของผู้ปฏิบัติงาน]
3. Use 6 special tools to reduce Hand Injury  
[การใช้อุปกรณ์ Special tool เพื่อลดการบาดเจ็บที่มือ]



### Job owner, Area Owner

- ส่งตรวจการทำงาน ผู้รับเหมาหน้างานทุกวัน หากพบ Unsafe ให้ถือไว้
- รายงานผ่าน SWO เพื่อให้ SHE ประเมินพื้นที่ ประเมิน Safety performance ของผู้รับเหมา

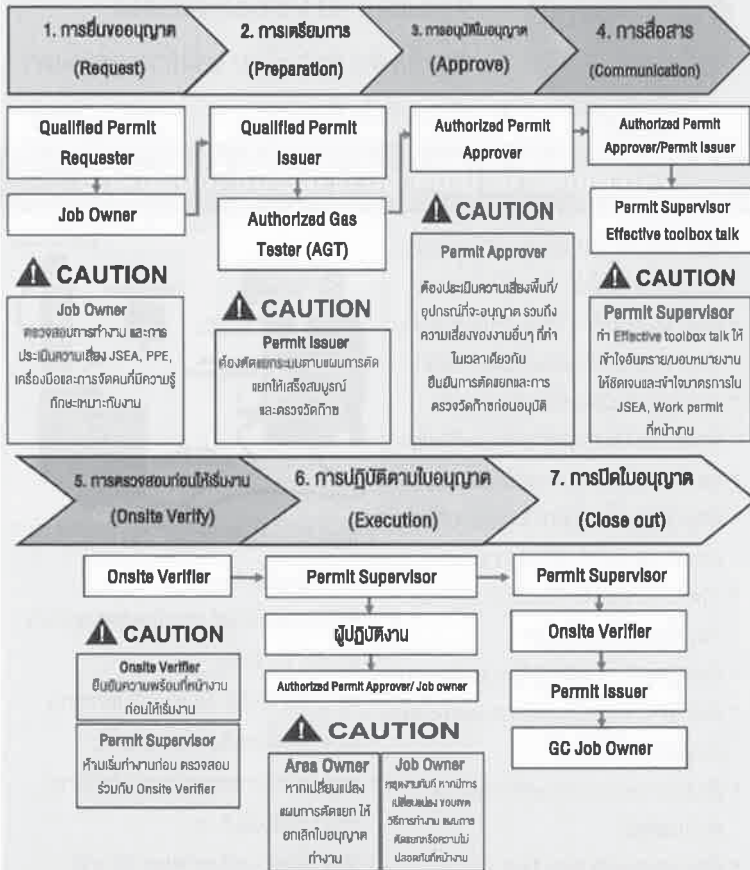
### Punishment level

1. Warning letter (Approved by VP procurement)
2. Suspend (duration 6-12 months)
3. Revoke (1-3 Years)
4. Blacklist (> 3 Years)

Unsafe	Color Code	GC Coaching	Contractors
High potential Unsafe	○	GC supervisor	Permit Supervisor
	○○	SHE engineer	Site Manager
Critical Unsafe/ Near miss High consequence	●	DM Job owner	MD หรือ ผู้บริหารระดับสูง หรือ Site Manager
	○○○	SHE Manager	
	●●	VP Job owner	MD และ Site Manager
	●●●	SHE Manager	
	(Consider issuing SHE Criticism form)	Procurement SHE Corporate	MD และ Site Manager



## 7 Critical Step of Permit to Work



### Group 1 อุปกรณ์สำหรับถอดและตี nut และ Bolt



### Group 2 อุปกรณ์สำหรับถ่าง



### Group 3 อุปกรณ์ลิ้นสำหรับถ่าง



### Group 4 อุปกรณ์สำหรับประกอบหน้าแปลน "Flange alignment"



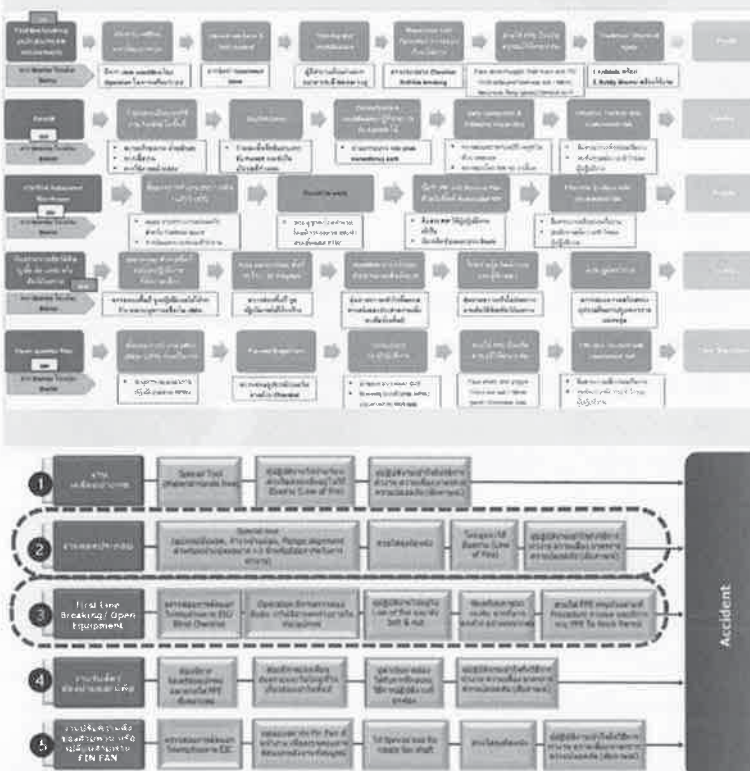
### Group 5 อุปกรณ์สำหรับเคลื่อนย้ายท่อ



### Group 6 อุปกรณ์สำหรับยก grating



## ทำ Day to Day Risk โดยประยุกต์ใช้ Swiss cheese model



กฎพิทักษ์ชีวิต [Lifesaving Rules] คือ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่มีความสำคัญสูงสุดของ GC Group ที่ทุกคนทั้งพนักงานและผู้รับเหมา ต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด หากฝ่าฝืนจะมีมาตรการลงโทษ โดยกฎพิทักษ์ชีวิตมีทั้งหมด 4 ข้อ ดังต่อไปนี้

### ใบอนุญาตทำงาน



**ข้อควรทำ**  
ทำงานในพื้นที่หวงห้ามด้วยใบอนุญาตทำงานเสมอ  
ต้องมีการตรวจวัดสารติดไฟ ไบโอม Hot work  
ทำงานภายในขอบเขตที่อนุญาตเท่านั้น  
ยืนยันจุดหรืออุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ถูกต้องก่อนเริ่มงาน

### งานที่อับอากาศ



**ข้อควรทำ**  
ต้องได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ  
ต้องตรวจวัดอากาศตามที่กำหนดเสมอ  
ต้อง Fit to work test กรณีงานที่ใช้ SCBA หรือ Airline  
ต้องมีบุคลากรที่ทำงานอับอากาศถูกปล่อยตามกฎหมาย

### ตัดแยกพลังงาน



**ข้อควรทำ**  
ต้องตัดแยกระบบ (Isolation) ตามแผนการตัดแยก  
ล็อกกุญแจ (Lock out) และแขวนป้ายเตือน (Tag out) กับ Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงาน  
ต้องตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกก่อนเริ่มงาน

### การขึ้นบนที่สูง



**ข้อควรทำ**  
ต้องมีมาตรการป้องกันการตก กรณีทำงานสูงตั้งแต่ 1.8 เมตร  
ต้องคล้อง Safety harness กรณีทำงานตั้งแต่ 2.7 เมตร  
Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูง ตั้งแต่ 15 เมตร  
ปิดกั้นช่องเปิดป้องกันการตกจากที่สูง  
มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์ตกจากที่สูง (Dropped objects)





- ใบเจียร์หรือใบตัด แตะ หลุด กระเด็น
- เกิดเพลิงไหม้หากมีสารไวไฟ

### ข้อกำหนดสำคัญในการทำงานเจียร์ ตัด ให้ปลอดภัย

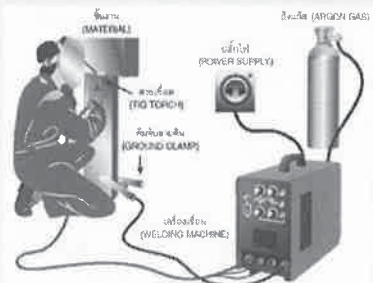
- สภาพใบเจียร์ **ต้อง** ไม่มีรอยแตกหรือเปื่อยขึ้น
- ใบตัดหินเจียร์ **ต้อง** มีความเร็วรอบมากกว่าตัวเครื่อง
- สวิตช์ **ต้อง** ห้ามล๊อค [Deadman Switch Control]
- เลือก เครื่องเจียร์ให้เหมาะกับคนถือมือซ้ายและขวา
- **ต้อง** ใช้ประแจ ใบกรรอกด-ใส่เปลี่ยนใบเจียร์ ตัด
- **ต้อง** ใช้ใบเจียร์สำหรับงานเจียร์ ใบตัดสำหรับงานตัด
- การเปลี่ยนใบเจียร์ **ต้อง** ถอดสายไฟก่อนทุกครั้ง
- **ต้อง** จับยึดวัสดุที่เจียร์หรือตัดให้มั่นคง
- ห้าม ถอดการ์ดหินเจียร์ หรือตัดแปลงเด็ดขาด
- **ต้อง** มีการวัดค่า %LEL เป็น 0 % เท่านั้น
- **ต้อง** ไม่มีสารไวไฟ / สิ่งติดไฟได้ง่าย ในระยะ 15 เมตร
- **ต้อง** ใช้ผ้ากันไฟ ล้อมรอบพื้นที่ทำงาน
- **ต้อง** มีถังดับเพลิง และใช้งานเป็น
- **ต้อง** ผ่านการทำ Skill Test
- **ต้อง** สวม PPE เฉพาะได้แก่ กระบังหน้าจากวัสดุ Polycarbonate ได้มาตรฐาน BS-2092 หรือ ANSI Z87.1 แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง ที่อุดหู



- ไฟฟ้าดูดได้ที่แรงดันไฟฟ้ามากกว่า 50 Volt และที่ 80 Volt ถึงแก่ชีวิตได้
- คมแก๊สพิษ ความร้อน แสงทำลายดวงตา
- เกิดเพลิงไหม้

### ข้อกำหนดสำคัญในการทำงานเชื่อม ให้ปลอดภัย

- **ต้อง** ใช้อุปกรณ์และสายไฟฟ้าที่ทนแรงดันกระแสไฟฟ้าที่ใช้ได้
- ห้าม ใช้ชิ้นส่วนอื่นๆ เป็นตัวนำไฟฟ้าในงานเชื่อม แทนการใช้ชิ้นงานเป็นตัวนำไฟฟ้า
- ห้าม ใช้มือสัมผัสจุดที่เป็นตัวนำไฟฟ้าโดยตรงและปิดสวิตช์ไฟฟ้าเมื่อพักเบรก
- มือ **ต้อง** แห้ง และสวมถุงมือหนังแบบยาว
- ห้าม ทำงานเชื่อมในสภาวะแวดล้อมที่มีความชื้นสูง มีน้ำแข็ง พื้นเปียก ฝนตก
- คู่ไฟฟ้าและจุดเชื่อม **ต้อง** ไม่ วางอยู่คนละห้องหรือคนละ Platform
- **ต้อง** มีการคืบสายดินกับชิ้นงาน ต้องแน่น
- **ต้อง** ใส่หน้ากากเชื่อมพร้อมหมวก หน้ากากป้องกันฟุ้ง ใยหินหนัง
- **ต้อง** มีการระบายอากาศเพื่อป้องกันการสะสมของฟุ้ง
- **ต้อง** ผ่านการทำ Skill Test



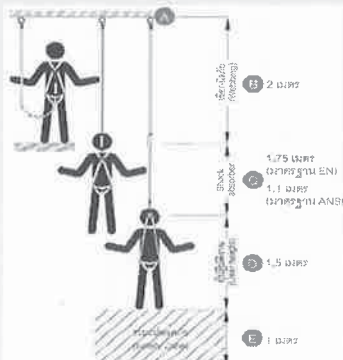
- **ต้อง** มีการวัดค่า %LEL เป็น 0 % เท่านั้นตามความที่กำหนด
- **ต้อง** ไม่มีสารไวไฟ หรือวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย ในระยะ 15 เมตร
- **ต้อง** ใช้ผ้ากันไฟ ล้อมรอบพื้นที่ทำงาน
- **ต้อง** มีถังดับเพลิง และใช้งานเป็น
- **ควร** จัดให้มีการหมุนเวียนผู้ปฏิบัติงานทำงานเชื่อมเป็นระยะ
- **ต้อง** เผาหรือล้างหลังพักเบรก 60 นาที



- ตกจากที่สูง หรืออุปกรณ์นั่งร้านตกใส่
- ถูกหนีบ กระแทก นั่งร้านชำรุด พังถล่ม

### ข้อกำหนดสำคัญในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน ให้ปลอดภัย

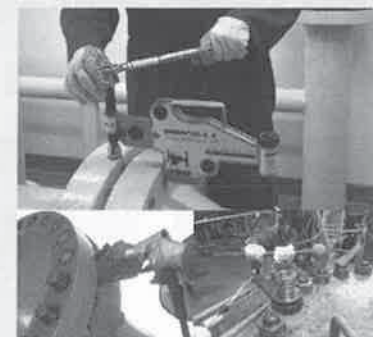
- นั่งร้านสำเร็จรูป **ต้อง** สูงไม่เกิน 4 เมตร กรณีมีล้อต้องล็อกล้อเสมอ
- ห้าม ใช้อุปกรณ์นั่งร้านที่ชำรุดโดยเด็ดขาด
- **ต้อง** ครอบปลายท่อนั่งร้าน จุดที่สูงไม่เกิน 1.8 เมตร
- ห้าม มีช่องเปิดช่องพื้นนั่งร้าน หากจำเป็น ต้องมีมาตรการป้องกันตก
- **ต้อง** ปลดชิ้นส่วนติดท่อนั่งร้าน เช่น แคลมป์ ออกให้หมด ขณะทำการเคลื่อนย้ายขึ้น-ลง
- **ต้อง** มีการให้สัญญาณที่เข้าใจตรงกัน ในขณะที่ทำการขึ้นอุปกรณ์นั่งร้านให้เพื่อนร่วมงาน
- **ต้อง** ไม่ยืนอยู่ในพื้นที่อันตรายจากการตก หลุด กระแทกของอุปกรณ์นั่งร้าน
- การส่งท่อนั่งร้านขึ้นที่สูง **ต้อง** ส่งแบบมือต่อมือ
- **ต้อง** มีผู้ยกท่อนั่งร้าน 2 คน ด้านหัว 1 คน ด้านท้าย 1 คน (กรณีท่อนั่งร้าน ยาว 4 เมตรขึ้นไป)
- **ต้อง** มีผู้ประกอบและถอด Clamp ที่ปลายนั่งร้านถึง 2 ข้าง ห้ามถอดคนเดียวเด็ดขาด
- ห้าม แกว่งสิ่งของบนราวนั่งร้านและไปวางสิ่งของบนพื้นนั่งร้านสูงกว่าที่กันตก (Toe board) 10 ซม.
- **ต้อง** ติดตั้งตาข่ายกันสิ่งของตกบนบริเวณทางสัญจร
- ห้าม ใช้นั่งร้านรับน้ำหนักเกินขีดความสามารถ
- บันได **ต้อง** มีจุดพัก ทุกความสูงไม่เกิน 6 ม.
- ราวกันตก **ต้อง** ติดตั้งที่ระยะ 50 ซม. และ 1 ม.
- Clamp นั่งร้าน **ต้อง** นำใส่ถุงตาข่ายเพื่อป้องกันอันตราย
- **ต้อง** สวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว กรณีอยู่บนนั่งร้านสูงเกิน 2.7 เมตร
- นั่งร้านต้องผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งานประจำวันและทุก 15 และ 7 วัน



- ถูกหนีบ กระแทก บดอัด หรือตีมือ
- สารเคมีฟุ้งใส่ร่างกาย

### ข้อกำหนดสำคัญในการถอดประกอบ ให้ปลอดภัย

- **ต้อง** ไม่เอามือจับประแจหรือมือค้อนโดยตรง เลือกใช้อุปกรณ์ Special tool แทนมือ
- **ต้อง** เลือกใช้อุปกรณ์ช่วยยก ช่วยถ่าง ช่วยจับยึด แทนการใช้แรงคน
- **ต้อง** เลือกใช้อุปกรณ์ปรับระดับหน้าแปลน "Flange alignment" แทนการจัด
- **ต้อง** สวมถุงมือหนังอย่างหนาทำงานถอด ถ่าง ประกอบอุปกรณ์
- กรณีใช้ค้อน **ต้อง** ตรวจสอบให้มั่นใจว่าด้านและหัวค้อนจะไม่หลุด
- **ต้อง** ตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ ไม่ให้ติดขัดกับอุปกรณ์อื่นๆ
- **ต้อง** ไม่วางมือในจุด หนีบ ให้สัญญาณกับตลอดเวลา
- **ต้อง** คิดเสมอ ว่าอาจมีสารตกค้างในอุปกรณ์ เช่น สารเคมี ไอน้ำร้อน



- **ต้อง** ตรวจสอบก่อนเริ่มงานและมั่นใจว่าไม่มีสิ่งใดอุดตันทกค้างในระบบ
- หากพบสารเคมีไหลออกมาขณะถอด อุปกรณ์ครั้งแรก **ต้อง** รับปิดกลับทันที
- **ต้อง** สวมใส่ Face shield กรณีถอดอุปกรณ์หรือหน้าแปลนที่มีสารเคมี ไอน้ำร้อน
- **ต้อง** สำรองจุดล้างล้างตัวฉุกเฉินในระยะไม่เกิน 15 เมตร หากไม่มีต้องจัดเตรียมแบบชั่วคราว





- บันจั่นล้ม อุปกรณ์ช่วยยกขาด
- สิ่งของตกหล่นเสียหายหรือหล่นใส่คน

### ข้อกำหนดสำคัญในการทำงานยก ให้ปลอดภัย

- ต้อง มีบุคลากร 4 ผู้ตามกฎหมาย
- ห้าม ใช้งานอุปกรณ์ช่วยยกที่มีสภาพชำรุดเสียหาย
- ต้อง ยกอุปกรณ์ได้ไม่เกินพิกัดยกที่ระบุใน ปจ.1 และ ปจ.2
- ผลการคำนวณ Lifting capacity ต้อง ไม่เกิน 75%
- ต้อง ใช้เชือกผูกมัดกับทิศทาง (Tagline) ในกรณีระยะไกล และในกรณีระยะใกล้ให้ใช้ อุปกรณ์สำหรับเคลื่อนย้ายช่วย ห้ามใช้มือประคองเด็ดขาด
- ต้อง ไม่ยกสิ่งของข้ามคน ปิดกั้นรัศมียก ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปเด็ดขาด
- ต้อง คำนวณระยะความปลอดภัยตาม load chart ของปั้นจั่น
- ต้อง มีสัญญาณไฟกระพริบและเสียงที่บับขึ้น
- ยานขับ (Outtrigger) และล้อรถบับขึ้นต้องตั้งพื้นคอนกรีต แต่กรณีจอดบนพื้นดิน



- ต้อง จัดหาแผ่นรองขนาดใหญ่ 4 แท่งของหายับพื้น เพื่อกระจายน้ำหนัก
- ผู้ให้สัญญาณต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงมองเห็นได้ชัดเจน
- การสื่อสารผ่านวิทยุสื่อสาร ต้องแยกช่องสัญญาณออกจากช่องอื่น



- อุปกรณ์หนีบ กับ กระแทกร่างกาย
- กล้ามเนื้อสำคัญได้รับบาดเจ็บ

### ข้อกำหนดสำคัญในการทำงานยกด้วยคน ให้ปลอดภัย

- ต้อง เลือกใช้อุปกรณ์ทุ่นแรงในการยกให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่มีความเสี่ยง เช่น ฝา Manhole/ Heat exchanger/ ถึง 200 ลิตร /Grating เป็นต้น
- ผู้หญิงยกของหนักได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม และผู้ชายไม่เกิน 55 กิโลกรัม หากมากกว่าต้องใช้เครื่องทุ่นแรง (อายุต้องเกิน 18 ปี)
- การยกหรือแบกหาม ต้อง ยกให้วิธีสุด / อุปกรณ์ อยู่ใกล้ตัวมากที่สุด
- ต้อง ยกของขึ้นอย่างถูกต้อง : หลังตรง แขนชิดลำตัว จับของที่จะยก ตรึงกาง และถ่ายน้ำหนักลงที่เท้าทั้งสองข้าง
- ห้าม ใช้มือจับทางด้านล่างของอุปกรณ์
- ก่อสร้างร้านยาวน้อยกว่า 2 เมตร แบกได้ครั้งละ 2 ก่อนต่อ 1 คน หากยาวมากกว่า 2 เมตร ต้องแบกแบบมือต่อมือ
- วัสดุ / อุปกรณ์ ที่ยก ต้อง ไม่บังการมองเห็นทิศทางเคลื่อนที่
- ห้าม ยกของสองมือพร้อมกันขึ้นบันได



- การยกของตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป ต้อง มีการให้สัญญาณในการยกและวาง
- ต้อง สวมใส่ถุงมือทุกครั้งยกและวาง
- ต้อง ใช้ผ้า หรือแผ่นยางรองส่วนคม
- ต้อง เป็นผู้ไม่เคยได้รับอุบัติเหตุบาดเจ็บรุนแรงหรือพิการที่กระดูกกล้ามเนื้อบริเวณนิ้วมือแขน ขา เข่าและสันหลัง

Everyone DO IT RIGHT with Safe in the first time and every time - ทุกคน ทำให้ถูกต้องและปลอดภัย ตั้งแต่ครั้งแรกและทุกครั้ง

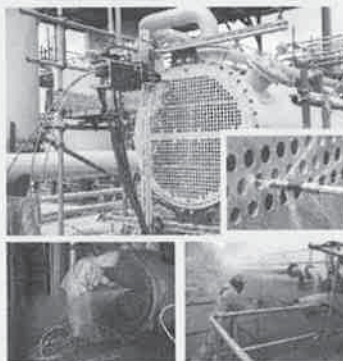
Everyone DO IT RIGHT with Safe in the first time and every time - ทุกคน ทำให้ถูกต้องและปลอดภัย ตั้งแต่ครั้งแรกและทุกครั้ง



- แรงดันน้ำฉีดถูร่างกายได้รับบาดเจ็บ
- อุปกรณ์ประกอบหลุดกระเด็นถูร่างกาย
- สัมผัสสารเคมีจากน้ำที่ล้าง

### ข้อกำหนดสำคัญในการใช้น้ำแรงดันสูง ให้ปลอดภัย

- ต้อง เลือกวิธีการฉีดอัตโนมัติเป็นลำดับแรก (Automatic cleaning /Robot/ Semi-Auto feed) แทนการฉีดด้วยคน
- ต้อง ใช้ Backout preventer/ Rigid lance เพื่อป้องกันหัวฉีดน้ำแรงดันสูงหลุด
- ไม่แตกเปลงหรือเหวี่ยงคางโกปฉีดน้ำด้วยลวดหรือเชือก
- ห้าม ใช้งานสายน้ำแรงดันสูงที่มีรอยรั่วบริเวณสายและข้อต่อ
- ต้อง มีสิ่งป้องกันสายสะบัดทุกจุดข้อต่อ
- ต้อง ควบคุม valve ฉีดน้ำด้วยตัวเองไม่อยู่ในแนวที่อันตรายกับตัวเองและผู้อื่น
- ต้อง ให้ผู้มีหน้าที่และความชำนาญทำการประกอบและถอดอุปกรณ์เท่านั้น
- ผู้บังคับหัวฉีดน้ำแรงดันสูงต้องเป็นผู้ควบคุม Valve ฉีดน้ำเอง



- ต้อง ทำสัญลักษณ์ (Marking) ที่สายเชือกในกรณีใช้หัวฉีดแบบแบซ ที่ระยะ 30 เซนติเมตร
- ต้อง สวมกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทนิรภัย และใส่ชุดกันน้ำแรงดันสูงกรณีฉีดด้วยคนในพื้นที่ที่คับแคบ
- ต้อง ปิดกั้นและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้า



- ผิวหนังสัมผัสสารเคมีเกิดแผลไหม้พุพอง
- ดวงตาสัมผัสสารเคมีสูญเสียการมองเห็น
- สูดดมสารเคมีเป็นอันตรายสุขภาพ

### ข้อกำหนดสำคัญในการทำงานกับสารเคมี ให้ปลอดภัย

- ต้อง ศึกษาข้อมูล SDS และป้าย NFPA ของสารเคมีที่ทำงานด้วย เพื่อให้ทราบความเป็นอันตรายต่อสุขภาพและวิธีการรับมือ
- ต้อง รู้จักลักษณะของสารเคมีที่ทำงานด้วย เนื่องจากสารเคมีบางตัวมีลักษณะคล้ายน้ำเปล่า ซึ่งอาจนำมาใช้โดยไม่ตั้งใจ
- ต้อง มีการตรวจวัดแก๊สและออกซิเจน กรณีเป็นการทำงานกับแก๊สพิษหรือที่อันตราย
- ต้อง มีอุปกรณ์ป้องกันลำตัว มือ ใบหน้า คางทางเดินหายใจ ที่ป้องกันสารเคมีชนิดนั้นได้และมีมาตรฐาน
- หากไม่คุ้นเคยกับสถานที่หรืออุปกรณ์ที่ทำงาน ต้อง สอบถามเจ้าของพื้นที่ (area owner) ก่อนเริ่มงาน
- จุดล้างตาฉุกเฉินต้องอยู่ในระยะ 15 เมตรจากจุดทำงาน หากไม่มีต้องจัดเตรียมแบบชั่วคราว
- กรณีสัมผัสสารเคมีต้องล้างตา ล้างตัว 10-15 นาที และแจ้งหัวหน้างานให้รีบทราบทันที







- ดินถล่มทับร่างกายผู้ปฏิบัติงาน
- ขุดไปโดนทรัพย์สินใต้ดินเสียหาย
- O2 ต่ำ มีแก๊สพิษจนขาดอากาศหายใจ

### ข้อกำหนดสำคัญในการทำงานขุด ให้ปลอดภัย

- การขุดหรือเจาะ ตอตั้งแต่ 15 ซม. ลงไป ต้องขออนุญาต Digging Permit
- งานขุดลึกเกิน 1 เมตร : ต้องจัดให้มีทางเข้า-ออก ประกอบด้วยบันได ทุกๆ ระยะ 20 เมตร
- งานขุดลึกเกิน 1.2 เมตร : ต้องทำการตรวจวัด O<sub>2</sub> (19.5-23.5%) หากค่า O<sub>2</sub> ไม่เป็นไปตามมาตรฐานจะเข้าข่ายที่อันตราย
- งานขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้อง ทำการค้ำยัน (Shoring) หรือลาดเอียง (Slope) หรือทำชั้นบันได (Benching)
- กรณีมีงานขุดใกล้โครงสร้างและมีความลึกเกินฐานราก (Footing) ของโครงสร้าง จะต้องทำการค้ำยัน (Shoring)
- ต้อง ขุดด้วยแรงงานคนในครั้งแรกจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟและเมื่อพบแล้วให้ทำสัญลักษณ์ไว้
- งานขุดลึกเกิน 6 เมตร จะต้องได้รับการรับรองจาก Civil Engineer
- ต้อง ปิดกั้นพื้นที่โดยรอบบริเวณที่ขุด



## ข้าพเจ้าได้อ่านทำความเข้าใจ GC Safety Guidebook แล้ว และให้คำมั่นสัญญาที่จะ

1. มีวินัยและเชื่อมั่นในการประพฤติและปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
2. แสดงความห่วงใยด้วยการตกเตือนเพื่อนร่วมงานเมื่อพบเห็นสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
3. หยุดงานทันที หากพบว่าไม่ปลอดภัย

ลายมือชื่อ \_\_\_\_\_  
( \_\_\_\_\_ )

วันที่ \_\_\_\_\_ เดือน \_\_\_\_\_ พ.ศ. \_\_\_\_\_

**Drive GC Safe and Excellent**  
for people and plant everywhere

Remember DO IT RIGHT with Safe to the Right Every Time and every time - ปฏิบัติงานให้ถูกต้องและปลอดภัย ถึงจุดนี้ถึงจุดนั้นทุกครั้ง

ภาคผนวก ข.2-73

---

รายงานการตรวจประเมินภายนอก  
การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

ลำดับที่	ข้อบกพร่องที่	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
1	การมีส่วนร่วมของพนักงาน		C
2	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (technology OFI) (เครื่องจักร C)	สิ่งที่ตรวจพบ: พบข้อมูล SDS ของ Butadiene มีรายละเอียดข้อมูลอันตรายจากสารเคมีไม่ครบถ้วนตามที่กำหนด แต่ SDS ของ Benzene มีข้อมูลสารเคมีที่เข้ากันได้หลายชนิด แต่ไม่มีข้อมูลอันตรายที่เกิดขึ้นจากการผสมสารเคมีเหล่านั้น ทำให้พนักงานไม่ทราบข้อมูลอันตรายที่จะเกิดขึ้นได้ อาจส่งผลให้พนักงานเกิดอันตรายในการปฏิบัติงานได้ ข้อเสนอแนะ: ควรรวบรวมข้อมูลอันตรายที่เกิดขึ้นจากการผสมสารเคมีที่เข้ากันได้กับ Benzene ให้ครบถ้วน เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตต่อไป	OFI (V)
	29/8 (5)	สิ่งที่ตรวจพบ: พบปัญหา Integrity Operating Window (IOW) ของ Plant I-4/1 และ Plant I-4/3 มีรายละเอียดข้อมูลจำกัดที่สุด สูงสุดที่ระยะปลอดภัยและข้อมูลการประเมินความเสี่ยงตามการเปลี่ยนแปลง รวมทั้งผลกระทบจากความปลอดภัยของพนักงานเป็นไปตามข้อกำหนด แต่ไม่พบข้อมูล IOW ของ Plant I-4/2 เนื่องจากยังไม่เสร็จสิ้นงานด้านนี้ในการดำเนินการตั้งแต่ปี 2025 โดยขณะนี้องค์กรได้ใช้ข้อมูล Operating Window เดิมที่มีอยู่ แต่ไม่มีข้อมูลการประเมินความเสี่ยงจากการเปลี่ยนแปลงรวมทั้งผลกระทบและความปลอดภัยของพนักงานตามที่ข้อกำหนดระบุไว้ อาจส่งผลให้เกิดความเสี่ยงอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้นกับ plant และพนักงานได้ ข้อเสนอแนะ: 1. ควรดำเนินการจัดทำ IOW ของ Plant I-4/2 ให้แล้วเสร็จโดยเร็วตามแผนที่กำหนด 2. ในระหว่างที่ข้อมูล IOW ควรรวบรวมข้อมูลการประเมินผลที่ตามมาจากการทำงาน รวมทั้งผลกระทบต่อดูแลรักษาและความปลอดภัยของพนักงาน แล้วนำมาระบุไว้ใน Operating Window เดิมที่มีอยู่ให้ครบถ้วน	OFI (V)
3	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต		
	29/12 (1)	สิ่งที่ตรวจพบ: พบมีการขึ้น การประเมินและควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ครอบคลุมถึงการจัดเก็บ การใช้ การผลิตและการขนส่งหรือเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายเริ่ม - ลำดับความสำคัญต่ออันตราย - จัดทำเอกสารสำหรับการวิเคราะห์อันตราย กระบวนการผลิต • อาศัยการพิจารณาของอุปกรณ์เครื่องจักรและกระบวนการผลิต • ประวัติการเดินเครื่องจักรในกระบวนการผลิต พบมีระบุ • ขอบเขตของอันตรายในกระบวนการผลิต	OFI (T)

ลำดับที่	ข้อบกพร่อง	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
		<ul style="list-style-type: none"><li>จำนวนพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบ</li></ul> ไม่ได้ครอบคลุม	
		ข้อเสนอแนะ: หากมีการปรับ HAZOP สังกัดโรงงานกับ IEAT ใหม่ ให้ดำเนินการตาม PHA Procedure ของ GC ฉบับใหม่ที่กำลังจะประกาศใช้งาน ซึ่งมีการพิจารณาขอบเขตของอันตรายในกระบวนการผลิต และจำนวนพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบ	
29/12 (3.5, 3.6)		สิ่งที่ตรวจพบ: พบ <ul style="list-style-type: none"><li>มีระบุอันตรายจากกระบวนการผลิตและการทำงานที่เกี่ยวข้อง</li><li>มีระบุการขึ้นอยู่กับการที่เคเคเกิดขึ้นซึ่งอาจจะทำให้เกิดความเสียหายร้ายแรงหรือผลกระทบที่สำคัญต่อพนักงานและสถานประกอบการ</li><li>มีระบุการควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการที่ใช้ควบคุมการเกิดอันตราย และสิ่งที่เกี่ยวข้องกับอันตราย</li><li>มีระบุผลจากความล้มเหลวของการควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ</li><li>ไม่มีระบุการวิเคราะห์อันตรายของตำแหน่งที่ตั้งอุปกรณ์เครื่องจักรและอาคารทั้งหมดของทั้งโรงงาน (Facility Siting) ใน HAZOP</li></ul> ข้อเสนอแนะ: ควรมีการวิเคราะห์อันตรายของการวางตำแหน่งที่ตั้งอุปกรณ์เครื่องจักรและอาคารทั้งหมดของทั้งโรงงาน โดยดำเนินการตาม GC ซึ่งมีแบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรายของกรวางตำแหน่งที่ตั้งอุปกรณ์เครื่องจักรและอาคารทั้งหมดของทั้งโรงงานอยู่แล้ว	OFI (T)
4	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	<ul style="list-style-type: none"><li>ไม่มีระบุปัจจัยด้านบุคคล (Human Factor) โดยดำเนินการตาม GC ซึ่งแบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรายของปัจจัยด้านบุคคล (Human Factor) อยู่แล้ว</li></ul>	
29/13 (1)		สิ่งที่ตรวจพบ: มีขั้นตอนการปฏิบัติงานการปฏิบัติงานผลิตเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต ส่วนการนำผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตมาใช้ให้สอดคล้องกับขั้นตอนการปฏิบัติงานอาจยังไม่ครบถ้วน	OFI (P)
		ข้อเสนอแนะ: พิจารณานำผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตมาใช้ให้สอดคล้องกับขั้นตอนการปฏิบัติงานให้ครบถ้วน	

ลำดับที่	ชื่อกิจกรรมที่	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	29/13 (1.3)	สิ่งที่ตรวจพบ: ยังไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงานการปฏิบัติการผลิตชั่วคราว (Temporary Operation) ข้อเสนอแนะ: ให้จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการปฏิบัติการผลิตชั่วคราว (Temporary Operation)	OFI (P)
	29/13 (1)(1.7)	สิ่งที่ตรวจพบ: พบเอกสารขั้นตอนปฏิบัติงานของ Plant 1-4/3 กรณีการเริ่มต้นเครื่องหลังจากการซ่อมบำรุงครั้งใหญ่ แต่ไม่พบขั้นตอนปฏิบัติงานการเริ่มเดินเครื่องหลังจากการหยุดระบบผลิตฉุกเฉิน ซึ่งปกติทางโรงงานมีวิธีปฏิบัติในกรณีดังกล่าวอยู่ ข้อเสนอแนะ: ทาง Plant 1-4/3 ควรดำเนินการจัดทำขั้นตอนปฏิบัติงานการมีกัการเริ่มต้นเครื่องหลังจากการหยุดระบบผลิตฉุกเฉินให้ครบถ้วน	OFI (V)
	29/13 (2) (2.1)(2.2)	สิ่งที่ตรวจพบ: Plant 1-4/3 มีบางขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีรายละเอียดติดจำกัดในการปฏิบัติงาน แต่ยังไม่มีรายละเอียดของผลกระทบหรือสิ่งที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากที่ทำการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องในด้าน Process และความปลอดภัย รวมถึงขั้นตอนการแก้ไขหรือสิ่งที่ต้องดำเนินการเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ รวมถึงขั้นตอนการประเมินความเสี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากการจัดการปฏิบัติงานดังกล่าว ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาข้อมูลรายละเอียดของผลกระทบหรือสิ่งที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากที่ทำการจัดการปฏิบัติงาน รวมถึงขั้นตอนการแก้ไขหรือสิ่งที่เสี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากที่ทำการปฏิบัติงานจนกระทบหรือลดประสิทธิภาพการปฏิบัติงาน ผลกระทบที่เกิดขึ้นเมื่อมีการปฏิบัติงาน ให้ครอบคลุมทุกขั้นตอนการปฏิบัติงาน กระบวนการผลิตตามของ PSM	OFI (V)
5	การฝึกอบรม		
	29/16	สิ่งที่ตรวจพบ: มีการฝึกอบรมเร่งรัดปฏิบัติงานแก่พนักงานปัจจุบันที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิต โดยหน่วยงาน Operation ได้ฝึกอบรมผ่านทาง Orientation Program , BOT , Training Need และ OPS ส่วน หน่วยงาน Maintenance ได้ฝึกอบรมผ่านทาง Orientation Program และ TPS แต่ในหน่วยงาน Maintenance ไม่พบการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงาน (W/I) ที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะ: พิจารณาจัดให้มีการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงาน (W/I) ที่เกี่ยวข้องในหน่วยงาน Maintenance สิ่งที่ตรวจพบ: พนักงาน Operation มีส่วนร่วมในการพิจารณาและระบุเจ้าหน้าที่ที่เหมาะสมในการจัดการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้ให้กับพนักงาน แต่ไม่พบพนักงาน Maintenance มีส่วนร่วมในการพิจารณาและระบุเจ้าหน้าที่ที่เหมาะสมในการจัดการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้ให้กับพนักงาน	OFI (P+V)
	29/17		OFI (P+V)

ลำดับที่	ข้อบกพร่องที่	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
		ข้อแนะนำ: จัดให้พนักงาน Maintenance มีส่วนร่วมในการพิจารณาและระบุจำนวนครั้งที่เหมาะสมในการจัดการฝึกอบรมเพื่อความปลอดภัยให้กับพนักงาน	
29/18		สิ่งที่ตรวจพบ: หน่วยงาน Operation จัดให้มีเอกสารบันทึกการฝึกอบรมของพนักงาน แต่หน่วยงาน Maintenance ไม่พบมีการบันทึกการฝึกอบรม	OF (P+V)
		ข้อเสนอแนะ: หน่วยงาน Maintenance จัดให้มีเอกสารบันทึกการฝึกอบรมของพนักงาน	
6	การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา		C
7	การควบคุมความปลอดภัยต่อภัยบริเวณเดินเครื่อง		C
8	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์		C
9	การขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟและการขออนุญาตทำงานที่มีไฟฟ้าประจำ		OFI
29/21		สิ่งที่ตรวจพบ: พบว่า Hot Work Permit มีการกรอกข้อความไม่สมบูรณ์ เช่น หมายเลขใบอนุญาต 174941 ไม่มีการเซ็นชื่อผู้อนุมัติ และผู้ถือใบอนุญาต (มีการใช้อักษรย่อภาษาอังกฤษ) และไม่มีชื่อและลายมือชื่อผู้ควบคุมใบอนุญาตทำงาน หมายเลขใบอนุญาต 089812 ไม่ชัดตัวบรรจง ผู้ตรวจวัดแก๊ส, ไม่มีชื่อและลายมือชื่อผู้ออกใบอนุญาตและผู้อนุมัติ (มีการใช้ชื่อ อักษรย่อภาษาอังกฤษ), ไม่มีชื่อหรือชื่อภาษาอังกฤษ ผู้ตรวจสอบหน้างาน และใบัดใบอนุญาตทำงาน	
		ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาจัดอบรมหรือสาธิตให้ผู้เกี่ยวข้องเซ็นชื่อและลงลายมือชื่อในใบอนุญาตทำงาน ให้ถูกต้องครบถ้วนในด้านการตรวจหาข้อบกพร่อง	
29/31		สิ่งที่ตรวจพบ: จากการสัมภาษณ์และตรวจสอบ P-(Q-TS)-OEMS-002 Permit to work System Effective Date 24/06/2020 พบว่ายังไม่มีการพิจารณาที่กำหนดความถี่ในการตรวจวัดแก๊ส และจากการตรวจสอบใบอนุญาตทำงาน หมายเลขใบอนุญาต 088015 ไม่มีการระบุความถี่ในการตรวจวัด หมายเลขใบอนุญาต 089812 ให้วัดทุก 6 ชั่วโมง และพบว่า หมายเลขใบอนุญาต 174941 ให้วัดทุก 6 ชั่วโมง หมายเลขใบอนุญาต HA-1-062-5122-1 ให้วัดทุก 4 ชั่วโมง และพบว่า หมายเลขใบอนุญาต HA-1-062-5122-1 ตรวจวัดเวลา 0800, 1300 และ 2000 ซึ่งไม่ได้ตรวจวัดทุก 6 ชั่วโมงที่กำหนดไว้	OFI
		ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณากำหนดเกณฑ์ในการกำหนดความถี่ในการตรวจวัดแก๊สในกระบวนการและสื่อสารผู้เกี่ยวข้อง และดำเนินการตรวจวัดตามความถี่ที่กำหนด	
29/31		สิ่งที่ตรวจพบ: พบว่าระบบฟอร์ม Hot Work Permit และ P-(Q-TS)-OEMS-002 Permit to work System Effective Date 24/06/2020 ยังไม่มีการพิจารณาการตรวจสอบยืนยันความปลอดภัยก่อนปล่อยหลังสิ้นสุดการปฏิบัติงาน ในแบบฟอร์มมีเพียงให้เลือก "ยอมรับ" กับ "ไม่ยอมรับ"	OFI

ลำดับที่	ข้อบกพร่องที่	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
10	การจัดการความเสี่ยงเบื้องต้น ข้อ 29/33 (MOC-P)	สิ่งที่ตรวจพบ: ได้นำขั้นตอนการจัดการความเสี่ยงไปใช้ในการเปลี่ยนแปลงพนักงาน โดยพิจารณาในแบบฟอร์มประเมิน และพบว่าหัวข้อใน Section 2 ของแบบฟอร์มประเมินเขียนไม่ชัดเจนว่าเป็น Key PSM Competency ระดับใด ข้อเสนอแนะ: แก้ไขหัวข้อใน Section 2 ของแบบฟอร์มประเมินให้ชัดเจนว่าเป็น Key PSM Competency ระดับใด	OFI (P+V)
	ข้อ 29/35	สิ่งที่ตรวจพบ: พบพนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต พนักงานที่ปฏิบัติงานซ่อมบำรุง ผู้รับเหมาและพนักงานอื่นๆ ที่ได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อการปฏิบัติงานได้รับข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลง (มีการสื่อสารข้อมูล) แต่ไม่พบการฝึกอบรมเกี่ยวกับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มเดินเครื่อง ข้อเสนอแนะ: หากมีการทำ MOC ที่มีผลกระทบต่อกิจกรรมที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต พนักงานที่ปฏิบัติงานซ่อมบำรุง ผู้รับเหมาและพนักงานอื่นๆ ควรไปตรวจการฝึกอบรมผลกระทบของ MOC นั้นๆ ให้กับบุคคลดังกล่าว รวมถึงจัดทำเกณฑ์วัดผลก่อนเริ่มเดินเครื่องด้วย	OFI (T)
11	การสอบสวนอุบัติเหตุ	สิ่งที่ตรวจพบ: พบว่า ในรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ PSV-3740 Leak เมื่อ 3/4/22 และ A3201 (Quench water tower) Leak เมื่อ 23/5/2021 ไม่ได้นำเอา Key Factor ทุกหัวข้อที่ได้จากการสอบสวนอุบัติเหตุ (จาก RCA-Why tree) มาดำเนินการทำ Action Plan เพื่อดำเนินการแก้ไข และบันทึกในระบบ IIS หัวข้อ Follow up and verify และพบว่า บางหัวข้ออาจไม่ใส่สาเหตุที่แท้จริงของอุบัติเหตุ เช่น สาเหตุ Erosion คือ “การไม่ได้ Require ให้ทำ CFD พื้นเดิม” ในกรณี A3201 (Quench water tower) Leak หรือการไม่ส่งปริมาณการตรวจสอบในกรณี PSV-3740 Leak รวมถึงบางครั้งยังไม่มีเอกสารหลักฐานแบบแผนความก้าวหน้าในการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขในระบบ IIS ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาทำการทบทวนกระบวนการสอบสวนอุบัติเหตุ (จาก RCA-Why tree) เพื่อให้ได้สาเหตุที่แท้จริง และนำทุกสาเหตุที่แท้จริงที่พบ มาดำเนินการทำ Action Plan เพื่อดำเนินการแก้ไข และบันทึกในระบบ IIS หัวข้อ Follow up and verify และให้แบบเอกสารหลักฐานความก้าวหน้าของการปรับปรุงแก้ไขในระบบด้วย	OFI

ลำดับที่	ข้อบกพร่องที่	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
12	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	สิ่งที่ตรวจพบ: พบว่าการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 14 มิ.ย. 65 มีการนำ PIP Propane ระดับล่างของ Tower A-570 มาเป็นแนวทางในการฝึกซ้อม แต่ยังไม่บันทึกหลักฐานที่แสดงให้เห็นว่าได้ ได้มีการนำแผนกลยุทธ์ แผนระบบเหตุ และเทคนิคการปฏิบัติที่จะไปใช้ใน PIP มาดำเนินการฝึกซ้อมหรือสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องได้รับทราบและเข้าใจในรายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติดังกล่าว ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาแผนกลยุทธ์ แผนระบบเหตุ และเทคนิคการปฏิบัติที่จะไปใช้ใน PIP มาดำเนินการฝึกซ้อมหรือสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องได้รับทราบและเข้าใจในรายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติดังกล่าว โดยอาจกำหนดไว้ในสถานการณ์จำลอง (Scenario) ให้ครบถ้วน และระบุหน้าที่ผู้ปฏิบัติให้ชัดเจน	OFI
	29/43	สิ่งที่ตรวจพบ: พบว่าการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 14 มิ.ย. 65 กรณี Propane ระดับล่างของ Tower A-570 มีการระบุสถานการณ์จำลอง “ควมเสี่ยงที่เผาไหม้รุนแรงต่อเนื่องจนกระทบต่อชุมชนเมืองใหม่” แต่ในสถานการณ์จำลองการฝึกซ้อม (Scenario) ไม่มีบันทึกขั้นตอนการปฏิบัติหรือสื่อสารไปยังชุมชนเมืองใหม่ เนื่องจากข้อบังคับ PSM กำหนดให้มีการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้ครบถ้วนทุกคน รวมถึงชุมชน ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินหรือสื่อสารไปยังชุมชนเมืองใหม่ หรือชุมชนอื่นๆ ที่อาจได้รับผลกระทบ โดยอาจกำหนดไว้ในสถานการณ์จำลอง (Scenario) ให้ครบถ้วน และระบุหน้าที่ผู้ปฏิบัติให้ชัดเจน	OFI
	29/45	สิ่งที่ตรวจพบ: มีการตรวจสอบความเสี่ยงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเมื่อวันที่ 12 ตุลาคม 2565 ผลการตรวจสอบพบว่า ศูนย์ ECC ไม่มีสัญญาณไซร์ และบริเวณ G1, Admin, Work shop เสียประกาศไม่ชัดเจน แต่ยังไม่บันทึกหลักฐานการตรวจสอบสาเหตุและกำหนดแผนงานการปรับปรุงแก้ไข ข้อเสนอแนะ: กรณีรายงานผลการตรวจสอบความเสี่ยงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินพบความผิดปกติ ควรตรวจสอบสาเหตุและกำหนดแผนงานการปรับปรุงแก้ไข และระบุผู้รับผิดชอบและระยะเวลาแล้วเสร็จ	OFI
13	การตรวจประเมินการปฏิบัติงานข้อบกพร่อง	สิ่งที่ตรวจพบ: พบว่ามีการทำ PSM Internal Audit ประจำปี โดยความถี่ในการตรวจประเมินยังไม่สอดคล้องตามที่กำหนด 1 ปีปฏิบัติ ดังนี้ - 11 มิ.ย. 62 - 4 ธ.ค. 62 - 20 ม.ค. 64 - 16 มิ.ย. 65	OFI





บันทึกการสุ่มตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตเบื้องต้น  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน 2 และบิวทาไดอีน/บิวทีน-1)  
ระหว่าง วันที่ 9 - 11 พฤศจิกายน 2565

ลำดับที่	ข้อบกพร่องที่	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
		ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณากำหนดความถี่การทำ PSM Internal Audit ประจำปี ตามรอบ 1 ปี โดยนับจากวันที่ตรวจประเมินครั้งก่อน	
29/46		สิ่งที่ตรวจพบ: พบว่าไม่มีการนำผลการตรวจประเมิน PSM External Audit เมื่อ 29-31 ก.ค. 63 ในส่วนของ OFI จำนวน 22 รายการ มาพิจารณาจัดทำตาราง File MS Excel – OFI External Audit (PSM) GC3 I-4 แต่พบว่า ช่อง “Corrective/Preventive Action” ยังไม่สามารถตรวจสอบได้ว่า มีการพิจารณาดำเนินการตามคำแนะนำที่ได้ตรวจประเมินหรือไม่ อย่างไร แล้วเสร็จเมื่อใด หรือบางหัวข้อมีการแก้ไขไม่ตรงตามคำแนะนำ เช่น CSM, PHA, MOC เป็นต้น ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาผลการตรวจประเมิน PSM External Audit ในส่วนของ OFI มากำหนดแผนงาน Corrective/Preventive Action ที่ชัดเจน หรือระบุให้ชัดเจนว่าจะดำเนินการตามคำแนะนำหรือไม่ พร้อมให้เหตุผลประกอบ	OFI
14	ความถี่ของการทำ		C

หมายเหตุ : C = การปฏิบัติตามข้อบังคับ (Conformity), Major NC = ข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity), Minor NC = ข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity), OFI = โอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements)





## OLE Management Review Meeting 2022

Date : 16 February 2023

Time : 09:00-11:30

Private & Confidential

### Ground Rule



#### 1) สำหรับผู้เข้าร่วมประชุม

- ปิดเสียงโทรศัพท์ และ VDO ขณะเข้าร่วมประชุม เพื่อลดการรบกวนของสัญญาณ  
\* ยกเว้น ประธานและผู้นำเสนอ
- สวมใส่ Headset กรณีไม่ได้ยินในสถานที่ทำงานที่มิดชิด เนื่องจากมีข้อมูลสำคัญ และเป็น Confidential

#### 2) สำหรับผู้นำเสนอ

- เปิดกล้อง VDO และแนะนำตัวเองก่อนนำเสนอ  
แจ้งชื่อ-นามสกุล และ หน่วยงานที่รับผิดชอบ
- นำเสนอด้วยตัวอักษร ตามระยะเวลาที่กำหนด  
โดยหน่วยงาน O-QM-QU เป็นตัวควบคุม Slide
- เตรียมพร้อมล่วงหน้า (Standby) ก่อนถึงวาระ  
นำเสนอประมาณ 15-30 นาที



Private & Confidential

### Agenda

No.	Safety Moment	Topic	RP	Time
ระดมสมองที่ 1	Safety Moment		Q-SH-O2	5 mins.
ระดมสมองที่ 2	ประธานแจ้งเพื่อทราบ		OLE	5 mins.
ระดมสมองที่ 3	แจ้งเสนอเพื่อทราบ			
	• Q-SHEB and Energy Policies Review		Q-QM-QU	5 mins.
ระดมสมองที่ 4	แจ้งเสนอเพื่อพิจารณา/ ให้ความเห็นชอบ			
	4.1 Actions from Previous Management Review [10 mins.]		Q-QM-QU	1:40 hr.
	4.2 Changes in External and Internal Issues			
	4.2.1 Business, Strategy, Risk and Opportunities [10 mins.]		S-SP-C3, O-OL-PP	
	4.2.2 Significant Environmental Aspects [5 mins.]		Q-SH-O2	
	4.2.3 Legal Compliance and Standard Requirements [5 mins.]		Q-SH-O2	
	4.3 Performance, Effectiveness, Resource Review and Opportunities for Improvement			
	4.3.1 Plant Performance			
	• Plant Reliability, Product Conformity, Products Delivery [10 mins.]			
	• Energy Performance [20 mins.]		O-OL-PP	
	4.3.2 Major Incident Status and SHE Performance [10 mins.]		O-P1-TE, O-P2-TE,	
	4.3.3 Customer, Social and Employee Satisfaction and Change in Their Needs [15 mins.]		O-P3-TE, O-P4-TE	
	4.3.4 Products & Services Providers [10 mins.]		Q-SH-O2	
	4.3.5 Assessment Results [5 mins.]		M-OM-OC/SC-SR-CR2/	
			H-BP-COB	
			M-SS-FS, PM-P1-CC	
			Q-QM-QU	



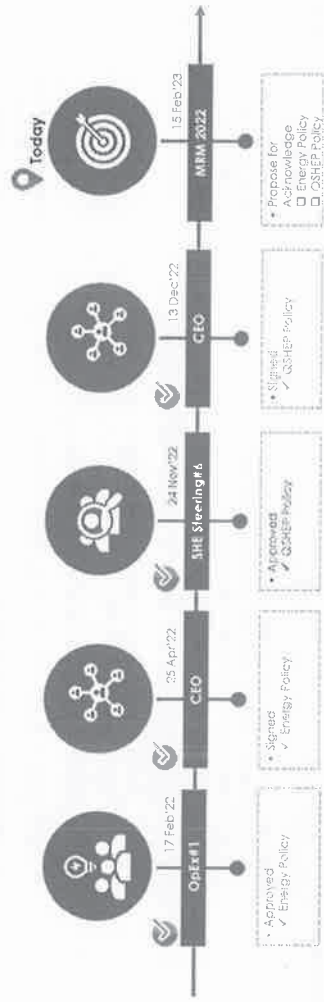
วาระที่ 2 ประธานแจ้งเพื่อทราบ



## วาระที่ 3 เรืองเสนอเพื่อทราบ

Private & Confidential

### สรุปความเป็นมา



## QSHB and Energy Policies Review

Presenter : Q-QM-QU  
Time : 5 mins.

Private & Confidential





## 1. QSHEB Policy Review



ฉบับเต็ม

[illegible]

a. *การพัฒนาระบบการขนส่งสาธารณะในกรุงเทพฯ* (Public Transport System Development in Bangkok) - ศึกษาผลกระทบทางเศรษฐกิจและสังคมของการพัฒนาระบบรถไฟฟ้าและรถโดยสารสาธารณะ

การดำเนินงานของศูนย์ฯ ได้ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓ โดยเน้นการดำเนินงานตามพันธกิจหลัก ๓ ด้าน ได้แก่ ๑) การส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานของศูนย์ฯ ๒) การส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานของศูนย์ฯ ๓) การส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานของศูนย์ฯ

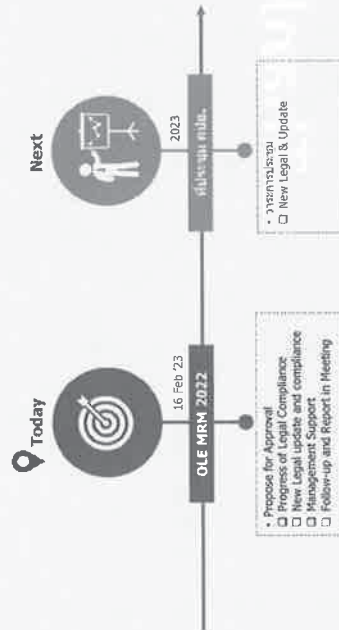
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[illegible]

9

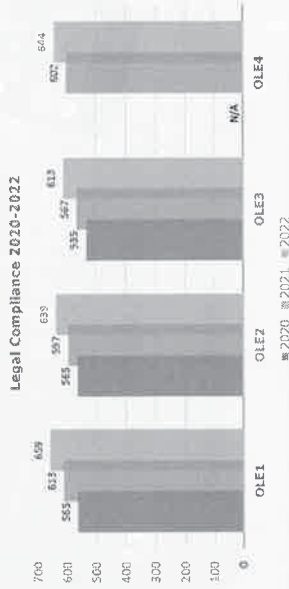
[illegible]

สมัครงานเป็น



รายงานผลการดำเนินการประเมินผลตามสอดคล้องกฎหมาย  
ด้าน Safety Health และ Environment ประจำปี 2565

พื้นที่	จำนวนภาคพื้นดิน	อนุญาตในปี 2022	สถานะ	การดำเนินการ	หมายเหตุ
OLE1	659	46	654	4	-
OLE2	639	42	635	4	-
OLE3	613	46	609	4	-
OLE4	644	42	640	4	-



## Highlight

- กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล จำนวน 4 ฉบับดังนี้
1. มาตราคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2565 (ฉบับที่ 1 พ.ศ. 2566)
  2. มาตราคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2565 (ฉบับที่ 1 พ.ศ. 2566)
  3. มาตราคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2565 (ฉบับที่ 1 พ.ศ. 2566)
  4. มาตราคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (ฉบับที่ 7) พ.ศ. 2565 (ฉบับที่ 1 พ.ศ. 2566)
- ทั้งนี้ทั้งนั้นกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลฉบับใหม่จะบังคับใช้ในวันที่ 1 ตุลาคม 2566

Thank you



**MRM Survey**  
**OLE Management**  
**Review Meeting 2022**



**SCAN ME**

สำหรับ Scan QR Code เพื่อรับการแจ้งเตือน Link  
LINK :

https://www.gtc.ac.th/ole/management-review-meeting-2022/



ภาคผนวก ข.2-74

---

WI การเปลี่ยนถ่ายตัวเร่งปฏิกิริยา และสารดูดซับทั้งหมดอายุ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

OLEFINS MAINTENANCE

W-(O-MN-MO)-M-060

วิธีปฏิบัติงาน Catalyst loading For C-1419

ประกาศใช้จริงที่

สำนักงานที่ ๐๑

วันที่มีผลบังคับใช้ : 13 มกราคม 2557



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-MO)-M-060 : วิธีปฏิบัติงาน Catalyst  
loading For C-1419

สารบัญ

ประกาศใช้จริงที่

สำนักงานที่ ๐๑

หน้า ๑

วันที่มีผลบังคับใช้ : 13 มกราคม 2557



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-MO)-M-060 : วิธีปฏิบัติงาน Catalyst  
loading For C-1419

ประกาศใช้จริงที่

สำนักงานที่ ๐๑

หน้า 1

วันที่มีผลบังคับใช้ : 13 มกราคม 2557



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิ  
คอล จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-MO)-M-060 : วิธีปฏิบัติงาน Catalyst  
loading For C-1419


ประกาศใช้จริงที่

สำนักงานที่ ๐๑

หน้า 1 จาก 14

วันที่มีผลบังคับใช้ : 13 มกราคม 2557

	กลุ่มบริษัท ซีพีที โกลบอล เกล็ด หอย จำกั (มหาชน)	W-(O-MN-MC)-M-060 : ใช้ปฏิกิริยา Catalytic loading For C-1419
---	---	--


	กลุ่มบริษัท ซีพีที โกลบอล เกล็ด หอย จำกั (มหาชน)	W-(O-MN-MC)-M-060 : ใช้ปฏิกิริยา Catalytic loading For C-1419
---	---	--



ประกาศใช้ครั้งที่ ๑  
 จำนวนครั้งที่ ๑  
 หน้า 2 จาก 14  
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 13 มกราคม 2557

ประกาศใช้ครั้งที่ ๑  
 จำนวนครั้งที่ ๑  
 หน้า 3 จาก 14  
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 13 มกราคม 2557

	กลุ่มบริษัท ซีพีที โกลบอล เกล็ด หอย จำกั (มหาชน)	W-(O-MN-MC)-M-060 : ใช้ปฏิกิริยา Catalytic loading For C-1419
---	---	--

	กลุ่มบริษัท ซีพีที โกลบอล เกล็ด หอย จำกั (มหาชน)	W-(O-MN-MC)-M-060 : ใช้ปฏิกิริยา Catalytic loading For C-1419
---	---	--



ประกาศใช้ครั้งที่ ๑  
 จำนวนครั้งที่ ๑  
 หน้า 4 จาก 14  
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 13 มกราคม 2557

ประกาศใช้ครั้งที่ ๑  
 จำนวนครั้งที่ ๑  
 หน้า 5 จาก 14  
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 13 มกราคม 2557

	กลุ่มบริษัท <b>พีทีที โกลบอล เคมิคอล</b> พอลิเอทิลีน (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วิธีปฏิบัติการ Catalyst Loading For C-1419
---	---	---

	กลุ่มบริษัท <b>พีทีที โกลบอล เคมิคอล</b> พอลิเอทิลีน (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วิธีปฏิบัติการ Catalyst Loading For C-1419
---	---	---



ระยะเวลาใช้ครั้งถัดไป	จำนวนครั้งที่ 01	หน้า 6 จาก 6
วันที่พิมพ์เอกสารใช้ : 13 มิถุนายน 2557		

ระยะเวลาใช้ครั้งถัดไป	จำนวนครั้งที่ 01	หน้า 7 จาก 14
วันที่พิมพ์เอกสารใช้ : 13 มิถุนายน 2557		

	กลุ่มบริษัท <b>พีทีที โกลบอล เคมิคอล</b> พอลิเอทิลีน (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วิธีปฏิบัติการ Catalyst Loading For C-1419
---	---	---

	กลุ่มบริษัท <b>พีทีที โกลบอล เคมิคอล</b> พอลิเอทิลีน (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วิธีปฏิบัติการ Catalyst Loading For C-1419
---	---	---



5.15 ความเป็นมาของ โรงงานผลิตเอทิลีนที่ใช้สารตัวเติมและหัวเร่งตัว

ระยะเวลาใช้ครั้งถัดไป	จำนวนครั้งที่ 01	หน้า 8 จาก 14
วันที่พิมพ์เอกสารใช้ : 13 มิถุนายน 2557		

ระยะเวลาใช้ครั้งถัดไป	จำนวนครั้งที่ 01	หน้า 9 จาก 14
วันที่พิมพ์เอกสารใช้ : 13 มิถุนายน 2557		

 กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) หอการค้า (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วิจัยปิโตรเลียม Catalyst Loading For C-1419
--	--

 กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) หอการค้า (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วิจัยปิโตรเลียม Catalyst Loading For C-1419
--	--



ประเภทใช้ครั้งแรก  
วันที่ 10 ธ.ค. 14  
วันที่ 10 ธ.ค. 14

ประเภทใช้ครั้งแรก  
วันที่ 11 ธ.ค. 14  
วันที่ 11 ธ.ค. 14

 กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) หอการค้า (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วิจัยปิโตรเลียม Catalyst Loading For C-1419
--	--

 กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) หอการค้า (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วิจัยปิโตรเลียม Catalyst Loading For C-1419
--	--



ประเภทใช้ครั้งแรก  
วันที่ 12 ธ.ค. 14  
วันที่ 12 ธ.ค. 14

ประเภทใช้ครั้งแรก  
วันที่ 13 ธ.ค. 14  
วันที่ 13 ธ.ค. 14

### 8.3 แผนการวัดผลและรายงาน



ภาคผนวก ข.2-75

---

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของรถขนส่งสารเคมี



## บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

### Plant Operation I

W-(O-P2-OP1)-OPGE-003

วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการหกซึมของสารเคมี (CHEMICAL LEAK AND SPILL)

รายการแก้ไข



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP1)-OPGE-003: วิธีปฏิบัติงานการ  
ควบคุมการหกซึมของสารเคมี (CHEMICAL  
LEAK AND SPILL)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP1)-OPGE-003: วิธีปฏิบัติงานการ  
ควบคุมการหกซึมของสารเคมี (CHEMICAL  
LEAK AND SPILL)



ประกาศใช้ครั้งที่ 0  
วันที่มีผลบังคับใช้: 24/02/2020

หน้า 2 จาก 8

ประกาศใช้ครั้งที่ 0  
วันที่มีผลบังคับใช้: 24/02/2020

หน้า 3 จาก 8





----- เก็บมาจากของเหลวไร้สี ของแข็งสีน้ำตาลใสได้ของ สารละลายร้อยละ 6 เนกตร

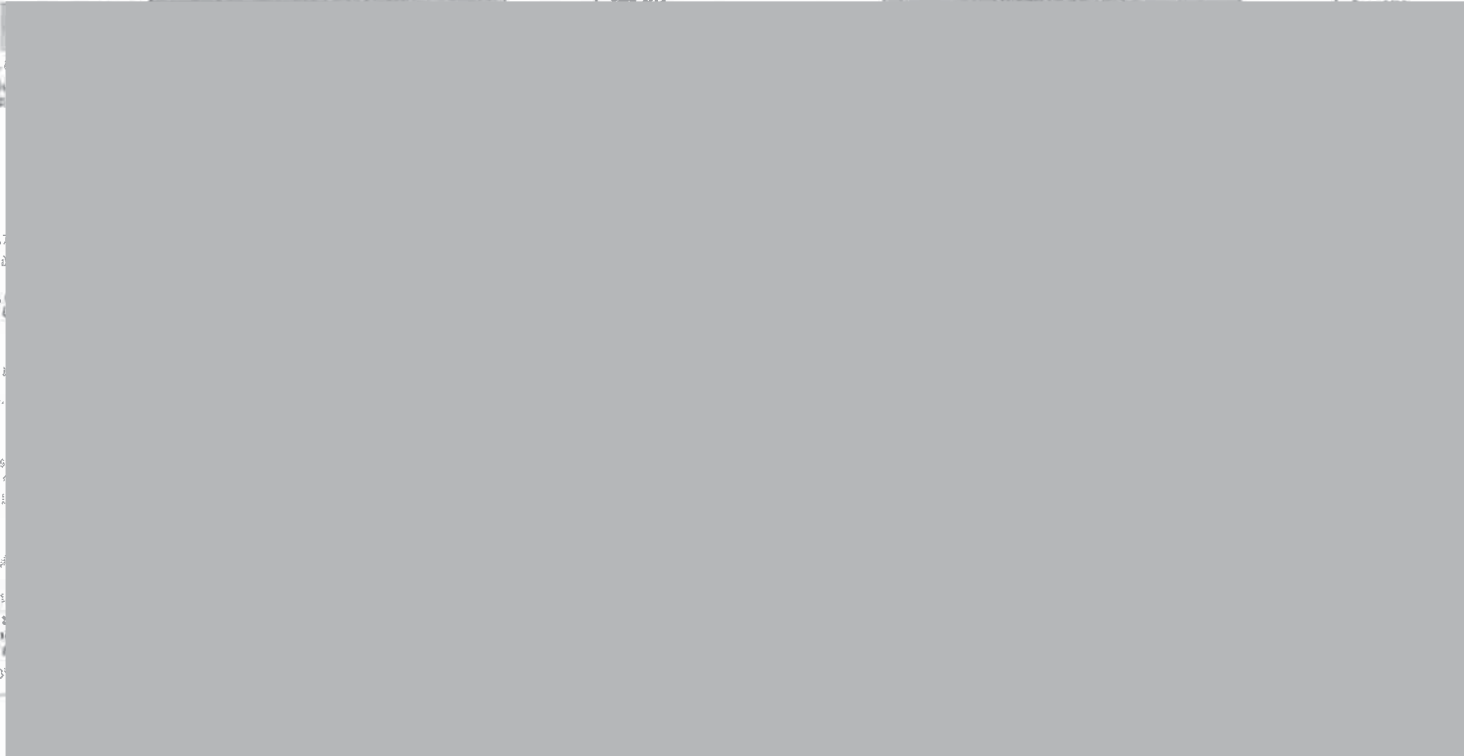
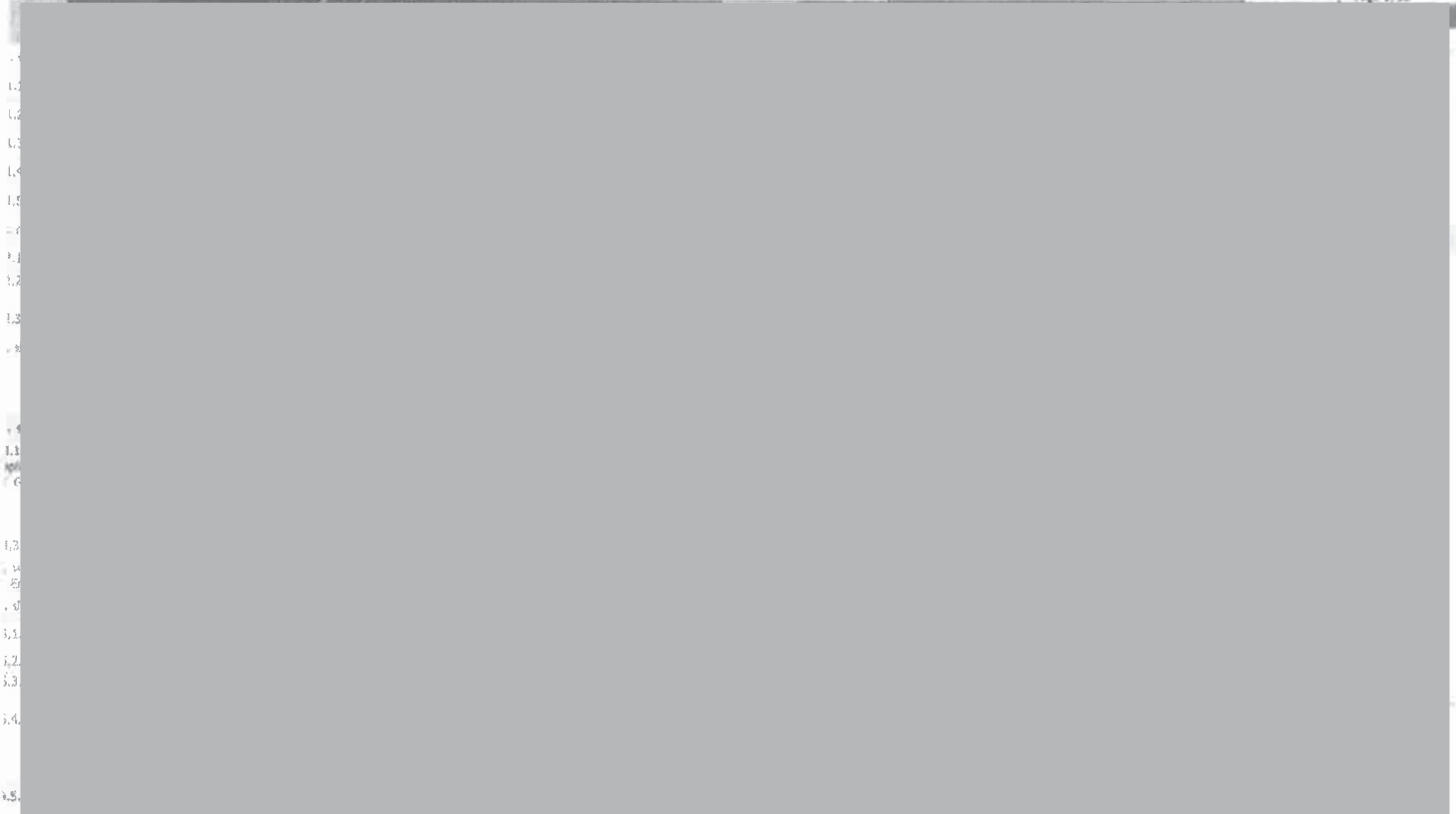
ประกาศใช้ครั้งที่ ๒  
วันที่มีผลบังคับใช้ : 24/02/2020

หน้า 6 จาก 8

ประกาศใช้ครั้งที่ ๑  
วันที่มีผลบังคับใช้ : 24/02/2020

หน้า 7 จาก 8







เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี  
Safety Data Sheet

Cracker Bottom



Code 10020049  
Ref B  
Date 15/9/2017  
Page 5/13



เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี  
Safety Data Sheet

Cracker Bottom



Code 10020049  
Ref B  
Date 15/9/2017  
Page 5/13



เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี  
Safety Data Sheet

Cracker Bottom



Code 10020049  
Ref B  
Date 15/9/2017  
Page 7/13



เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี  
Safety Data Sheet

Cracker Bottom



Code 10020049  
Ref B  
Date 15/9/2017  
Page 8/13

Cracker Bottom







ภาคผนวก ข.2-76

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถยนต์



## Truck Inspection (Truck Load GC3 I-4)

กรณีรถใหม่ที่ไม่เคยรับผลัดกันกับทางบริษัท PTTGC GROUP

### ขั้นตอนการปฏิบัติ (ต่อ)

5. เมื่อตรวจสภาพรถผ่านและได้รับสติ๊กเกอร์จองทาง บริษัท GC แล้ว ให้ผู้ขับ ส่งข้อมูลตาม หัวข้อด้านล่างกลับมาที่ คุณณัทฤกษ์ ชัยสินธุ์ Tel. 081-8222863 หรือ 038-972092. E-mail [natthakrit.c@pttgcgroup.com](mailto:natthakrit.c@pttgcgroup.com) เพื่อทำการลงข้อมูลในระบบ

- 5.1 ชื่อบริษัทที่ได้รับมอบหมายขนส่ง
- 5.2 ทะเบียนหัวรถ-ท้ายรถ
- 5.3 ถ่ายภาพรถ พร้อมระบุตำแหน่งของสิ่งผิดปกติติดอยู่กับตัวรถ
- 5.4 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ
- 5.5 Capacity ของรถ



กรณีรถใหม่ที่ไม่เคยรับผลัดกันกับทางบริษัท PTTGC GROUP

### ขั้นตอนการปฏิบัติ

1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรม Safety โดย บริษัท PTTGC GROUP และต้องได้รับบัตรผ่านการอบรม เข้า - ออก จากหน่วยงาน Safety ของ บริษัท PTTGC GROUP
2. ต้องนำรถมาทดลองใส่เข้ากับหัวจ่ายผลิตภัณฑ์ (Loading arm) ว่าสามารถ Connect กันได้หรือไม่ สถานที่ GC3 (I-4) Truck load คัดต่อ คุณณัทฤกษ์ ชัยสินธุ์ Tel. 081-8222863 หรือ 038-972092.
3. ทดสอบ Connect หัวจ่ายกับตัวรถผ่าน สามารถนำรถไปตรวจสภาพตามมาตรฐานของ บริษัท PTTGC เพื่อขอรับสติ๊กเกอร์ผ่าน เข้า-ออก ภายในพื้นที่บริษัท PTTGC
4. จัดเตรียมที่คอบท้อไฮดรอลิกกับประภาสไฟตามมาตรฐานที่ บริษัท PTTGCกำหนดให้ และต้องใส่ที่ครอบท้อไฮดรอลิกจากบริษัทขนส่ง ทางบริษัทไม่อนุญาตให้รถขนส่งมาสวมใส่ที่ครอบท้อหน้าบริษัท PTTGC



กำหนดการตรวจสภาพรถตามมาตรฐานของบริษัท PTTGC GROUP ใหม่

ขอรับสติ๊กเกอร์ผ่าน เข้า - ออก

วันทำการ : วันจันทร์ - วันศุกร์

เวลา : 08.30 - 15.30 น.

วันหยุด : เสาร์ - อาทิตย์ และวันหยุดตามประเพณี

### เอกสารหลักฐานในการตรวจสภาพรถ

1. สำเนาการจดทะเบียนรถ / สำเนายางวงกลม / รายการเสียภาษี
2. สำเนารายการกรมธรรม์ประกันภัย (ไม่ใช้ พรบ.)
3. สำเนาประกันกับสังคม พนักงานขับรถ

### ติดต่องานตรวจสภาพรถ

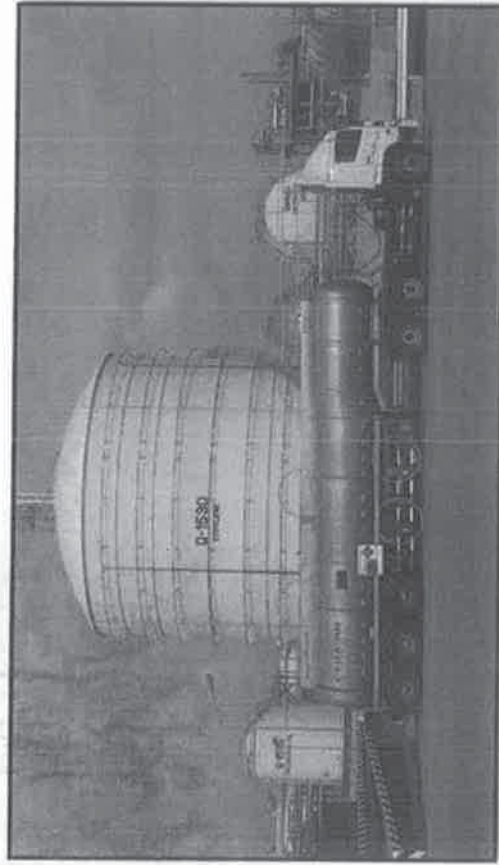
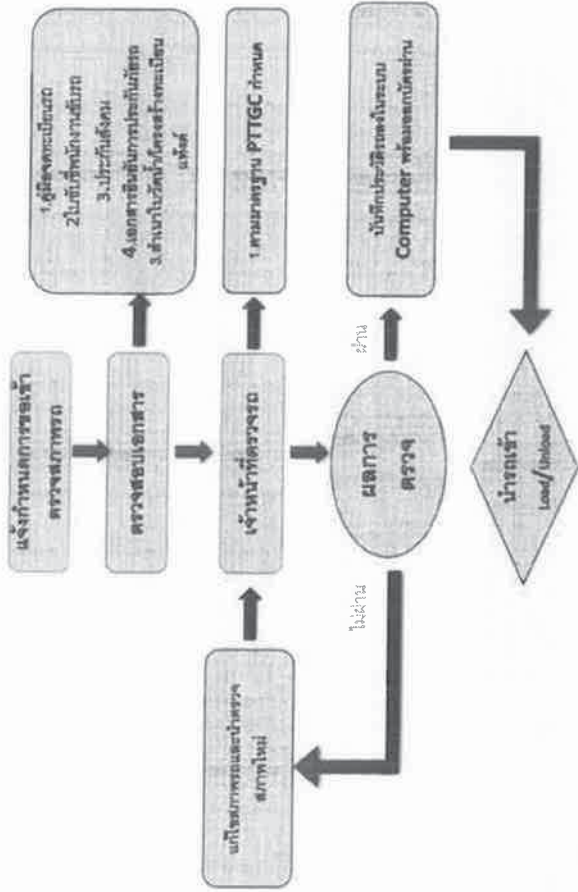
Fire station GC3 I-4

โทรศัพท์ : 038-975799

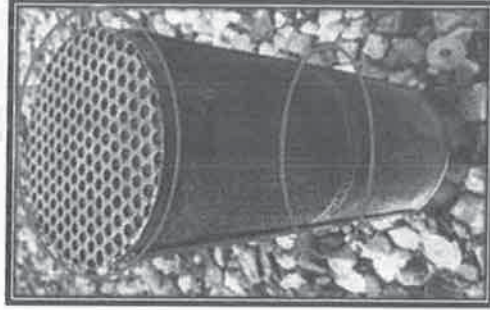
สถานที่ตรวจสภาพรถ : PTTGC3



# ขั้นตอนการตรวจสอบสภาพรถ



## มาตรฐานก่อนทำไอเท็ม



เป็นครั้งแรก ส่องขึ้น  
เส้นรอบวงขึ้นอยู่กับขนาดของท่อ  
ไอเสีย



## ก่อนนำรถเข้าพื้นที่



แสดงบัตรประจำตัวแก่เจ้าหน้าที่ รมท.  
ประจำพื้นที่



เจ้าหน้าที่ รมท. ตรวจสอบ สดักเครื่อง  
ผ่านเข้า-ออก และติดตั้งท่อไอเสีย  
ติดตั้งมาพร้อม กรณีไม่ติดตั้งมาหรือไม่  
มีสติกเกอร์ในรถ กรุณาติดให้เจ้าหน้าที่  
Truck load



เครื่องวิ่ง มี 2 แบบ



เครื่องวิ่งขนาด 40 ตัน



เครื่องวิ่งขนาด 60 ตัน



Thank You

Truck loading  
U-CM-OP



ภาคผนวก ข.2-77

---

สรุปการจัดทำดัชนีชี้วัดสุขภาพเชิงระบบ  
(Health Performance Indicator ; HPI)



Vision: Drive GC safe and excellent everywhere

Strategic objectives: Achieve Zero Incidents, Complaints, and Unplanned Shutdown to Sustain SHE as a License to operate

END	E1 : TRIR $\leq 0.07$ in 2027	E2 : PSE Tier 1 = 0 in 2027	E3 : DJSI Envl. Score : Top 5 in 2027	E4 : GCMS MA Score $\geq 3.3$ in 2027
WAY	Operational Excellence	Advanced Technology	Digitalization Transformation	People Readiness
MEAN	<ul style="list-style-type: none"> <li>W1: Strengthen GCMS for performance excellence</li> <li>W2: Drive SHE to top-quartile performance and prevent major accidents</li> <li>W3: Strengthen proactive Envl. management and "Circular Living by 5Rs" for decarbonization</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>M1 (W1): Encourage GCMC Element Champions and Leaders to commit &amp; conduct Governance roles e.g., establish roadmaps</li> <li>M2 (W1): Enhance Performance Excellence via benchmarking, digital dashboard, and management review led by element champions</li> <li>M3 (W2): Optimized Bow Tie barrier validation by Plant PSM Committee (integrated with PSM self-audit &amp; ORM)</li> <li>M4 (W2): Reinforce Field Risk Assessment (FRA) and expand to maintenance technicians</li> <li>M5 (W2): Strengthen PSM Governance Role for Plant PSM Committee</li> <li>M6 (W2): Strengthen ORM by embedding Key risk identification tools to the ORM process</li> <li>M7 (W2): Enhance and expand engineering control to prevent hand injury</li> <li>M8 (W2): Strengthen and sustain contractor safety management</li> <li>M21 (W2): Deploy GCMS, SHE system &amp; good practices in subsidiaries</li> <li>M9 (W3): Strengthen the operational eco-efficiency mindset by 5Rs activities</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>W4: Robotics &amp; drones for fire fighting and emergency response</li> <li>W5: Enhance security management e.g., face recognition</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>M10 (W4): Fire Fighting Drone</li> <li>M11 (W5): Smart Security via face recognition project and integration with E-Permit To Work</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>W6: Enhance Big data analytics, prediction &amp; SHE AI</li> <li>W7: Develop Smart QSHE app.</li> <li>W12: Digitalization for GHG monitoring to support decarbonization</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>M12 (W6): Enhance Data Analysis &amp; Forecast Potential Major Accident from Leading data (FRA, SWO, Near Miss and Accidents) by AI Machine Learning</li> <li>M13 (W7): Develop a new web-based software for creating a bow-tie diagram and construct a system for bow-tie barrier validation audit with a linkage to GC SAP &amp; DCM Systems</li> <li>M14 (W7): E-Permit</li> <li>M22 (W7): Develop Digital health care to integrate health record, clinic service, big data analysis (HRA, IH, chemical, illness) and linkage technology to be AI and tele medicine</li> <li>M23 (W12): Develop a digital database and application for GHG emission monitoring.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>W8: Drive safety attitude to committed culture</li> <li>W9: Enhance GCMS assessor competencies</li> <li>W10: Strive for "One team" Collaboration</li> <li>W11: Shape QSE staff &amp; safety inspector competencies to be GC Group Global Governance</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>M15 (W8): Refresh Inspirational Leadership program (ILP) and Felt Leadership</li> <li>M16 (W8): B-CAREs in Action by OD with Safety in line of command (Leadership, Ownership, Partnership)</li> <li>M17 (W9): Comprehensive Assessor Development Program</li> <li>M17.1 Refresh and align Qualified assessors</li> <li>M17.2 Strengthen OJT assessors</li> <li>M18 (W10): Initiate new One-team projects with GC subsidiaries</li> <li>M19 (W11): Revisit effectiveness of MOC-personal implementation</li> <li>M20 (W11): Use the SHE progression scheme to strengthen competency development programs for QSE personals</li> <li>M24 (W11): Establish training &amp; development plans for safety inspectors</li> </ul>



## 2023 SHE Focus area

### Environment

#### □ Drive 'Environmental Culture by 5Rs'

- Build awareness of Environmental Culture by 5Rs (Reduce, Reuse, Recycle, Refuse and Renewable)
- Strengthen the operational eco-efficiency mindset by 5Rs activities



01

### Environment & Health

#### □ Provide and support Decarbonization Execution

- Efficiency driven : GHG Monitoring & Baseline control
- Compensation driven : Support carbon credit registration
- Low-carbon & Eco product solutions : Promote Environmental footprint



### Health

#### □ HPI system

- Strengthen GC HPI System by following GCMS methodology

#### □ Ergonomics

- All staffs ergonomics analysis (conduct comprehensive assessment)



## 2022 KPIs

- Decarbonization execution 90%
- DJSI SCORE (Environment)  $\leq$  TOP 5
- HPI  $\geq 3.7$

## 2023 KPIs

- Decarbonization execution  $\geq 90\%$
- DJSI SCORE (Environment)  $\leq$  TOP 5
- HPI  $\geq 3.7$  (GCMS)

### 03 Advance technology for modernization

N/A

### 02 Digitalization Transformation

#### □ GHG Monitoring

- Support digitalization for GHG monitoring to support decarbonization (FIT 2.0 - Decarbonization Platform)



#### □ Digital Healthcare

- Develop Digital healthcare to integrate health record, clinic service, big data analysis (HRA, IH, chemical, illness) and linkage technology to be AI and telemedical consultation system.



Private &amp; Confidential





## Y2023 Q-EH task and target KPI

### 2023 Q-EH KPIs

2023 KPIs	Wt (%)	Shared with	Cascade to	Target	1	2	3	4	5	How to calculate?
<b>Q-EH</b>	<b>40</b>									
<b>Sustainability</b>										
Decarbonization execution	6	QSE, Q-SH & Q-EH	ES	≥90%	< 85%	≥ 85%	≥ 90%	≥ 95%	100%	Average %progress of Decarbonization execution 3 main issues consisting of: - Efficiency driven: ISO14064-1 Verification / GHG Baseline Control (Monitoring) / Assessment Scope 3 emission baseline / GHG Emission reduction tool - Compensation driven: Carbon Credit (T-VERs) / Non-Carbon Credit (LESS) - Low-carbon& Eco Product Solutions: Environmental footprint (Carbon footprint/ Water footprint)
DJSI score (Envl, only)	5	QSE, Q-SH & Q-EH	ES	≤Top 5	< Top 10	≤ Top 7	≤ Top 5	≤ Top 4	≤ Top 3	Summary of DJSI Score in Environmental Dimension
Environmental Culture Program	3	Q-SH & Q-EH	ES	90%	< 85%	≥ 85%	≥ 90%	≥ 95%	100%	Activities Execution to drive "Environmental Culture by 5Rs" i.e. - Organize E-Taskforce Workshops - Routinely Publish Environmental News - Publish for Training VDOs (UP Platform) - Support World Environmental Day & Thai Environmental Day - Environmental Walk - Environmental Culture Survey
<b>Competitiveness and Growth</b>										
EIA	6	-	EV	90% as planned	< 80%	80 ≤ X < 85%	85 ≤ X < 90%	90 ≤ X < 95%	≥ 95%	1. Compare progress with plan 2. Average of all live projects
Environment on-site consulting	3	-	DM	3 projects	1 project	2 projects	3 projects	4 projects	5 projects	Envi on-site consulting projects depend on: - Plant Request - Review from External Audit Report - New Laws & Regulations
External issue driven	4	-	DM, ES	3 issues	1 issue	2 issues	3 issues	4 issues	5 issues	Depend on: External Environmental Issues e.g. Water Crisis management (maintain CSR project at Wong Ta Node, Chantaburi- UDC Issue in BKK, San Capital, Top etc)
Health Performance Index (HPI) based on GCMS Scoring Methodology	3	-	OH	≥ 3.5	< 3.4	≥ 3.4	≥ 3.5	≥ 3.6	≥ 3.7	based on GCMS Scoring Methodology
Ergonomics Analysis	3	-	OH	≥ 50%		< 50 %	≥ 50%	≥ 60%	≥ 70%	Total of Responses through UP & Assess on Ergoscan
GC Health Care	4	-	OH	Dec 2023	after Feb 2024	Feb 2024	Dec 2023	Oct 2023	Aug 2023	Measure the Go-live date
allnex Integration Achievement	3	All QSE VPs	all	90% Complete as planned	< 65%	≥ 85%	90%	> 90%	≥ 95%	

### 2023 Q-EH KPIs

KPI	RP	Wt (%)	Target	1	2	3	4	5	Q4 Progress
<b>2023 Q-EH KPIs</b>									
Health Performance Index (HPI)	OH	20%	≥ 3.5	< 3.4	≥ 3.4	≥ 3.5	≥ 3.6	≥ 3.7	• Base on GCMS methodology
Ergonomics	OH	10%	> 50%	-	< 50%	> 50%	> 60%	> 70% acknowledge & assessment	• Total of Response through UP learning & ERGOSCAN software assessment
GC HealthCare	OH	20%	December 2023	-	not start	December 2023	October 2023	August 2023	• Measurement on DAY GOLIVE
Chemical Management- ISI		8%	1- completed sds on web 2-completed mini MOC	<25 %	25-49%	50-74%	75-95%	95-100%	• % of ALL Mini- MOC @ ISI
Health Promotion link ค่าใช้จ่าย ในการรักษาพยาบาล		8%	Save cost	1%	2%	3%	4%	>5%	• Cost compare between 2023 &2022

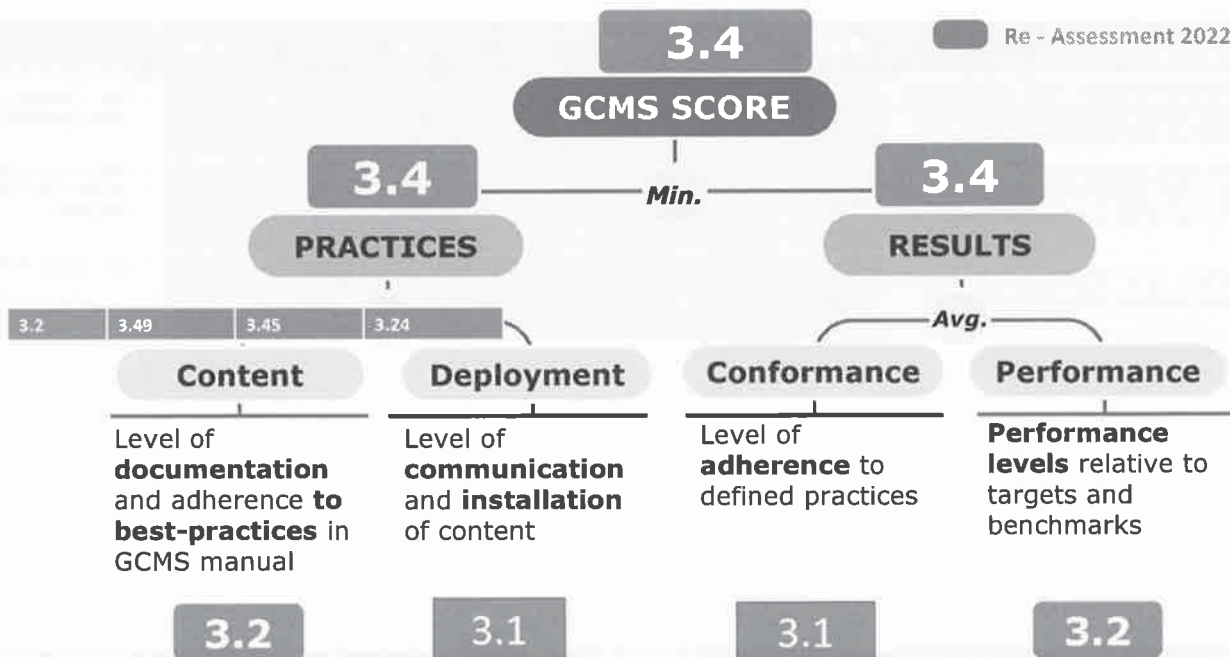
#### join with เจริญพระเกียรติ hospital

โครงการพัฒนาระบบการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน สารเคมี และ ภัยสุขภาพ	oh		1-% การพัฒนา ระบบเชื่อมโยง สารเคมีอันตราย 2. ระบบการรักษา และการติดตาม ผู้ป่วย ที่มี ประสิทธิภาพ						
--	----	--	--	--	--	--	--	--	--

## [SSHE] Overall GCMS Assessment Score

Only Health -  
rescore

Re - Assessment 2022



## Common Good Practice Matrix (1/2)

☒ มีการ Implement  
☐ สุ่มยังไม่พบการ Implement

Good Practice	ARO	OLE	REF	UTY	POL	EOB	PHN
8.มีการกำหนด KPI โดยใช้ score of HPI สำหรับ monitor health performance มีการตรวจประเมินและ และจัดทำเป็น action plan สำหรับ Gaps Improvement และมีการ benchmark กับพื้นที่อื่นอย่างต่อเนื่อง มี การรายงานผลการดำเนินงาน และสื่อสารให้ทีมพนักงาน และผู้รับเหมาทราบได้ครบถ้วน ซึ่งทำให้ทุกคนมี ความเข้าใจและมีส่วนร่วมในการสนับสนุน ให้การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยมีความแข็งแกร่งยิ่งขึ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9.มีการประเมินความเสี่ยงของงานที่มีผลกระทบต่อสุขภาพครอบคลุมทั้งพนักงานและผู้รับเหมา มีการนำผล การประเมินไปปรับปรุงรายการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม รายการตรวจสุขภาพรายบุคคล มีการวิเคราะห์ผล และ สื่อสารผลการดำเนินงาน ให้กับผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่อง	*	✓	✓	*	*	✓	✓
10. มีการควบคุมการควบคุมสารเคมีที่นำเข้ามาใช้งานในพื้นที่ และปรับปรุงทะเบียนสารเคมีในระบบ SDS ตลอดเวลา รวมทั้งมีการนำทะเบียนสารเคมี ไปทบทวน ความสอดคล้อง และปริมาณการถือครอง กับ หน่วยงาน ครอบครองสารเคมี เป็นประจำทุก ปี ส่งผลให้มาตรการป้องกัน อันตรายจากสารเคมีมีประสิทธิภาพมากขึ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. มีการควบคุมการควบคุม ป้องกัน และเฝ้าระวังโรค มีการติดตาม ดูแลผู้ป่วยทั้งพนักงานและผู้รับเหมา อย่าง รวดเร็ว มีการสอบสวน รายงานผล รวมทั้งมีการกำหนดแนวทางการป้องกันการระบาดของโรคได้อย่างมี ประสิทธิภาพ ส่งผลให้ไม่พบการระบาด และ กลุ่มก่อนการระบาดขนาดใหญ่ และไม่กระทบต่อการทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## Common Findings Matrix (3/3)

Add Occ. Health

☒ พบ Finding ☒ ไม่พบ Finding  
☐ ไม่ได้ Sampling

Process	ARO	OLE	REF	UTY	POL	EOB	PHN	Potential Consequence
11. ไม่พบการค้นหาลักษณะความเสี่ยงด้านการขาดสาร รวมทั้ง การประเมินความเสี่ยงที่ได้ดำเนินการ พบข้อมูลการประเมินไม่ได้รับการ updated และไม่พบการทบทวนให้สอดคล้องกับ หน้าที่ของพนักงานในปัจจุบัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	• loss of analysis about office syndrome disease
12. พบข้อมูลผลการประเมินความเสี่ยงในระบบ HRA ไม่ได้รับการทบทวน และ software HRA ไม่สามารถเข้าไปใช้งานได้ โครงสร้างข้อมูลพนักงานในระบบไม่ updated รวมทั้ง ระบบ ยังไม่สามารถประเมินความเสี่ยงของผู้รับเหมาได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	• Lack of DATA updated • review process not completed
13. พบข้อมูล ในระบบ E-HEALTH BOOK ไม่ updated รวมทั้ง ข้อมูลในระบบจากการสุ่ม พบข้อมูลผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน บางท่านมีข้อมูลไม่ครบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	• poor quality of information

## SSHE : Key Recommendations (2/2)

Add Occ. Health

### Key Recommendations

Type

#### 8.9 Occupational Management :

- กระบวนการสื่อสาร communication , understand ไปยัง management, หัวหน้างาน และตัวพนักงานเอง ในเรื่อง HRA, IH, Medical treatment ไม่พบการดำเนินการที่ชัดเจน มี การดำเนินการบ้างเล็กน้อย และมีบางพื้นที่
- procedure ที่เกี่ยวข้องทางอาชีวอนามัย ควรมีการกำหนดระยะเวลา การทบทวน เพื่อให้ทุกพื้นที่ มีการดำเนินการได้ตามที่ procedure กำหนด และมีหลักฐานการทบทวน ตามที่ procedure กำหนด
- procedure ที่เกี่ยวข้องทางอาชีวอนามัย ควรมีการกำหนด RACI Chart ให้ชัดเจน ซึ่งจะช่วยให้ สามารถประเมินได้ ว่า ในแต่ละผู้เกี่ยวข้อง ปฏิบัติ ได้ ตรงตามที่กำหนด หรือไม่
- ทบทวนรายการตรวจสุขภาพของผู้รับเหมา ให้สอดคล้องกับ ความเสี่ยงของงาน และให้สอดคล้องกับ P-(Q-EH-OH)-007: การตรวจสุขภาพผู้รับเหมา และหาหรือร่วมกับหน่วยงานจัดจ้างผู้รับเหมา เป็น MN ให้รับทราบ และช่วยในการสนับสนุนให้ ผู้รับเหมา ในหน่วยงาน ได้รับการตรวจสุขภาพตรงกับความเสี่ยง
- มีการวิเคราะห์ข้อมูลผลการตรวจสุขภาพของผู้รับเหมาในพื้นที่ใดครอบคลุมทุกหน่วยงาน และมีการติดตามการแก้ไข ภาวะสุขภาพของผู้รับเหมา รวมไปถึง การสนับสนุน ให้ผู้รับเหมา ได้รับการส่งเสริมสุขภาพ ซึ่งเป็นไปตาม ข้อเสนอแนะ ตาม แนวทาง GRI 403

Deployment Conformance



# Learning from Best Practices

Add Occ. Health



- มีการประเมินความเสี่ยง Functional risk ที่เกี่ยวข้องกับผู้รับเหมา Under supervision โดยใช้ Risk identification tool เช่น Work permit compliance, SWO และ FRA เป็นต้น รวมทั้งมีการวิเคราะห์ข้อมูลและนำเสนอในที่ประชุมหน่วยงาน SHE area เป็นราย
- ได้พบประโยชน์ความเสี่ยง Functional risk โดยใช้ Risk identification tool เช่น Insurance recommendation และ TAB recommendation เป็นต้น และมีการติดตามในที่ประชุมหน่วยงานอย่างต่อเนื่อง [ARO]
- มีระบบการประเมินความพร้อมในการทำงานทั้งพนักงานและผู้รับเหมา ที่สามารถให้หน่วยงานเกี่ยวข้องเข้าถึงได้ ทำให้การควบคุม ป้องกัน พนักงานไม่พร้อมต่อการทำงาน เข้าไปปฏิบัติงานพื้นที่ได้อย่างมีประสิทธิภาพ [OLE3]

Private & Confidential



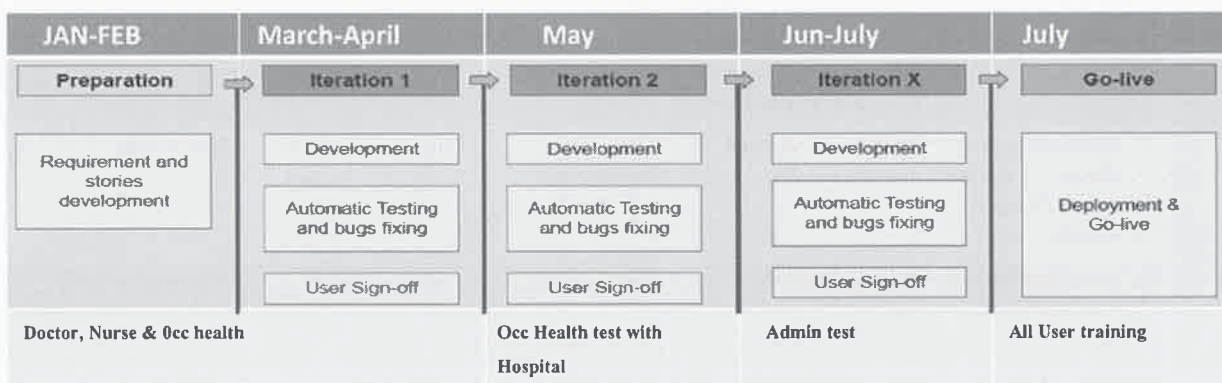
## ACTION PLAN: Big Data & Occupational Health Care



AS-IS on  
Separate System



TO-BE on  
Medical Management System



Private & Confidential





## Ergonomic Action Plan

Action required	ตัวชี้วัด	วิธีการทำให้สำเร็จ	ผู้เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบดำเนินการ	ผลสำเร็จ (กระบวนการติดตามให้ปฏิบัติตามที่ต้องการ)	status
1.มั่นใจว่า พนักงานทุกคน รวมทั้งผู้รับเหมาประจำ ได้รับ การอบรม เรื่อง วิธีการจัดการ แก้อั้ว ด้าน ergonomic และการเลือกใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม	- % การจัดทำชุดความรู้	- จัดทำชุดความรู้ ที่เข้าใจง่าย เข้าถึงได้ทุกคน	พนักงานทุกคน	OH ทำ vdo ส่งต่อ she area สื่อสาร	vdo พร้อม สื่อสาร	
	- % การสื่อสารให้พนักงานทุกคนรับทราบ -ความรู้	- ประชุมสัมพันธ์ ผ่าน Qshe-news, คปอ ทุกคณะ, ประชุมฝ่ายทุกคณะ เหมือน HR เข้า	คณะกรรมการ ต่างๆ ต้องรับรู้ รับทราบ ช่วย เราผลักดัน	OCC -รายงานสถิติ การเข้าเรียน และขอ ความร่วมมือ ให้ ผู้บริหารช่วยสนับสนุน และ ช่วยพูดถึงความจำเป็น	-บันทึกการ สื่อสาร ของ แต่ละ she -บันทึกการ รายงาน ความก้าวหน้า ของการเข้าเรียน	
	- % การสื่อสารให้ คณะกรรมการ ผู้บริหาร รับทราบ ผลการประเมิน	- แจ้งผลการเข้าเรียน ผ่าน คณะกรรมการที่ ไปเข้านำเสนอ รับ feed back	พนักงานทุกคน	OCC ติดตามจำนวนผู้ เข้าเรียน และ กระตุ้น	% การเข้าร่วม เรียน	
2. มีการกำหนด spec ของ ergonomic chair ใน เงื่อนไขการจัดซื้อเก้าอี้สำนักงาน	- % การจัดทำ spec ไปอยู่ในเงื่อนไข จัดซื้ออุปกรณ์สำนักงาน	- จัดทำ guideline เรื่อง Spec อุปกรณ์ เก้าอี้ และโต๊ะ ที่เหมาะสม	สื่อสารให้พนักงาน ทราบ	OH จัดทำ สื่อสาร Occ สื่อสารต่อใน พื้นที่	ประกาศในระบบ	
	- % การสื่อสาร spec ของ เก้าอี้ โต๊ะ และ ราคา เก้าอี้ ที่เหมาะสม	- จัดทำ ad สื่อสาร ให้พนักงานทราบ - จัดหา ผู้ค้า ที่ ประเมินแล้ว ตรงตาม ที่ กำหนด พร้อมราคา	สื่อสารให้พนักงาน ทราบ	OH ดำเนินการ	ประกาศ สื่อสาร ให้ทราบ	

กิจกรรม	ตัวชี้วัด	วิธีการทำให้สำเร็จ	ผู้เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ	ผลสำเร็จ (กระบวนการติดตามให้ปฏิบัติตามที่ต้องการ)	status
2.มั่นใจว่าพนักงานได้รับ การทำวาล์วลักษณะงาน และ จุดที่ ร่างกายไม่สบายได้ครบทุกคน และมีการแก้ไข ปัญหาเรื่อง การบาดเจ็บ	- % การจัดทำ vdo วิธีการประเมิน ergoscan สำหรับ การสำรวจความเสี่ยง	- ชุดความรู้ วิธีประเมิน ergoscan	พนักงานทุกคนผ่าน การ จัดอบรมโดยตรง	oh ทำ vdo ส่งต่อ she area สื่อสาร	มี VDO ใช้งานได้	
	- % การเข้าร่วมประเมิน ของพนักงาน	นัดประชุม หลายหน่วยงาน ในการ ประเมินไปพร้อมๆ กัน	พนักงานทุกคน	OCC นัดประชุมกับ พนักงาน ที่ละหน่วยงาน และติดตาม ให้พนักงาน ประเมิน	100 % ทำการประเมินผ่าน ergoscan	
	- % การวิเคราะห์ผล สรุป ภาพรวม ขนาดปัญหา	- วิเคราะห์ข้อมูลของแต่ละพื้นที่ - รายงานผลการประเมิน ชนิดงาน ที่เสี่ยง ขนาดความเสี่ยง และ แนวทางการแก้ไข ทุก คปอ รับทราบ	พนักงานประเมิน Occ เป็นผู้วิเคราะห์	รายงานผลสรุป	100 % รายงานผลการ วิเคราะห์ทุกหน่วยงานในพื้นที่	
	- % การนำผลการประเมิน เข้ารายงาน ใน คปอ และ แนวทางแก้ไข ปัญหา ความเสี่ยง	รายงานสรุปผลการวิเคราะห์ รายงานแนวทางแก้ไข	OCC และ คณะกรรมการ	OCC และ คณะกรรมการ	บันทึกการประชุม	
	- รายงานผลการติดตามผล การแก้ไขให้ที่ประชุม รับทราบ	รวบรวม และ สรุป ผลการ ดำเนินการ	OCC	รายงานการติดตามแก้ไข	บันทึกผลการติดตามแก้ไข	
3. เปรียบเทียบข้อมูล ค่าใช้จ่าย ก่อนโครงการ หลัง โครงการ ระยะเวลา 2ปี	ค่าใช้จ่ายลดลง 5 %	นำข้อมูลค่าใช้จ่าย พนักงาน วิเคราะห์	H-ER & OH	H-ER & OH		

ภาคผนวก ข.2-78

---

## เอกสารประเมินความเสี่ยงด้านการยศาสตร์



Criteria: กำหนด Target Group การประเมินความเสี่ยง



1

เริ่มต้นการใช้งาน [www.easyscanner.com](http://www.easyscanner.com)



User page

ตรวจสอบข้อมูลส่วนบุคคล

STEP 1

จากนั้นประเมิน Health data กดที่ icon Health data เมื่อกรอกเสร็จให้กด save

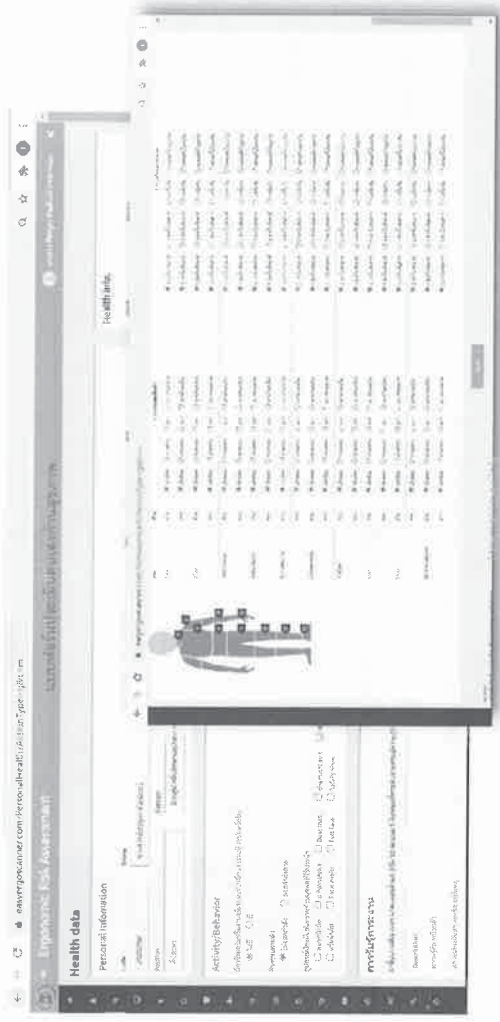


การเข้าประเมิน Health Data

STEP 2

Internal Use Only

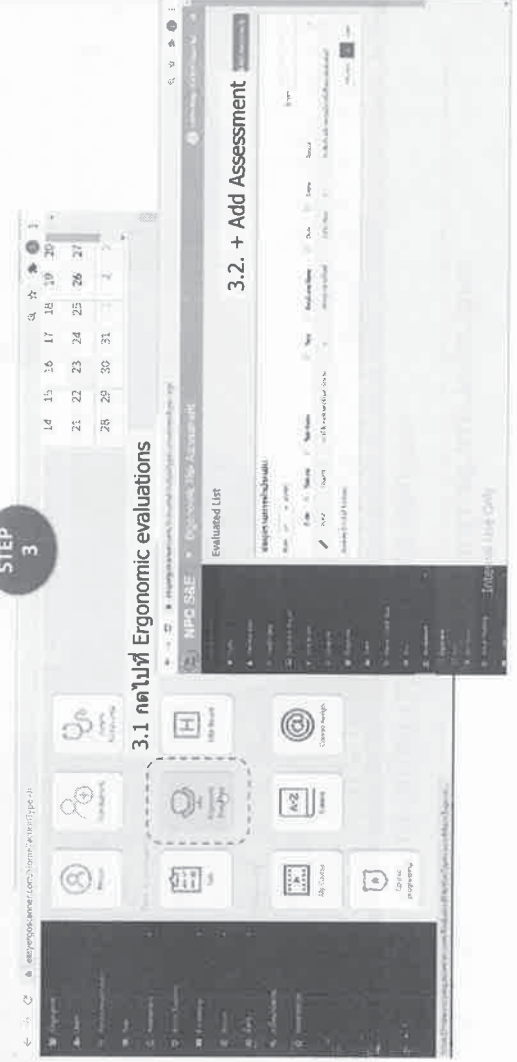
ให้ผู้ใช้งานเข้าประเมินด้วยตนเองเมื่อประเมินเสร็จแล้วให้ดำเนินการบันทึก (Save)



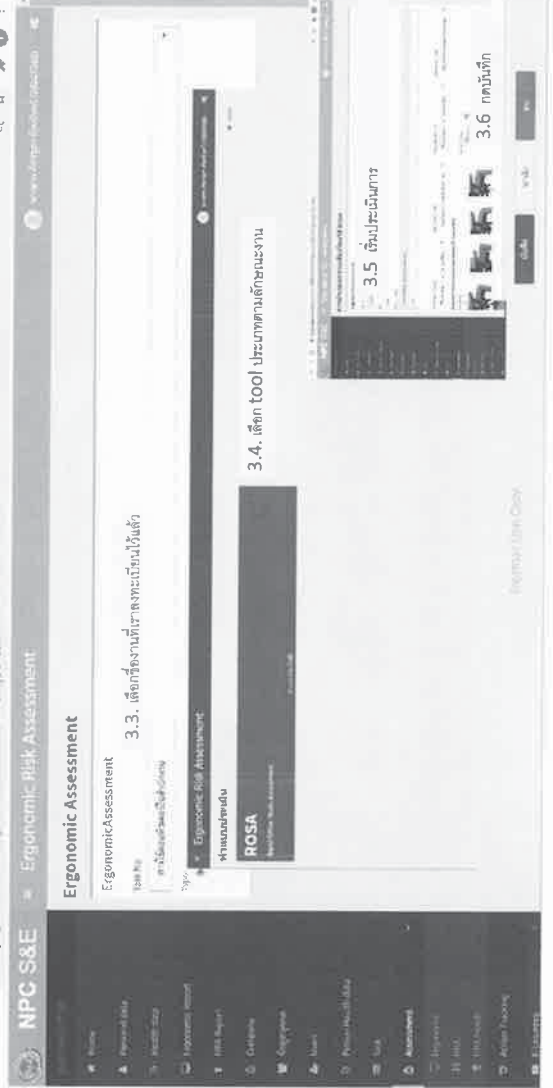
จากนั้นประเมิน Ergonomic กดที่ icon Ergonomic Evaluated



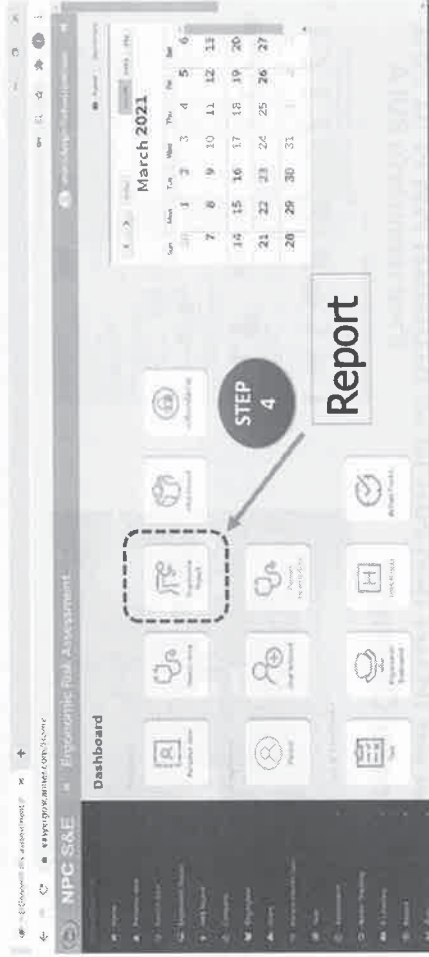
เมื่อผู้ใช้งาน log in เข้าไปยังหน้าจอของตัวเอง แล้ว สามารถเข้าประเมินการยศาสตร์งานที่ตัวเองทำ โดยมีขั้นตอนการทำงานดังนี้



หลังจากกด +Add Assessment จะขึ้นหน้าจอ Ergonomic Assessment



จากนั้น click ประเมิน Ergonomic report กดที่ icon ตามภาพ



Internal Use Only

ตัวอย่างรายงานผลระดับต้นสุภาพ HRA



Internal Use Only

เมื่อทำการประเมินงาน และ ทำแบบประเมินการรับทราบความเสี่ยงแล้ว เราสามารถดูผลการประเมินผลด้าน HRA ของแต่ละคนได้โดยการกด icon HRA report หรือกด Ergonomic report เพื่อที่เราจะได้ประเมินงานอะไรไว้แล้วบ้าง

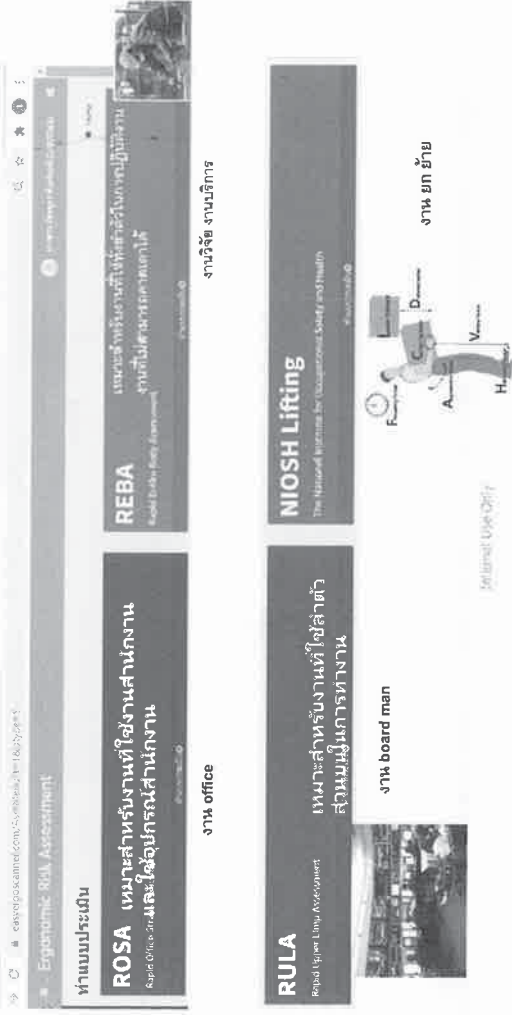


Internal Use Only

## Tool Assessment



## หน้าจอเลือกเครื่องมือสำหรับการประเมิน (ถูกเลือกไว้ตั้งแต่การลงทะเบียนงาน)



## Rapid Entry Body Assessment (REBA)

REBA เหมาะสำหรับงานที่ใช้ทั้งลำตัวในกิจกรรมที่เพิ่ม REBA



การแปลผลการประเมิน: คำนวณคะแนนจาก Section A (คอ ลำตัว ขา) และ Section B (แขน ข้อมือ)  
 1 = ความเสี่ยงต่ำมาก  
 2 - 3 = ความเสี่ยงต่ำ  
 4 - 7 = ความเสี่ยงปานกลาง  
 8 - 10 = ความเสี่ยงสูง  
 11 - 12 = ความเสี่ยงสูงมาก

Image by iStock

## Rapid Upper Limb Assessment (RULA)

RULA เหมาะสำหรับงานที่ใช้ลำตัวส่วนบนในการทำงาน เช่น Boardman Operator



การแปลผลการประเมิน: คำนวณคะแนนจาก Section A (แขน ข้อมือ) และ Section B (คอ ลำตัว ขา)  
 1 - 2 = ขอบรับได้  
 3 - 4 = อาจต้องดำเนินการแก้ไข  
 5 - 6 = ต้องดำเนินการแก้ไข  
 7 = ให้เร่งดำเนินการแก้ไข

Image by iStock

## Rapid Office Strain Assessment (ROSA)

ROSA เหมาะสำหรับงานที่ใช้ลำตัวส่วนบนในการทำงาน (พัฒนาจาก RULA) เช่น



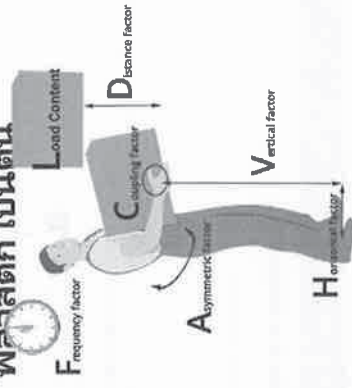
การแปลผลการประเมิน: คำนวณคะแนนจาก Section A (เก้าอี้) Section B (หน้าจอ โทรศัพท์) และ Section C (เมาส์ คีย์บอร์ด)

1 - 4 = ความเสี่ยงต่ำ  
 5 - 10 = ความเสี่ยงสูง ต้องดำเนินการศึกษาและแก้ไขเพิ่มเติม

## NIOSH Lifting Equation

## NIOSH Lifting Equation

- ☐ พนักงานกลุ่มที่ต้องยกของหนัก เช่น ยกสารเคมี ยกเม็ดพลาสติก เป็นต้น



### การแปลผลการประเมิน (Lifting Index; LI)

**Lifting Index (LI) =**  
**Object Weight**

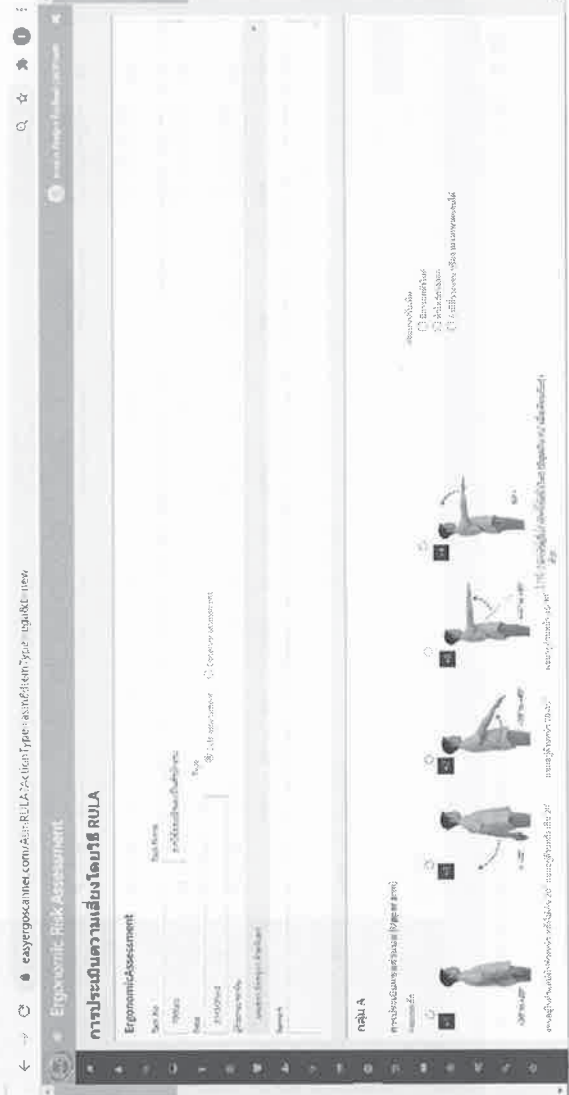
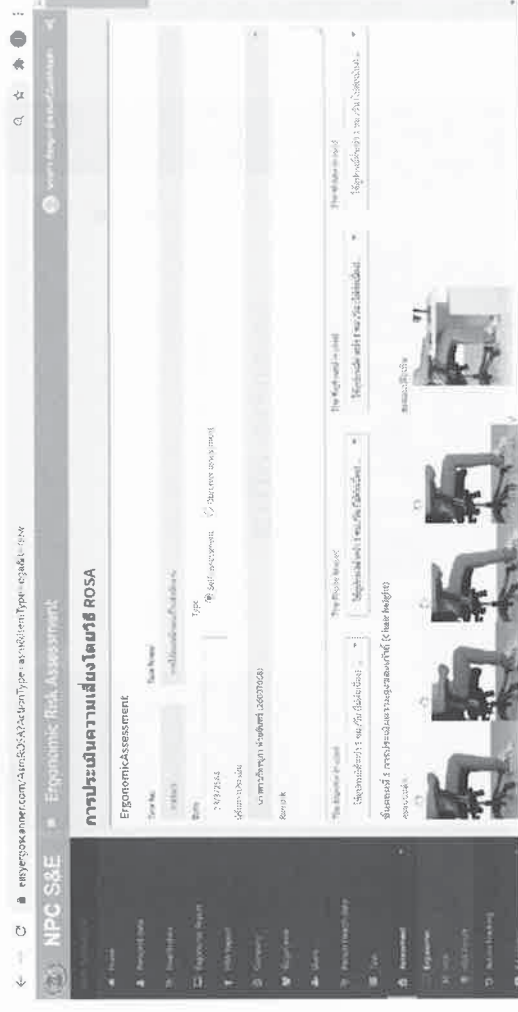
- LI < 1 ; ความเสี่ยงต่ำ
- LI > 1 ; ยิ่งสูง ยิ่งมีความเสี่ยง
- RWL : Recommended Weight Limit

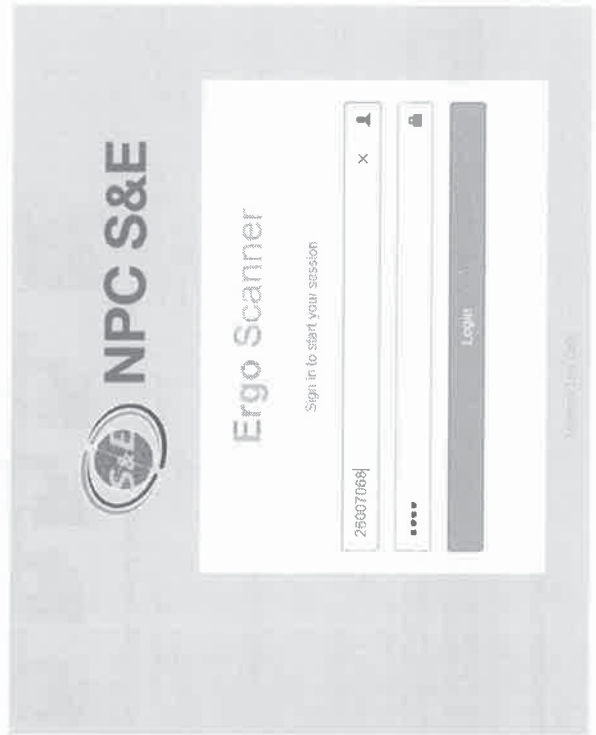
$$RWL = LC(51) \times HM \times VM \times DM \times AM \times EM \times CM$$

LC; เป็นค่าคงที่ = 51 จากน้ำหนัก



## ROSA: Rapid Office Strain Assessment







ภาคผนวก ข.2-79

---

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (Internal Check)

































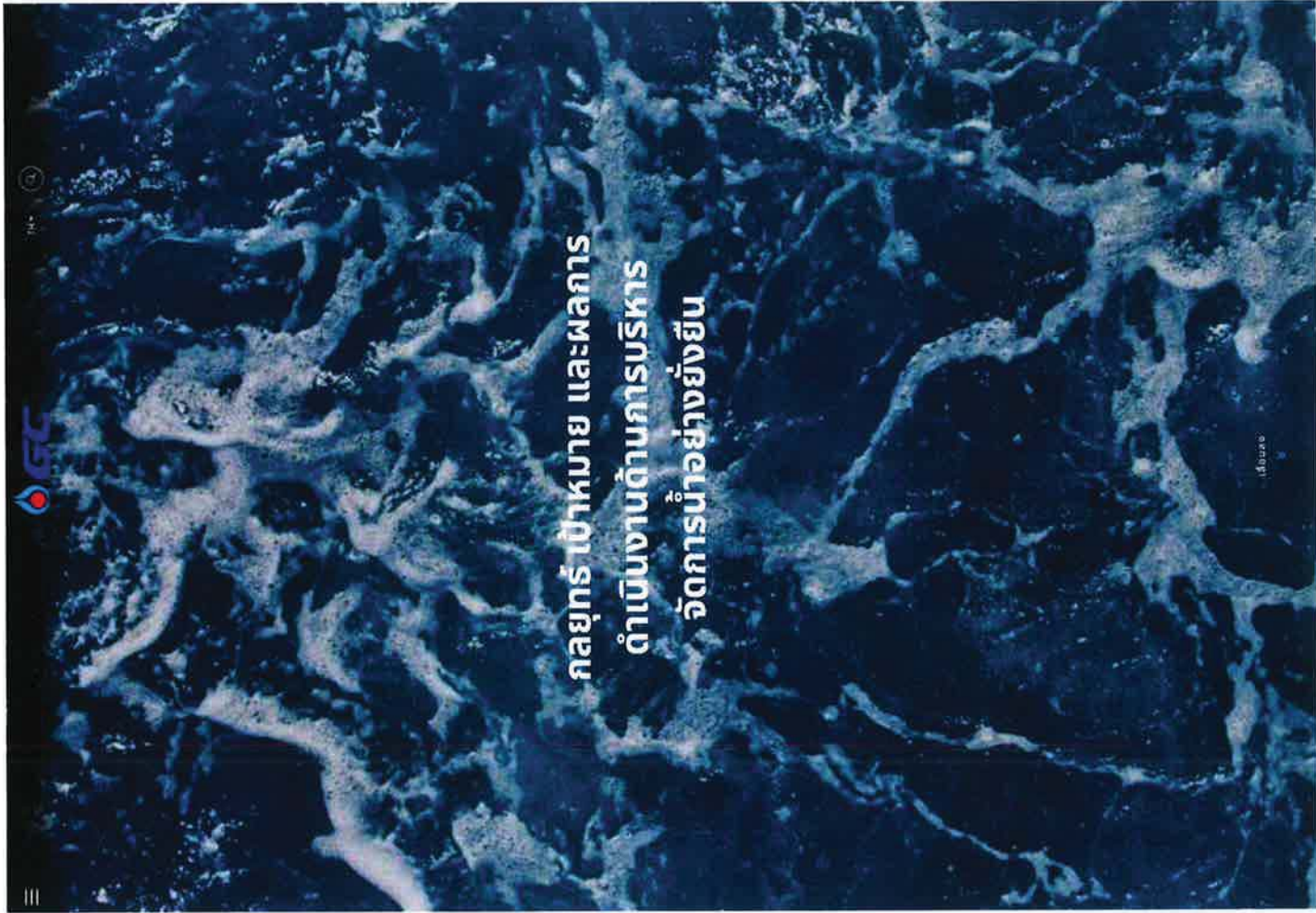




ภาคผนวก ข.2-80

เอกสารแนบงค้ใช้น้ำอย่างประหยัด





## กลยุทธ์ เป้าหมาย และผลการ ดำเนินงานด้านการบริหาร จัดการน้ำอย่างยั่งยืน



**ประเด็นความยั่งยืน**  
การบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืน

**ระดับผลกระทบ**  
บุคคล  
องค์กร  
ผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง

### เป้าหมาย

- ลดปริมาณการใช้น้ำจืดต่อหน่วยการผลิตร้อยละ 10 จากระดับเป้าหมายที่กำหนดในปี 2566 เมื่อเทียบกับปีฐาน (ปี 2556)
- ลดการพึ่งพาแหล่งน้ำประจวบเล้งร้อยละ 50 ภายในปี 2575

### ความท้าทายและโอกาสทางธุรกิจ (Challenges and Opportunities)

การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ อาจนำไปสู่ความแห้งแล้ง การขาดแคลนน้ำใช้ในกระบวนการผลิต ซึ่งอาจทำให้การผลิตของธุรกิจหยุดชะงัก รวมถึงการเปลี่ยนแปลงนโยบายและกฎระเบียบต่างๆ อาจส่งผลกระทบต่อต้นทุนการดำเนินงานธุรกิจ ด้วยเหตุนี้ บริษัทฯ จึงดำเนินการบริหารจัดการน้ำร่วมกับผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง กับเครือข่าย คณะกรรมการรัฐ ภาคอุตสาหกรรม กลุ่มผู้ใช้น้ำชุมชน และผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่ม เพื่อร่วมได้จัดการบริหารจัดการน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ และยั่งยืน ทั้งยังจัดตั้งคณะกรรมการใช้น้ำภายในและภายนอกองค์กรอย่างเป็นระบบ มีการประเมินคุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าคุณภาพของน้ำที่รับมาจากทางภาคการปฏิบัติงานนั้นปลอดภัยและเป็นไปตามมาตรฐานทางกฎหมายที่กำหนด





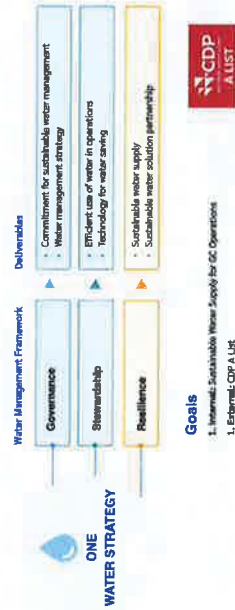
แนวทางการบริหารจัดการ (Management Approach) GRI 3-3  
(2021)

**กลยุทธ์การบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืน**



บริษัท ดมชบ จำกัด (มหาชน) ขอแจ้งว่า บริษัทได้ดำเนินการจัดทำบัญชีประจำปี ๒๕๖๓ และงบการเงินประจำปี ๒๕๖๓ แล้วเสร็จเรียบร้อยแล้ว และพร้อมที่จะเปิดเผยข้อมูลดังกล่าวแก่ผู้ถือหุ้นและผู้เกี่ยวข้องต่อไป

แผนการอนุรักษ์ทรัพยากรป่าไม้

[illegible]

**การกำกับดูแล (Governance)**

การบริหารจัดการน้ำในเขตลุ่มน้ำป่าสัก Water Management Authority เพื่อสนับสนุนและขับเคลื่อน  
การดำเนินงานด้านน้ำของภาคเอกชน ภายใต้กรอบการดำเนินงานที่วางไว้ประมาณ 10 ปีแล้ว  
เป็นระยะของการพัฒนาและปรับปรุงระบบน้ำภายในเขต 50 ปีเพื่อเพิ่มศักยภาพในการใช้ประโยชน์  
และเพิ่มขีดความสามารถของระบบน้ำของภาคเอกชนในการบริหารจัดการน้ำในเขตลุ่มน้ำป่าสัก  
น้ำท่า ความปลอดภัยในการใช้ประโยชน์น้ำและเพิ่มขีดความสามารถในการบริหารจัดการน้ำ

การจัดการทรัพยากรน้ำอย่างยั่งยืน  
(Water Stewardship)

วิธีการทำการวิจัย: ใช้วิธีสังเกตแบบมีทิศทางและแบบไม่มีทิศทางในการเก็บข้อมูล  
การเก็บข้อมูล (Biosocial Water) จะใช้วิธีสังเกตแบบมีทิศทางในการเก็บข้อมูลและจะเก็บ  
การสังเกตแบบไม่มีทิศทางในการเก็บข้อมูล (Water Sampling) โดยการเก็บข้อมูล  
โดยใช้วิธีสังเกตแบบมีทิศทางในการเก็บข้อมูล (Can Water Reverse Osmosis: SWRO) และ  
การเก็บข้อมูลแบบไม่มีทิศทางในการเก็บข้อมูล (Westwater Reverse Osmosis: WRO) และ  
การเก็บข้อมูลแบบไม่มีทิศทางในการเก็บข้อมูล (Water Sampling) โดยการเก็บข้อมูล

การมีส่วนร่วมในการบริหารจัดการ  
น้ำ (Resilience)

การที่จะใช้ข้อมูลร่วมกันอย่างนี้ ทางเอกชน และทางอุตสาหกรรม รวมถึงไปถึงหน่วยงานต่างๆ และ เป็นส่วนหนึ่งของการทำงาน และมีการจัดการร่วมกันในระดับพื้นที่ และระดับประเทศ เพื่อที่จะมี ปลอดภัยทางเทคโนโลยีการนำข้อมูลและการนำข้อมูลมาประยุกต์ใช้ร่วมกัน เช่น การนำข้อมูลไป ใช้ในการบริหารจัดการเพื่อเพิ่มผลผลิตงานและใช้ร่วมกันเพื่อพัฒนา เช่น การนำข้อมูลไป ใช้ในการพัฒนาบุคลากร เป็นต้น

สามารถดูรายงานเอสซีดีโครงการได้แบบง่ายๆ ที่เว็บไซต์ของ GC Integrated Sustainability Report 2565 อาทิ

- **Intermittent Redox Water Injection at Oxidation Unit** ที่สามารถช่วยเพิ่มของเหลวที่ไหลเข้าปฏิกิริยาออกซิเดชัน Reactor) และทำให้ปฏิกิริยาเกิดขึ้นได้รวดเร็วมากขึ้น
- **การปรับปรุงคุณภาพน้ำ** ที่สามารถช่วยเพิ่มคุณภาพน้ำที่ไหลเข้าปฏิกิริยาออกซิเดชัน (Oxidation Reactor) และทำให้ปฏิกิริยาเกิดขึ้นได้รวดเร็วมากขึ้น

GC 15R 25G5 ½

**การกำกับดูแลด้านการบริหารจัดหาน้ำ (Water Management Governance) GRI 303-1 (2018)**

เจริญจิตฯ ก่อตั้งมูลนิธิและควบคุมการดำเนินงานด้านมนุษยธรรมและการพัฒนาสังคม ตามปฏิญญาสากลว่า  
สิทธิมนุษยชนและการพัฒนาปฏิญญาว่าด้วยสิทธิมนุษยชนและองค์การสหประชาชาติว่าด้วย

[illegible]

## การบริหารความเสี่ยง และปัจจัยความเสี่ยง

ចំណុចទី១៖

จากการบริหารจัดการที่ไม่ประสิทธิภาพในแผนขายขององค์กร ส่งผลให้ผลการดำเนินงานด้านการบริหาร จัดการในองค์กร ปี 2565 มีแนวโน้มที่จะขึ้นอย่างต่อเนื่อง





บริษัทฯ บริหารจัดการการใช้ไฟฟ้าให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในกระบวนการผลิต น้ำป้อนกลับมาหมุนเวียนใช้ประโยชน์ และสร้างความร่วมมือของคู่ค้า โดยมุ่งเน้นการใช้พลังงานอย่างคุ้มค่า การใช้วัตถุดิบในการบริหารจัดการน้ำ และความสามารถของเครื่องจักรในการผลิต เช่น การนำน้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการบำบัดน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ การเพิ่มจำนวนรอบหมุนเวียนน้ำในระบบหล่อเย็น เป็นต้น อีกทั้งบริษัทฯ ยังได้เป็นผู้ใช้ไฟฟ้าทั้งทางตรงและทางอ้อม ตลอดจนวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (Product Water Footprint: PWF) และวิเคราะห์หาขั้นตอนที่ก่อให้เกิดน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ (Hotspot) เพื่อใช้ไฟฟ้าให้เกิดประโยชน์สูงสุดในกระบวนการผลิต ลดการใช้น้ำจากแหล่งน้ำธรรมชาติ และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ

นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ประเมินความเสี่ยงด้านน้ำ ทั้งในเชิงปริมาณและเชิงคุณภาพของพื้นที่ฐานการผลิตในมาดากัสการ์ เป็นประจำ โดยใช้เครื่องมือและวิธีการประเมินความเสี่ยงด้านน้ำ ซึ่งจัดทำขึ้นโดยองค์กร AQUEDUCT Water Risk Atlas และ WBCSD Global Water Tool โดยผลการประเมินพบว่าบริษัทฯ ไม่มีความเสี่ยงด้านน้ำอยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงด้านน้ำ

อีกทั้ง บริษัทฯ ยังกำหนดมาตรการ และผลักดันให้มีการบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืนผ่านมาตรการประหยัดน้ำและส่งเสริมการจัดการน้ำทางเลือก เพื่อให้มั่นใจว่าทรัพยากรน้ำเพียงพอต่อการดำเนินงาน ไม่มีการหยุดชะงักของกระบวนการผลิต ตลอดจนทั้งในการดำเนินการด้านการบริหารจัดการน้ำที่ครอบคลุมองค์การเชื่อมโยงและหลากหลายภาค นอกจากนี้ ทั้งจากพื้นที่เพื่อใช้น้ำมากขึ้น จะสามารถรองรับโครงการที่อาจมีการขยายพื้นที่และในอนาคตได้อย่างมีประสิทธิภาพอีกด้วย

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำในกระบวนการผลิต โดยการนำน้ำกลับมาหมุนเวียนใช้ประโยชน์ ผ่านโครงการปรับปรุงระบบน้ำภายในโรงงาน อาทิ โครงการปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบ Wastewater Reverse Omission (WWRO) และโครงการติดตั้ง Seawater Reverse Osmosis (SWRO)



บริษัทฯ ลงทุนในโครงการน้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่เพื่อลดการปล่อยน้ำเสียสู่สิ่งแวดล้อม โดย Wastewater Reverse Osmosis (WWRO) จากการดำเนินการดังกล่าว บริษัทฯ สามารถลดปริมาณการใช้น้ำได้ถึง 2.69 ล้านลูกบาศก์เมตรต่อปี



## การจัดการน้ำทิ้ง

บริษัทฯ จัดทำและดำเนินการปล่อยน้ำเสียออกสู่สิ่งแวดล้อม โดยกำหนดและใช้เกณฑ์ OSHES หรือแผนงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ในการประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้บริษัทฯ มีการระบายน้ำทิ้งตามข้อกำหนดหรือข้อบังคับทางกฎหมาย อาทิ พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และข้อกำหนดการระบายน้ำทิ้งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และเป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขมลพิษทางน้ำที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยน้ำทิ้งที่ปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อมจะได้รับการบำบัดน้ำทิ้งเพื่อให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของน้ำทิ้งแบบ โดยมีฟาร์มบำบัดน้ำทิ้ง การตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง อาทิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ ค่าซีบีดี (Chemical Oxygen Demand: COD) ค่าบีโอดี (Biological Oxygen Demand: BOD) ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids: TSS) น้ำหนักและไขมัน โลหะหนัก เช่น ปรอท (Hg) สารหนู (As) เป็นต้น อีกทั้ง บริษัทฯ มีการตรวจวัดคุณภาพของน้ำทิ้งทุกวันผ่านระบบออนไลน์และมีการรายงานต่อคณะกรรมการด้านสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรน้ำเป็นประจำ

ประสิทธิภาพการดำเนินงานอีกด้วย ซึ่งจากผลการติดตามคุณภาพน้ำทิ้งในปี 2565 พบว่าไม่มีการเกิดปัญหาน้ำทิ้งเกินค่าตามข้อกำหนดมาตรฐาน





**ดูค่า**

- โครงการ Upcycling the Oceans, Thailand
- โครงการกู้คืนทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งทะเล
- โครงการฝึกงาน 3 เดือน ในวัยนักศึกษา
- โครงการ Our Khung Bangkeachao



## สำนักงานใหญ่

555/1 ถนนอินทนิล ตำบลโพธิ์ชัย อ.คำชะอี จ.มุกดาหาร

ติดตามเราได้ที่:



๑) ทราบลิขสิทธิ์ที่ พ.ศ. 2566 บริษัท ฟังก์ชัน โกลบอล เดเวลอป จำกัด

શ્રી ૧૦૮ સ્વામીજીનાં જીવનકાલેનાં ઇતિહાસ

แบบฝึกหัด ๖



ภาคผนวก ข.2-81

เอกสารแจ้งดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 556/1 ถนนมิตรภาพสายที่ 8 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลีใหญ่ จ.สมุทรปราการ 10500 โทรศัพท์ : 02-012255-5400 โทรสาร : 02-012255-5500  
สำนักงานเขต : เลขที่ 58 ถนนมิตรภาพสายที่ 8 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลีใหญ่ จ.สมุทรปราการ 10500 โทรศัพท์ : 02-012255-5500 โทรสาร : 02-012255-5500  
โทรศัพท์ : 02-012255-5500 โทรสาร : 02-012255-5500

ที่ 04-O-P2-004 /2565

28 ธันวาคม 2565

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงแผนการหยุดเดินเครื่องจักร โรงงาน ประจักษ์ 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโอสเลพินส์ 2

ที่ 04-O-P2-003/2565 ลง 23 ธันวาคม 2565

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโอสเลพินส์ 2 ได้รับความเสียหายจากเหตุเพลิงไหม้ 10 มกราคม 2566  
แผนการหยุดเดินเครื่องจักร โรงงาน ประจักษ์ 2566 จากเดิมระหว่างวันที่ 10 มกราคม - 2 เมษายน 2566  
เปลี่ยนแปลงเป็นระหว่างวันที่ 2 มกราคม - 2 เมษายน 2566

ทั้งนี้การหยุดเดินเครื่องจักรและการดำเนินการเป็นกิจกรรมซ่อมบำรุง จะดำเนินการเฉพาะบางหน่วยผลิตเท่านั้น หน่วยผลิตอื่นภายในโรงงาน ได้แก่ หน่วยผลิตโอสเลพินส์ 2 โรงตั้ง 2/1 และโรงตั้ง 2/3 (BV Plant) ยังดำเนินการผลิตตามปกติในช่วงเวลาดังกล่าว ทั้งนี้กิจกรรมดังกล่าวอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม กรณีดังกล่าวบริษัท จะดำเนินการแจ้งต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดโดยเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

วันที่รับ...../...../.....

หน่วยงาน SHE Olefins 2

โทรศัพท์ : 038-975734

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายหน่วยผลิตโอสเลพินส์ 2



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

ขอผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 28 ธันวาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม.....สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่องด้วย บริษัท.....ที่ที่.....โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอสเลพินส์ 2

ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)

☒ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown) 2566

☐ อื่นๆ (Other).....

วัน/เดือน/ปีที่ดำเนินการ.....ระหว่างวันที่ 5 มกราคม - 2 เมษายน 2566

วันเริ่มลดการผลิต.....วันที่ 5 มกราคม 2566

วันที่ซ่อมบำรุงใหญ่.....วันที่ 22 มกราคม - 25 มีนาคม 2566

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลักและ งานหลัก	ความเสี่ยงหลักและ ที่อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1	Engineering	Liquid H/C Spill	Major Shut Down or Turnaround Management และ Pre-Startup Safety Review	5 ม.ค. 66	2 เม.ย. 66
2	Inspection	Liquid H/C Spill			
3	Mechanical	Liquid H/C Spill			
4	Electrical	Electrocution			
5	Instrument	Electrocution			
6	Control System	Electrocution			
7	Major Overhaul	Liquid H/C Spill			

2. รายการ ปริมาณสารเคมีที่ทางผู้ประกอบการหลัก

ลำดับ ที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	Water Quench Tower (A-3201)	Benzene, 1,3- Butadiene, Toluene	< 1 ppm	เตรียมดำเนินการ ล้าง, N <sub>2</sub> Purge และ Decontamination
2	Oilly Water Stripper (A-3202)	Benzene, 1,3- Butadiene, Toluene	< 1 ppm	เตรียมดำเนินการ ล้างและ N <sub>2</sub> Purge
3	Acetylene Reactor (L-3401)	Benzene, 1,3- Butadiene, Toluene	< 1 ppm	เตรียมดำเนินการ ล้าง, N <sub>2</sub> Purge



## แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด



## แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลำดับ ที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
				และ Unload Catalyst ผู้ ภาชนะรองรับ
4	Oil-Water Separator (M-3201)	Benzene, 1,3- Butadiene, Toluene	< 1 ppm	เตรียมดำเนินการ ล้าง, N <sub>2</sub> Purge และ Decontamination
5	Sludge Settler (M-3901)	Benzene, 1,3- Butadiene, Toluene	< 1 ppm	เตรียมดำเนินการ ล้าง, N <sub>2</sub> Purge และ Decontamination
6	Hot Flare Knock-out drum (M-3982)	Benzene, 1,3- Butadiene, Toluene	< 1 ppm	เตรียมดำเนินการ ล้าง, N <sub>2</sub> Purge และ Decontamination

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมมลพิษ สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย ให้  
จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ ที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน(Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์(Isolation plan)	✓		- ขั้นตอนการตัดแยกระบบ Lockout/Tagout
2.	การจัดการของเสียและของแข็งอันตราย	✓		- ขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - ขั้นตอนการดำเนินการขนถ่ายกากของเสีย - บำรุงรักษาพื้นที่ที่มีกรดสิ่งแวดล้อม
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการควบคุมกิจกรรม ที่มีผลกระทบต่อกฎเกณฑ์ที่ระบอบอก - ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมระบบ Wastewater Treatment
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่ บรรยากาศ	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานจัดการ สารอินทรีย์ระเหย (VOCs Management)

ลำดับ ที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน(Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
5.	การควบคุมหอเผาไหม้(Flare)	✓		- ควบคุมหอเผา Flare โดยการ CONTROL STEAM FLOW RATE ให้เหมาะสม โดย สังเกตค่าความร้อนที่ปลายท่อ Flare ไม่เป็นสี ดำ และมีค่าตามตลอด 24 ชม. ผ่านทาง กล้อง CCTV
6.	การควบคุมพื้นที่เกิดจากการทำงาน	✓		- ดำเนินการเป็นระบบปิด ควบคุมด้วย เอกสาร JSEA
7.	แผนปฏิบัติการการฉุกเฉินสำหรับงานซ่อม บำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการฉุกเฉิน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการให้ความ ปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงานใน Tumaround/Shutdown
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการทำงานในที่อับ อากาศ
10.	การขออนุญาตทำงาน	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Permit to Work System
11.	การทำงานที่สูง	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานบน Scaffolding
12.	การทำงานเกี่ยวกับแรงดันสูง	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน High Pressure Water Jet
13.	การเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Mobile Crane Lifting Work Permit
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือ โรงงานข้างเคียง	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงานการ Communication, participation and consultation
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดิน เครื่องจักร	✓		- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Pre-Startup Safety Review

### 4. ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับ	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน (คน)
1	SPP	Critical Tower & Drum	230
2	ICS	Cooling Tower Package	44
3	GCME	Drum (Vessel)	150
4	TET	Heat Exchanger A	299
5	Exact Network	Plate Heat Exchanger D	15



## แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด



## แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลำดับ	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน (คน)
6	GCME	Reactors Package	30
7	Trepax	Repire Rubber Lining Package	30
8	GCME	TLV & DV Remove&Install, Overhaul	26
9	ZMK	ZJ Valve Supervisor	1
10	GCME	PSV Test and Calibration	24
11	Delia	Manual Valve Overhaul	34
12	UCS	Piping Repair_Stand by	19
13	GCME	Piping Repair_ Backlog	48
14	Know How	Repair Vessel (A1)	30
15	Wintheras	Scaffolding Service	10
16	CAPE & KAEPER	Insulation Service	84
17	EK Crane	Heavy Lifting Service (Crane, Hiab, Trallier)	10
18	GCME	Insourcing Man Power Service (Mechanic)	8
19	WRC, JSC	Mechanical Man Power Service	38
20	Pan Mechanic	Coating	15
21	Thai Claxon	Equipment & Pipe External Painting	15
22	WRC	Hydraulic Bolt Torque	6
23	CR / PSI	Flange Facing Machine	6
24	GCME	Chemical Decontamination /Cleaning	70
25	BIG	N2 Pumper	20
26	INSEE Eocycle	Tempo Piping for Operation Support	14
27	GCME	Major Compressor and Turbine	47
28	Mayekawa	Tall Gas Overhaul	12
29	GCME	Pump and turbine	24
30	GCME	Cooling Tower Gearbox	20
31	JS Tech	Heat Exchanger for Routing	57
32	Long Win Thai	Oil Mist Overhaul	5
33	Alla	Overhead Crane - Standby	2
34	GCME	NDT - Service	15
35	GCME	Tube Inspection	15
36	GCME	Vibration Measurement	5
37	GCME	Multi-Channel Vibration	3
38	AMC	Motor Overhaul and Inspection	10
39	Metro Machinery	Emergency Generator	2
40	Rotork	Motor Operated Valve (MOV) Overhaul	15

ลำดับ	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน (คน)
41	Dathen	115/6.6 kV Power Transformer & OLTC Inspection and Test	16
42	TIS	Distribution Transformer Inspection and Test	12
43	ABB	Switchgear-MCC-VSD-Capacitor bank Inspection and Test	30
44	Schneider	Switchgear & MCC Inspection and Test at Substation No.5	11
45	WHEAT	DC Charger	6
46	Nunsang	Electrical Man-Power Supply	6
47	GCME	Electric Heater	6
48	GCME	Field Instrument Calibrate & Replacement	11
49	Samson	PSA2 Overhaul #1	10
50	Neles	PSA2 Overhaul #2	9
51	Neles	Control Valve Overhaul & Calibration	15
52	GCME	Clean Py Gas& Tube bundle	4
53	Flowlab	Flow Meter Calibration	15
54	CE	Instrument Man-Power Supply	12
55	GCME (ACE)	Project MOC	300
56	OMP (SAMSUNG/CAZMSL)	Project OMP	1500
รวม			3471

ผู้จัดการโครงการ: [REDACTED] โทรศัพท์: 099-4146987

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย: [REDACTED] โทรศัพท์: 062- 8253665

ลงชื่อผู้แจ้ง

ตำแหน่งผู้จัดการฝ่ายผลิต โอเลฟินส์ 2





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 5507 ถนนสุขุมวิทซอย 10 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ : (02) 073-2565-4400 โทรสาร : (02) 2280-8500  
สำนักงานสาขา : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ : 06600389-4000 โทรสาร : 06600389-4111  
นศ. เลขที่ 0107654000267

ที่ 04-O-P2- 003/2565

23 ธันวาคม 2565

เรื่อง แจ้งแผนการหยุดเดินเครื่องจักรโรงงาน ประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานการแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด และเอกสารแนบ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโพลีเอทิลีนส์ 2 ใคร้อยแจ้งแผนการหยุดเดินเครื่องจักรโรงงาน ประจำปี 2566 ระหว่างวันที่ 10 มกราคม - 2 เมษายน 2566

ทั้งนี้การหยุดเดินเครื่องจักรและการดำเนินการซ่อมบำรุง จะดำเนินการเฉพาะบางหน่วยผลิตเท่านั้น หน่วยผลิตอื่นๆภายในโรงงาน ได้แก่ หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนส์ 2 โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/3 (BV Plant) ยังดำเนินการผลิตตามปกติในช่วงเวลาดังกล่าว สำหรับรายละเอียดและแบบฟอร์มกิจกรรมที่ระบุตามการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่ฯ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้กิจกรรมดังกล่าวอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม กรณีดังกล่าวบริษัทฯ จะดำเนินการแจ้งต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดโดยเร็ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ได้รับเอกสารแล้ว	
ลงชื่อ.....	ผู้รับ
วันที่รับ ๒๖ / ๑๒ / ๖๕	

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายหน่วยผลิตโพลีเอทิลีนส์ 2

หน่วยงาน SHE Olefins 2

โทรศัพท์ : 038-975734

ภาคผนวก ข.2-82

---

เอกสารแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม  
ของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓๑๔ /๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบสัมพันธไมตรีและสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท  
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๖๒ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการ  
ประสานงานให้กับบริษัทผู้ให้บริการด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการ สอดคล้องกับมาตรฐานการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท  
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง  
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม  
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมาบตาพุด  
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ  
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- ๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมต้นลิ้มเอโซเอ ประธานกรรมการ  
ตะวันออก (มาบตาพุด)
- ๑.๒ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด รองประธานกรรมการ  
๑.๓ ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรรมการ  
กรมควบคุมมลพิษ
- ๑.๔ สาธารณสุขจังหวัดระยอง กรรมการ  
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรรมการ  
และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
- ๑.๖ นายแพทย์สมเด็จพรหมเมืองมาบตาพุด กรรมการ  
๑.๗ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด กรรมการ  
๑.๘ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด กรรมการ  
๑.๙ กำนันตำบลบ้านฉาง กรรมการ  
๑.๑๐ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง กรรมการ  
๑.๑๑ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง กรรมการ  
๑.๑๒ ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด กรรมการ  
จำนวน ๓ คน
- ๑.๑๓ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด กรรมการ  
จำนวน ๔ คน
- ๑.๑๔ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง กรรมการ  
จำนวน ๓ คน

/๑.๑๔ ผู้แทน...

-๒-

- ๑.๑๕ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง กรรมการ  
จำนวน ๓ คน
- ๑.๑๖ ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก กรรมการ  
๑.๑๗ ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง กรรมการ  
๑.๑๘ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล  
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน  
ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ  
สิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม  
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด  
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ  
ได้ตามความจำเป็น
- ๒.๕ ในกรณีที่พบการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า  
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความรู้ เข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม  
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ  
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการ  
ดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งมีผลใช้บังคับ  
และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มขีดความรู้ใหม่หรือความเหมาะสม
- ๒.๑๐ กำหนดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุ  
จำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนแม่บทของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
ครั้งที่ 1/2566  
วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2566  
สถานที่ โรงแรมพูนัม จังหวัดชลบุรี

วาระที่ ๑ : เรื่องแจ้งข่าว

1.	ผู้เข้าร่วมการประชุม	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงและกู้ภัย (ม.ป.ป.)
2.	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	
3.	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	
4.	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	
5.	ผู้แทน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง	
6.	กำนันตำบลบ้านฉาง	
7.	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	
8.	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	
9.	ประธานชุมชนอิสลาม	
10.	ผู้แทน ประธานชุมชนมาบตาพุด-ชากกลาง	
11.	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด	
12.	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด	
13.	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด	
14.	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด	
15.	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด	

วาระที่ ๑ : เรื่องแจ้งข้อหา

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	นายสุพัฒน์ สวัสดิ์ – ชูโค ผู้เข้าร่วมการประชุมนิคมอุตสาหกรรม ร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ถ้าวัดได้ประชุมเดือนรับ คณะทำงานทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 1/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ ๒ : เรื่องรายงานการประชุมครั้งที่ 5/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม : รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ ๓ : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 5/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ ๔ : การดำเนินงานของ PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล 4.1.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอทานอล (Ethanol Cracker) โดยคุณเสกสรรค์ เทพคำดี รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้ <input type="checkbox"/> ในช่วงเดือนธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 31 มกราคม 2566 การ เดินเครื่องโรงงานเป็นไปโดยปกติไม่มีอุบัติเหตุและไม่มี ผลกระทบต่องานสิ่งแวดล้อม	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

16.	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด	
17.	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.มาบตาพุด	
18.	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.บ้านฉาง	
19.	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.บ้านฉาง	
20.	ผู้แทนชุมชนเขต ทม.บ้านฉาง	
21.	ผู้แทนชุมชนเขต ทด.บ้านฉาง	
22.	ผู้แทนชุมชนเขต ทด. บ้านฉาง	
23.	ผู้แทนชุมชนเขต ทด. บ้านฉาง	
24.	สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง	
25.	กรรมการกิตติมศักดิ์	
26.	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	
27.	ผู้จัดการส่วนหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
28.	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	
29.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	
30.	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน อีเทนเครกเกอร์ (Olefins Plant ๓)	
31.	ผู้แทนโรงงาน แอลดีพีอี (LDPE)	
32.	ผู้จัดการส่วนโรงงาน ซีจี โกลลอน (GC Glycol)	
33.	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน ฟีนอล (Phenol) PFI-P1	
34.	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน จีซีออกซิเจน จำกัด (GC Oxirane)	
35.	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน จีซี โพลีโอลส์ จำกัด (GC Polyols)	
36.	ผู้จัดการส่วนโรงงาน โพลีสไตรีน (GC Polystyrene)	
37.	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีโอ (GC MPTA)	
38.	ผู้แทนโรงงาน กูราเว่ ซีซี แคว้นซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และกูราเว่ แคว้นซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)	
39.	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงาน ผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีและสารเคมี	
40.	ผู้จัดการส่วน SHE โรงงาน อะโรมาติกส์ (สาขา 4)	
41.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม	

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<b>4.1.2 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน แอลดีพีอี (LDPE)</b> โดยคุณเสกสรรค์ เทพคำดี รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้ <b>โรงงาน LDPE 1</b> <input type="checkbox"/> วันที่ 1-21 ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมามีการหยุด เดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (commercial shutdown) เป็นไป ตามแผนการจัดวัดดับ <input type="checkbox"/> วันที่ 22 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 7 มกราคม 2566 เป็นการ เดินเครื่องจักรปกติเช่นกัน <input type="checkbox"/> วันที่ 8-17 มกราคม 2566 ที่ผ่านมามีแผนหยุดเดินเครื่อง ผลิตเชิงพาณิชย์ <input type="checkbox"/> วันที่ 18 มกราคม 2566 ถึง ปัจจุบัน การเดินเครื่องจักร ปกติ <b>โรงงาน LDPE 2</b> <input type="checkbox"/> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 9 มกราคม 2566 มีการหยุดเดินเครื่องและมีการเดินเครื่องปกติ <input type="checkbox"/> วันที่ 30-31 มกราคม 2566 ที่ผ่านมามีการหยุดเดินเครื่อง เชิงพาณิชย์ตามแผนการจัดวัดดับ <b>4.1.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน แอลดีพีอี (LDPE)</b> โดยคุณกิตติศักดิ์ พรหมศรี รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้ <input type="checkbox"/> วันที่ 8 – 9 ธันวาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อ ตรวจสอบระบบ High Pressure Pump <input type="checkbox"/> วันที่ 10-24 มกราคม 2566 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตาม แผนการผลิต โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อม <input type="checkbox"/> วันที่ 25 มกราคม – 5 กุมภาพันธ์ 2566 โรงงานหยุดเดินเครื่อง ตามแผนเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี	ทุกท่าน	เพื่อทราบ



หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p><b>4.1.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ซีจี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16)</b></p> <p>โดยคุณอำพร เกตุขจร รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><b>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์จากอีทีแอลไกลคอล (EO-EG Plant)</b></p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 13 มกราคม 2566 หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown)</p> <p><b>หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)</b></p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 6 ธันวาคม 2565-12 มกราคม 2566 หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown)</p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 13 มกราคม-20 มีนาคม 2566 หยุดเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown)</p> <p><b>4.1.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ฟีนอล (Phenol) (GC18)</b></p> <p>โดยคุณฐิติรัตน์ ชูเจริญประกิจ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><b>หน่วยผลิตสารฟีนอล</b></p> <p><input type="checkbox"/> เดือน ธ.ค. 65-ม.ค. 66 เดินเครื่องการผลิตปกติ โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 9-17 ธ.ค. 65 และกลับมาเดินเครื่องตามปกติ</li> <li>มีแผนหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 22 ก.พ.- 7 ก.พ. 66</li> </ul> <p><b>หน่วยผลิตสารบีทีฟีนอล</b></p> <p><input type="checkbox"/> เดือน ธ.ค. 65-ม.ค. 66 เดินเครื่องการผลิตปกติ โดยมีแผนหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 21-28 ก.พ. 66</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p><b>4.1.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ซีจี ออกซิแรนซ์ จำกัด (GC Oxirane) (GC19)</b></p> <p>โดยคุณศิริชัย วงศ์เดือน รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> ระหว่างวันที่ 17 ตุลาคม - 15 ธันวาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p><input type="checkbox"/> ระหว่างวันที่ 16 ธันวาคม 2565 - 24 มกราคม 2566 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p><input type="checkbox"/> ระหว่างวันที่ 25 มกราคม - 17 มีนาคม 2566 โรงงานมีการหยุดการเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์ โดยจะปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p> <p><b>4.1.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ซีจี โพลียอล (GC Polyols)</b></p> <p>โดยคุณประจักษ์ ไสภมศิริกรรัตน์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> กระบวนการผลิตเดือนธันวาคม 2565 - มกราคม 2566 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p><input type="checkbox"/> ระหว่างวันที่ 19 มกราคม - 13 มีนาคม 2566 มีการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์ และซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยจะปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p> <p><b>4.1.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โพลีเอไธรีน (สาขา 7) (GC Polyether)</b></p> <p>โดยคุณชนกฤต วรติกรขจรกุล รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 - 31 มกราคม 2566 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p><b>4.1.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ซีจี - เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-MPTA)</b></p> <p>โดยคุณศิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> สายการผลิตที่ 1 มีแผนหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 วันที่ 14 มกราคม ถึง วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2566 ซึ่งได้ดำเนินการแล้วเสร็จและไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p><input type="checkbox"/> สายการผลิตที่ 2 เดินเครื่องปกติและมีแผนหยุดซ่อมบำรุงวันที่ 1 มีนาคม ถึง วันที่ 4 เมษายน 2566</p> <p><b>4.1.10 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ไทย พิโตรเคมีภัณฑ์ จำกัด (TPX)</b></p> <p>โดยเลขาที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 12 มกราคม 2566 ที่ผ่านมามีการเดินเครื่องปกติต่อเนื่อง</p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 13 มกราคม ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566 มีแผนการหยุดซ่อมบำรุงตามกำหนดเวลาและมีการแจ้งให้ทางชุมชนรับทราบเรียบร้อยแล้ว</p> <p><b>4.1.11 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กูราเรย์ ซีจี แอควาซันซ์ เมททีลิกซ์ จำกัด (KGC) และกูราเรย์ แอควาซันซ์ เมททีลิกซ์ จำกัด (KAC) (KURARAY GC)</b></p> <p>โดยคุณสุชานันท์ ชำนาญวัฒนะ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 - 31 มกราคม 2566 เป็นช่วงหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อปรับปรุงเครื่องจักรของบริษั KGC และ KAC</p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 1 ธันวาคม 2565 โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) หยุดเดินเครื่องผลิต และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 10 มีนาคม 2566</p> <p><input type="checkbox"/> วันที่ 3 ธันวาคม 2565 โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC) หยุดเดินเครื่องผลิต และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p><input type="checkbox"/> วันที่ 16 ธันวาคม 2565 โรงงานผลิตพอลิเอไธรีนพิเศษ (KGC) หยุดเดินเครื่องผลิต และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566</p> <p><b>4.1.12 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน พอลิเอทิลีนและสารอนุภาค 1 (PTTGC 2)</b></p> <p>โดยคุณอนันต์ สุขแท้ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> หน่วยงานสารอนุภาคมีแผนหยุดเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำปีเพื่อตรวจสอบความกฎหมายโดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> H-3704 ระหว่างวันที่ 5-16 ธันวาคม 2565 และ วันที่ 1-20 มกราคม 2566</p> <p><input type="checkbox"/> H-3708 ระหว่างวันที่ 14-15 ธันวาคม 2565 และ วันที่ 21-22 มกราคม 2566</p> <p><input type="checkbox"/> H-3709 ระหว่างวันที่ 23-29 มกราคม 2566</p> <p><input type="checkbox"/> H-3910 ระหว่างวันที่ 1-3 ธันวาคม 2565</p> <p><input type="checkbox"/> H-3711 ระหว่างวันที่ 9-14, 17-23 ธันวาคม 2565</p> <p>ในการปฏิบัติงานไม่มีผลกระทบทางด้านเสียง ด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆและความเรียบร้อยเป็นอย่างดี</p> <p><b>4.1.13 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน อะโรแมติกส์ 1 (สาขา 4) (GC4)</b></p> <p>โดยคุณพัชชัย เพ็ชรพรประภาส รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> เดือนธันวาคม 2565 ถึง เดือนมกราคม 2566 ดำเนินการได้ปกติไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p><b>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</b></p> <p>คุณสุทธาพร เหมสกล ผู้แทนชุมชน ทดบ้านอาจเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับเรื่อง ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> ข้อที่ 1 โรงงาน PE เดิมที่ทำการติดตั้ง Enclose Ground Flare เมื่อก่อนเรามี Flare แบบเดิมและได้รับผลกระทบจากทราบว่ามีมี Enclose Ground Flare ขึ้นมาแล้วซึ่งมีการติดตั้งไม่ถี่เท่าในปะเทศไทยอยากทราบว่าผลของการของการติดตั้งทำให้ลดผลกระทบประมาณกี่เปอร์เซ็นต์ อยากทราบถึงถึงข้อดีและข้อเสียต่างๆพร้อมทั้งขอให้รายงานครั้งหน้า</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>☐ ข้อที่ 2 สาร VOCs ที่โรงงาน Aromatic ใช้งบประมาณ 70 ล้านในการติดตั้ง VRU เพื่อลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมเกี่ยวกับ VOCs ได้ผลเป็นอย่างดี ขอชักชวนบริษัทนำผลข้อมูลนี้มานำเสนอ เนื่องจากมีผู้ที่ไม่เข้าใจที่อยู่พื้นที่บางส่วนเริ่มพูดเรื่อง VOCs และเรื่องดังกล่าวกำลังจะกลับมา</p> <p>คุณสุเมธ นาเจริญ สวมบทครอบครัวชาวจังหวัดระยองเสนอแนะเกี่ยวกับเรื่องสิ่งแวดล้อมว่ามีสื่อนำเสนอข่าวของสารก่อให้เกิดมะเร็งว่าคนภายนอกคิดว่าสารที่ก่อให้เกิดมะเร็งส่วนใหญ่เกิดมาจากทางมาบาดุคเป็นส่วนมากแต่ที่จริงแล้วมาจากทางแก๊สทั้งนี้จึงขอชักชวนให้มีการประชาสัมพันธ์ที่จริงและต่อเนื่องเพราะสาเหตุที่คนส่วนใหญ่เข้าใจผิดหรือถือมีการนำเสนอออกไปนั้นมาจากการที่เรขาดการประชาสัมพันธ์หรือการสื่อสารที่จริงจัง</p>	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
4.2	<p><b>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เอมิโกล จำกัด (มหาชน)</b></p> <p>โดยเลขฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>☐ โครงการการหลัดสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)</p> <p>○ อยู่ระหว่างการเพิ่มข้อมูลตามข้อเสนอแนะของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<p>☐ โครงการทำเทียนหรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลงครั้งที่1) (GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน)</p> <p>○ เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2565</p> <p>○ อยู่ระหว่างพิจารณาของกรมเจ้าท่า</p> <p>☐ โครงการโรงงานผลิตสารบีทีฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)</p> <p>○ เข้าพิจารณาในคณะกรรมการผู้ชำนาญการ เมื่อ วันที่ 26 ธันวาคม 2565 ได้รับความเห็นชอบแล้ว</p> <p>☐ โครงการโรงงานผลิตฟีนอลซีเรซิน</p> <p>○ ปัจจุบันมีการจัดประชุมความเห็นครั้งที่ 2 ไปแล้ว เมื่อวันที่ 17-19 มกราคม 2566</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3	<p><b>การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เอมิโกล</b></p> <p>โดยคุณศรัญษา ชั่วลาพาณิชย์ รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้</p> <p><b>4.3.1 ด้านการศึกษาและเยาวชน</b></p> <p>☐ ในช่วงเดือนที่ผ่านมา GC Group จัดกิจกรรมมอบความรู้แนะแนวการศึกษาผ่าน 4 กิจกรรม ให้แก่ 14 โรงเรียนในพื้นที่จังหวัดระยอง ได้แก่</p> <p>○ โครงการอบรมสารเคมี</p> <p>○ โครงการด้านสุขภาพ GC สุขภาพดีใจสารเคมีซีวีปลอดภัย จัดกิจกรรมต่อเนื่องเป็นปีที่ 6 โดยจัดร่วมกับโรงงานของ GC และมีการพัฒนาด้านการศึกษายาได้</p> <p>○ โครงการ โรงเรียนประชารัฐ</p> <p>○ โครงการแนะแนวสายอาชีพให้กับน้องๆ ในโรงเรียนที่ร่วมกับ</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>☐ โครงการเพื่อชุมชนคนอาชีวปีที่ 4 เพื่อเป็นการแนะแนวสาขาอาชีพให้กับเด็กในจังหวัดระยอง</p> <p>GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและการศึกษา</p> <p>○ ร่วมกับกลุ่ม ปตท.ในการมอบทุนการศึกษาให้กับบุตรหลานที่อยู่ในเขตเทศบาลตำบลฉะเชิงเทรา จำนวน 170 ทุน เป็นจำนวนเงิน 750,000 บาท</p> <p>○ สนับสนุนโครงการการบรรเทาอุปสมบทรูปเพื่อถวายพระพรชัยมงคลฯ ให้หายประชวร</p> <p>○ สนับสนุนโครงการพัฒนาการด้านกิจกรรมเสริมประสบการณ์ 8 กลุ่มสาระและปฐมวัย โรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด</p> <p>○ ร่วมกับกลุ่มปตท.และบริษัทต่างๆของ GC Group เข้าร่วมกิจกรรมในวันเด็กและสนับสนุนของขวัญวันเด็กให้กับหน่วยงานต่างๆในจังหวัดระยองรวมถึงองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ 17 เขตเทศบาล, ชุมชนและโรงเรียน นอกจากนี้ยังรวมถึงโรงเรียนต่างๆในพื้นที่ทั้งในเขตและบริเวณรอบนอกที่มีการจัดกิจกรรมในวันเด็กในช่วงที่ผ่านมา</p> <p><b>4.3.2 ด้านความปลอดภัย</b></p> <p>☐ มอบหมายทบทวนแผนป้องกันสาธารณภัยและวางแผนฉุกเฉินให้กับโรงเรียนวัดเขาถุกภูเขา, ชุมชนวัดเขาถุกภูเขา, ชุมชนซอยก๊วและชุมชนเขาถุกภูเขา</p> <p>☐ ปรับปรุงภูมิทัศน์ ซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าให้กับทางโรงเรียนบ้านหนองแฟบ</p> <p>☐ ช่วงเทศกาลปีใหม่ที่ผ่านมาได้มอบน้ำดื่มเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานให้กับเจ้าหน้าที่ในช่วงวันอันตราย โดยมอบให้ชุมชนนิคมพัฒนาและ สก.บ้านฉาง</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p><b>4.3.3 ด้านเศรษฐกิจ</b></p> <p>☐ โครงการชมรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 8 โดยร่วมกับสมาคมเพื่อชุมชน</p> <p>☐ จัดกิจกรรมผ่านรายการ @My way จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ร้าน Handmade a Nature Art พื้นที่บ้านฉาง</p> <p>☐ โครงการติดตั้ง "โซ่ผ่านชล" เพื่อช่วยสนับสนุนโครงการเลี้ยงปลาในคอนโด ซึ่งโครงการดังกล่าวได้ดำเนินการร่วมกับท่านเจ้าอาวาสหนองแฟบ</p> <p>☐ ส่งมอบโรงเรียนฟลอสติก Functional Green House Film ให้แก่กลุ่มวิสาหกิจสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณอำเภอชุมชน บ้านหนองแฟบ</p> <p>☐ โครงการ GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ในโรงงานจำนวน 2 แห่ง ได้แก่ PPCL , GCM PTA</p> <p>☐ ตลาดวันสุข @PTT AuTo One เน้นสัปดาห์ ครั้งที่ 3-4 ในวันที่ 9 และ 23 ธันวาคม 2565</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3 (ต่อ)	<p><b>4.3.4 ด้านสุขภาพ</b></p> <p>☐ สนับสนุนทุนฝึกช่วยฟื้นคืนชีพทารกให้แก่นักโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง</p> <p>☐ ส่งมอบกระจกกระจาดมื่อส่อง แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเนินพยอม (ตึกM) เพื่อใช้เป็นจุดใส่ยาหมอนเวียนให้ผู้ป่วยทาดแทนการใช้ถุงพลาสติก</p> <p>☐ สนับสนุนงบประมาณโครงการอบรมอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) ทยมาบตาพุด</p> <p><b>4.3.5 ด้านสิ่งแวดล้อม</b></p> <p>☐ จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำโดยร่วมกับกลุ่มวิสาหกิจประมงมาบตาพุด- บ้านฉาง โดยปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำไปทั้งหมด 2,150,000 ตัว</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>รับคณะเยี่ยมชมและดูงาน โครงการ Community Waste Model โดยมีตัวแทนจากมูลนิธิเอ็นแอนด์เอ็น (KENAN) บริษัท NatureWorks กองเรือยุทธการ คณะอาจารย์และนักศึกษาคณะวิศวกรรมศาสตร์จากสถาบัน ECAM LaSalle</li> <li>มอบมอบใบฎีกาให้เดือน และต้นพันธุ์ไม้ยืนต้น แก่สหภาพชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า</li> <li>รับมอบประกาศนียบัตรองค์กรภาคเอกชนที่ให้การสนับสนุนกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมในงานวันสิ่งแวดล้อมไทย</li> </ul> <p><b>4.3.6 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ลงพื้นที่สื่อสารเชิงข่าวต่อสาธารณชนกลุ่มปาร์ก SD Phenol 2</li> <li>ลงพื้นที่เชิงข่าวสื่อสารงานซ่อมบำรุงร่วมกับบริษัท GC Polyols</li> <li>ลงพื้นที่เชิงข่าวสื่อสารประเด็นเครื่องจักรการผลิตร่วมกับบริษัท GC Oxirane</li> <li>ลงพื้นที่ชี้แจงความคืบหน้าการสอบสวนภายในกรณีเพลิงไหม้จากบริเวณ GCME</li> <li>ลงพื้นที่ตรวจสอบผลกระทบเรื่องกลิ่นต่อชุมชน</li> </ul> <p><b>4.3.7 สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC มอบงบประมาณสนับสนุน ร่วมงานตามประเพณีและร่วมงานแสดงงานอินดี้ ของชุมชนและหน่วยงานราชการต่างๆ ภายในเขตพื้นที่จังหวัด วัตถุประสงค์</li> <li>GC มอบงบประมาณสนับสนุนมอบเงินสนับสนุน กิจกรรมศึกษาดูงานด้านการแปรรูปอาหารกลุ่มหมู่บ้านชุมชนนางน้าเย็น</li> <li>มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวันรวมใจสู้ภัยโควิด-19 ประจำปี 2565 และมอบงบประมาณสนับสนุนการเดินทางไปประกอบพิธีสงฆ์ ณ ประเทศชาติของพระภิกษุ</li> <li>สนับสนุนกิจกรรมวัดโคกหิน/วัดกรอกยายชา/วัดซอยสี่</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>GC ลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ 2566 20 หน่วยงานราชการ 48 ชุมชน</li> <li>GC ร่วมกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลาม ประจำปี 2566 45 ชุมชน</li> </ul> <p><b>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</b></p> <p>คุณสุทธา เหมสอาด ผู้แทนชุมชนเขตเทศบาลตำบลบ้านจาง 15 ชุมชน กล่าวขอบคุณทีมงาน CSR ในเรื่องงานมวลชนสัมพันธ์และการดูแลด้านความปลอดภัย <b>ข้อสังเกตที่ 1</b> คือชุมชนกลับมาให้ความร่วมมือกันมากขึ้นในทิศทางที่ดีขึ้น 15 ชุมชน หลังจากที่เกิดความไม่เข้าใจกันเล็กน้อยจากแจ้งว่ากระบวนการของการจัดการงานมวลชนสัมพันธ์เป็นสิ่งที่สำคัญและบางเรื่อง ที่ GC Group และ GC จะสังเกตได้ที่ผู้นำกล่าวไว้ว่า GC 16, GC 19 เราจำไม่ได้สมัยก่อนจำได้แค่ไกลคอล, ฟีนอล เพราะฉะนั้นเข้าใจในเรื่องของกิจกรรมที่ทางบริษัทหมอบกลุ่มดำเนินการจัดกิจกรรมมากมายแต่ในขณะเดียวกันบางเรื่องที่เป็นโรงโหล่งเช่น ฟีนอล มีความเห็นว่าควรจะดำเนินการในนามของฟีนอล ก็ควรมีการออกมาทำความเข้าใจด้วยตัวของฟีนอลเองเพราะฟีนอลอยู่ภายใต้บริบทข้างนอกและเดิมทีก่อนความร่วมมือฟีนอลเป็นเอกเทศอยู่อย่างนี้ เป็นต้น เสียงสะท้อนของชุมชนที่บอกมาส่วน GC ที่อยู่ใน Group เดียวกัน GC เดิมต่างๆนั้นก็ถือว่าเป็นส่วนหนึ่ง <b>ข้อสังเกตที่ 2</b> ในส่วนของเขตตำบลบ้านจางทั้ง 15 ชุมชนอยากจะบอกว่าขณะนี้ที่ไปดูเรื่องตลาดหัวป้อมกำลังหรือกับเทศบาลซึ่งมีพื้นที่อยู่บริเวณถนนบ้านจาง - บุรพาพัฒนา ระยะที่ 40 กว่าไร่กำลังคุยกับเทศบาลว่าถ้าทำโมเดลจำลองเป็นแบบตลาดหัวป้อมแล้วให้ชุมชนดำเนินการเหมือนที่ทาง GC พาไป "Market Place" พื้นที่ตรงนั้นเป็นพื้นที่ที่มีการสัญจรเยอะมากจะทำเศรษฐกิจชุมชนให้เข้มแข็งได้ รวมทั้งก้านั้นผู้ใหญ่บ้านทั้งท้องถิ่นและท้องถิ่นและเจ้าของพื้นที่ที่มีการบริหารหรือมีโอกาสเป็นไปได้อาจจะเรียนว่า "ธรรมชาติศาสตร์โมเดล" ดังนั้นที่ชุมชนบ้านจางและเพื่อผลักดันให้แนวทางกิจกรรมจริงและมีความยั่งยืน</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

#### วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.1	คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ผู้แทนชุมชน เทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กล่าวเพิ่มเติมกับที่ประชุมโดยได้มีการนำเสนอเรื่อง "EMCC" (เหตุฉุกเฉินเครื่องในกระบวนการ) ต่อคุณเสขศิริ ปิยะเวช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย ว่าจะยากให้ทาง GC มีการเก็บข้อมูลของแต่ละโรงงานและนำมาประเมินภาพรวมตอนสิ้นปีของแต่ละโรงงาน เช่น โรงงานแต่ละโรงงานเกิดเหตุอะไรมาบ้าง	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
5.2	คุณเสขศิริ ปิยะเวช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ได้กล่าวเพิ่มเติมว่าทางเรามีการรายงานสถานการณ์เดินเครื่องของ GC Group ทุกโรงให้กับทางผู้บริหารตั้งแต่ระดับ CEO ลงมาถึงระดับ Plant ขึ้นๆลงๆ ตลอดและปีที่เกิดขึ้นเป็นเรื่องไฟฟ้าแรงจะต้องมีการเข้าไปพูดคุยกับทางโรงไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ทางเราขอรับว่ามีการเดินเครื่องไม่ราบรื่นจากการรับไฟฟ้าจากภายนอกเข้ามาและโรงงานไหนที่ Shutdown บ่อยๆ พอสิ้นปีมีการประเมินโรงงาน ผู้จัดการโรงงานก็จะประเมินเนื่องจากจะมีการเปรียบเทียบว่าโรงงานไหนมีการเดินเครื่องได้ราบรื่นยาวนานมากกว่าแต่ทั้งนี้ก็จะต้องมีมาตรฐานว่าโรงงานที่มีการ Shutdown เกิดจากปัจจัยภายในโรงงานที่ดูแลไม่ดีหรือเป็นเพราะปัจจัยภายนอกเพราะว่าเรามีการซื้อไฟฟ้าไอน้ำจาก เกือบสิ้นข้อชี้แจงว่าสาเหตุดังกล่าวที่เกิดขึ้นนั้นเกิดจากปัจจัยภายนอกและตัวชี้วัดก็ถือว่าเป็นสิ่งที่สำคัญเช่นกัน

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.2 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ได้กล่าวชื่นชมทั้งกลุ่มสุเมธ นวเจริญ สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยองและกลุ่มสุทธา เหมสอาด ผู้แทนชุมชนเทศบาลตำบลบ้านจางในเรื่องของสิ่งแวดล้อม ที่ดำเนินการเข้ามาไม่ว่าจะเป็นเรื่องการจัดตั้ง Enclosure Ground Flare และ Vapor Recovery Unit ที่กลุ่มสุทธากล่าวว่าได้ดำเนินการติดตั้งในชุดเผาไหม้โดย Enclose Ground Flare มีการติดตั้งที่ GC 11 (Olefins3) และตอนนี้มีการติดตั้งที่ (Olefins1) และ (Olefins2)</li> <li>ได้กล่าวเพิ่มเติมถึงเรื่องสิ่งแวดล้อมที่ทางกลุ่มสุเมธนาเจริญพูดถึงว่ากรมวิชาการอุตสาหกรรมผลิตจากพลาสติก กัญชงลักษณะทำนเป็นวัสดุมาชิกทำนเป็นผู้ที่จัดตั้งขึ้นมา "Work Shop" เอาคนที่เกี่ยวข้องทางวิชาการสิ่งแวดล้อมสุขภาพมาทำการระดมสมองกันและภาพรวมผลตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมที่มาจากพื้นที่ผ่านมามีแนวโน้มดีขึ้นจากการที่กรมโรงงานออกกฎหมายในเรื่องของการควบคุมการปล่อย VOCs จากแท่งที่จากการซ่อมบำรุงก่อนซ่อมบำรุงก่อนปลดอุปกรณ์ต้องทำการปิดอุปกรณ์เอาเคมีออกเข้ามาช่วย Clean ให้มีการ VOCs เหลือน้อยที่สุดก่อนจะเปิดอุปกรณ์และเรื่องของการเผาระวังเรื่องของ Flare (หอเผา) เราจะต้องมีการรายงานต่อกรมโรงงานด้วยและกรมโรงงานจะเข้ามาดูด้วยว่ามีโรงงานไหนที่มีการปล่อยบ่อยก็จะเข้ามาควบคุมและดูแลและมีแนวโน้มดีขึ้นนอกจากนี้เกี่ยวกับการติดตั้งไปยังถาวรบนมะรุ้งแก่งชาติและมีการให้นักวิชาการเข้ามาที่ข้อมูลเกี่ยวกับอัตราการปล่อยของจังหวัดระยองกับจังหวัดอื่นๆและเทียบกับประเทศไทยซึ่งพบว่าจังหวัดระยองพบกันที่เป็นโรคมะเร็งน้อยกว่าค่าเฉลี่ยประเทศไทยและน้อยกว่าจังหวัดชลบุรีและจังหวัดจันทบุรีและในครั้งหน้าจะมีการเอาข้อมูลเชิงวิชาการมาแจ้งให้ทราบ</li> </ul>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.3	คุณสุทธา เหมสอธ ผู้แทนชุมชนเขตเทศบาลตำบลบ้านจาง ได้กล่าวเพิ่มเติมว่าอยากให้มีการวิเคราะห์ทั้งการทำ CSR ว่าปีนี้ทำอะไรและสิ่งที่สะท้อนกลับมาเป็นอย่างไรบ้าง การทำ CSR ไม่หวังผลตอบแทนแต่ในขณะเดียวกันเราต้องการพัฒนาตัวหน้าให้ป็นมีอระดับอาชีพในเรื่องของสิ่งแวดล้อมกับเรื่องของการงานมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ต้องมีการจับมือกันเพื่อให้เกิดความเข้าใจกันตัวแทนของGCหันกลับมาฟังชุมชนว่าชุมชนเกิดปัญหาอะไรและทำงานเชิงลึกอย่างไรทั้งนี้ GC กับ ปตท. เป็นผู้นำด้านเทคโนโลยีเป็นผู้ว่าด้านอุตสาหกรรม เพราะฉะนั้นควรยกระดับฐานะและยกระดับข้อเท็จจริงให้มากขึ้นและยกระดับฐานะให้เข้มแข็งและเป็นต้นแบบในเรื่องของสิ่งแวดล้อมในเรื่องของการหมุนล้อระหว่างชุมชนกับผู้ประกอบการให้ก้าวหน้าขึ้นไปให้ได้	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 16.00 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม





รายงานการประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธและสิ่งแวดล้อม  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
ครั้งที่ 2/2566  
วันที่ 26 เมษายน 2566  
สถานที่ ห้องประชุมทองหลาง บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1.		ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการ
2.		ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ
3.		ผู้แทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง
4.		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
5.		ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
6.		ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
7.		ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง
8.		ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
9.		ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
10.		ประธานชุมชนอิสลาม
11.		ประธานชุมชนหนองแฟบ
12.		ผู้แทน ประธานชุมชนมาบตาพุด-ซากกลาง
13.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
14.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
15.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
16.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
17.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
18.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
19.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
20.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
21.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง

3

8.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	กล่าวเปิดประชุมต้อนรับ คณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 2/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	การบรรยายให้ความรู้แก่คณะกรรมการฯ		เพื่อทราบ
3.1.1	การบรรยาย "Enclosed Ground Flare"		
3.1.2	การบรรยาย "Vapor Recovery Unit (VRU)"		
	ความเห็นจากการประชุม ตามทาง GC ทั้งนี้ได้มีการตรวจวัดสาร VOCs ที่มีการระบายออกไปหรือไม่อย่างไร เลขที่: ให้ข้อมูลเพิ่มเติม ดังนี้ - ทาง GC แบ่งออกเป็น 2 ชนิด ดังนี้ 1. VRU ที่รับโรงงานมาบรรจบรวมทุก จะควบคุมไอน้ำมัน เบนซิน ไม่เกิน 17 มิลลิกรัม 2. VRU สำหรับโรงงานปิโตรเคมี ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด แต่ GC จะมีการรายงานให้กับทาง สมทราเกี่ยวกับ ประสิทธิภาพและผลการตรวจวัด 3. มาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดค่ารวม (fugitive) ไม่เกิน 500 ppm แต่ภายในของ GC ควบคุมไว้ไม่เกิน 300 ppm - ซึ่งแจ้งเพิ่มเติม ดังนี้ - ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมควบคุมสาร VOCs รวมกันไม่ เกิน 500 ppm แต่ GC ควบคุมที่ 200-300 ppm ซึ่งจะต่ำกว่า 500 ppm		

2

22.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
23.		สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
24.		กรรมการกิตติมศักดิ์
25.		ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์
26.		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
27.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
28.		ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
29.		ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
30.		ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
31.		ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
32.		ผู้แทน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
33.		ผู้แทน โรงงานเอซีทีพี 1 (HDPE1) /เอซีทีพี 2 (HDPE2)
34.		ผู้แทน โรงงานเอทีเอ็นโกลคอล (Ethylene Glycol)
35.		ผู้แทน โรงงานฟีนอล (Phenol)
36.		ผู้แทน โรงงานจีซี โพลีโอส (GC Polyols)
37.		ผู้แทน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
38.		ผู้แทน โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
39.		ผู้แทน โรงงานคูราเร่ จีซี แคว้นซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และโรงงานคูราเร่ แคว้นซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
40.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
41.		ผู้แทน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
42.		ผู้แทน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
43.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และ
		เลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1.		ผู้แทน โรงงานแอลแอลดีทีซี (LLOPE)
2.		ผู้จัดการฝ่ายผลิต โรงงานซีซีออกซิเรน (GC Oxirane)
3.		ผู้แทน โรงงานผลิตไฟฟ้าและสาธารณูปโภค (GC2) และ
		ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GCT)
4.		ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
5.		ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6.		ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7.		ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

4

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3. (ต่อ)	<b>คุณสมบัติชี้แจง:</b> ชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมการควบคุม VOCs ของ หน่วย VRU ดังนี้ 1. ควบคุมโดยการตรวจวัดคุณภาพอากาศ 2. ควบคุมโดยใช้ระยะเวลาในการฟื้นฟู ซึ่งอยู่ประมาณ 6-10 นาที มีคำถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับว่าถ้ามีการดูดกลับแล้วมีการนำไปใช้หรือไม่และมีส่วนไหนที่มีการปล่อยระบายออกมา เลขที่: ให้ข้อมูลเพิ่มเติม ดังนี้ - สามารถนำกลับไปได้ โดยส่วนที่เหลือที่มีการปล่อยออกมาจะมีประมาณ 2%		

วาระที่ 4: การดำเนินของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		เพื่อทราบ
4.1.1	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 1 และ โอเลฟินส์ 4 (GC2) โดย วันที่ 21 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2566 โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Cracker Unit) ดำเนินการเดินเครื่อง (Start up) จากการหยุดซ่อมบำรุงย่อย และหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ 1 ตุลาคม 2565 – 20 มกราคม 2566 ปัจจุบันเดินเครื่องปกติ วันที่ 20 กุมภาพันธ์ ถึง วันที่ 3 มีนาคม 2566 โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins 1) ดำเนินการเดินเครื่อง (Start up) จากการหยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ 1 สิงหาคม 2565 – 19 กุมภาพันธ์ 2566 ปัจจุบันเดินเครื่องปกติ วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน - โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins 4) เดินเครื่องปกติ		
4.1.2	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3) วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566: - โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 1: มีการเดินเครื่องเป็นปกติ "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม" - โรงผลิตสารโอเลฟินส์ หน่วยผลิตที่ 2: หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง และเชื่อมต่อโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock Project (OMP) ในระหว่างวันที่ 5 มกราคม – วันที่ 7 พฤษภาคม 2566 - โรงผลิตปิโตรเคมีอินทรีย์และปิโตร-1: มีการเดินเครื่องเป็นปกติ "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม"		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.3	รายงานการเดินเครื่องโรงงานไอลีน 3 (Ethane Cracker) <b>นิคมอุตสาหกรรมสวนหลวง</b> โดย <b>[REDACTED]</b> <u>วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2566</u> - โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาระบบไฟฟ้าขัดข้อง <u>วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติ ต่อเนื่อง โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม		
4.1.4	รายงานการเดินเครื่องโรงงานอะโรมาติกส์ 1 (GC4) โดย คุณเชษฐ์ <b>[REDACTED]</b> <u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u> - มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”		
4.1.5	รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลเอทีพีอี (LLDPE) (GC11) โดย <b>[REDACTED]</b> โรงงาน LLDPE1 <u>วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2566</u> - โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนการการผลิต <u>วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 1 มีนาคม 2566</u> - โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <u>วันที่ 2 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 3 มีนาคม 2566</u> โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนการการผลิต <u>วันที่ 4 มีนาคม 2566 ถึง ปัจจุบัน</u> - โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ โรงงาน LLDPE 2 <u>วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u> - โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ		
4.1.6	รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลเอทีพีอี (LDPE) (GC2) โดย เลขา <b>[REDACTED]</b> <u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <u>วันที่ 22 มีนาคม 2566</u> - โรงงานหยุดเดินเครื่อง เนื่องจากจากระบบไฟฟ้าของ Hyper Compressor มีปัญหา <u>วันที่ 23 มีนาคม 2566 ถึงปัจจุบัน</u> - โรงงานเดินเครื่องปกติ		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.11	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพลีโอลีน (GC Polyols) โดย คุณ <b>[REDACTED]</b> <u>ระหว่างวันที่ 19 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 13 มีนาคม 2566</u> - มีการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์ และซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <u>วันที่ 14 มีนาคม 2566 ถึง ปัจจุบัน</u> - โรงงานเดินเครื่องปกติ		
4.1.12	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานโพลีเอทีเร็น (GC17) โดย คุณ <b>[REDACTED]</b> <u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u> - สายการผลิต GPPS มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - สายการผลิต HIPS มีการหยุดเดินเครื่อง (commercial shutdown) เนื่องจากสถานการณ์ตลาด ในระหว่างวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 6 มีนาคม 2566 และกลับมาเดินเครื่อง		
4.1.13	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานจีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) <b>[REDACTED]</b> โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 ดังนี้ - <u>สายการผลิตที่ 2</u> วันที่ 1 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 4 เมษายน 2566 “ดำเนินการแล้วเสร็จโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” - แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ <u>สายการผลิตที่ 3</u> วันที่ 17 พฤษภาคม 2566 ถึง วันที่ 23 พฤษภาคม 2566		
4.1.14	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานบริษัท ไทย อีโคโนมิค จำกัด นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) โดย เลขา <b>[REDACTED]</b> <u>วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 12 มกราคม 2566</u> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <u>วันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u> - หยุดการผลิตและซ่อมบำรุงประจำปีซึ่งมีมาตรการควบคุม โดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุและไม่มีการระบายจากทางชุมชน <u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง วันที่ 30 มิถุนายน 2566</u> - หยุดการผลิตด้วยเหตุผลเชิงพาณิชย์		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.7	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานเอชดีพีอี (HDPE1) (GC12) โดย <b>[REDACTED]</b> <u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง ปัจจุบัน</u> - โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติ ต่อเนื่อง โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม		
4.1.8	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานจีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย <b>[REDACTED]</b> หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) - ขอย้ายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) : จากเดิมวันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 14 มีนาคม 2566 เป็น ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2566 เนื่องจากบริษัท พบความเสียหายของอุปกรณ์เพิ่มเติม ทำให้ไม่สามารถซ่อมบำรุงให้แล้วเสร็จตามแผนเดิมที่กำหนดไว้ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) - หยุดเดินเครื่องเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown): วันที่ 6 ธ.ค. 2565 – วันที่ 12 ม.ค. 2566 - ขอย้ายระยะเวลาหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) : จากเดิมวันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 20 มีนาคม 2566 เป็นถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2566		
4.1.9	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย คุณ <b>[REDACTED]</b> - <u>หน่วยผลิตสารฟีนอล</u> : เดินเครื่องการผลิตปกติโดยได้ดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 22 – วันที่ 27 ก.พ. 2566 และกลับมาเดินเครื่องตามปกติ - <u>หน่วยผลิตสารบีทีเอ</u> : เดินเครื่องการผลิตปกติโดยได้ดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงตามแผน ระหว่างวันที่ 21 – วันที่ 28 ก.พ. 2566 และกลับมาเดินเครื่องตามปกติ		
4.1.10	รายงานการเดินเครื่อง โรงงานจีซี ออกซิเรน (GC Oxirane) (GC17) <b>[REDACTED]</b> <u>วันที่ 25 มกราคม 2566 ถึง วันที่ 30 มีนาคม 2566</u> - โรงงานมีการหยุดการเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง ปัจจุบัน</u> โรงงานเดินเครื่องปกติ		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.15	รายงานการเดินเครื่อง โรงงาน <b>[REDACTED]</b> แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และคิวราเร่ แควตวาช เคมีคอล จำกัด (KAC) (KURARAY GC) โดย <b>[REDACTED]</b> <u>วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u> - เป็นช่วงเริ่มกลับมาเดินเครื่องเพื่อทดสอบกำลังการผลิตของโรงงาน KGC <u>วันที่ 4 มีนาคม 2566</u> - โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก(KGC) เริ่มเดินเครื่องเพื่อทดสอบกำลังการผลิต แต่พบปัญหาต้องหยุดเดินเครื่องชั่วคราวเพื่อแก้ไขอุปกรณ์ และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตอีกครั้งในปลายเดือนเมษายน 2566 <u>วันที่ 7 มีนาคม 2566</u> - โรงงานผลิตพอลิโอเลฟินส์พิเศษ (KGC) เริ่มเดินเครื่องผลิตเพื่อทดสอบกำลังการผลิต แต่พบปัญหาต้องหยุดเดินเครื่องชั่วคราวเพื่อแก้ไขอุปกรณ์ และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตอีกครั้งในปลายเดือนเมษายน 2566 <u>วันที่ 1 ธันวาคม 2565</u> - โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) หยุดเดินเครื่องผลิต เพื่อแก้ไขอุปกรณ์เดินเครื่องที่ชำรุด และมีแผนจะกลับมาเดินเครื่องการผลิตอีกครั้งในปลายเดือนเมษายน 2566		
4.1.16	รายงานการเดินเครื่องโรงงานการผลิตไฟฟ้า และสาธารณูปโภค 1 (GC2) โดย <b>[REDACTED]</b> <u>ระหว่างวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2566</u> - H-3705 ระหว่างวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2566 และ วันที่ 22 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 29 มีนาคม 2566 - H-3706 ระหว่างวันที่ 6 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 12 มีนาคม 2566 - H-3711 ระหว่างวันที่ 1 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 3 มีนาคม 2566		
4.1.17	รายงานการเดินเครื่องฟ้ายับเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) <b>[REDACTED]</b> <u>ในช่วงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 31 มีนาคม 2566</u> - การเดินเครื่องปกติ		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>ความเห็นจากที่ประชุม</p> <p><b>คุณไพโรจน์ สุวรรณิธร:</b> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เรื่องการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานทุกโรงงาน อยากให้มีการนำเสนอข้อเท็จจริงเกี่ยวกับเรื่องที่จะมีการนำเสนอ โดยอ้างอิงตามข้อมูลที่ทาง EMCC เพราะที่ผ่านมาทาง EMCC มีการรายงานตลอด</li> </ul> <p><b>เลขาฯ:</b> ชี้แจงเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จะพิจารณาบทวนข้อมูลตามที่ได้มีการเสนอแนะมา ในการประชุมครั้งถัดไป</li> </ul> <p><b>คุณไพโรจน์ สุวรรณิธร:</b> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่ไม่ได้มีการเข้าร่วมในการรายงานในที่ประชุม ในการประชุมครั้งถัดไป อยากให้เข้าร่วมการประชุมแทนการรายงานการประชุมผ่านทางระบบออนไลน์ เนื่องจาก การสื่อสารจะได้มีความชัดเจนมากขึ้น</li> </ul> <p><b>คุณสวริ ปัญนะ:</b> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ในการประชุมครั้งถัดไป จะเสนอให้ผู้บริหารเข้าร่วมการรายงานการประชุม แทนการรายงานการประชุมผ่านทางระบบออนไลน์</li> </ul> <p><b>คุณอานันท์ จาตุญญ:</b> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เรื่องการเดินเครื่องโรงงานให้มีการรายงานข้อมูลการ Shut down และการปล่อยสาร VOCs ดังกล่าวในครั้งถัดไป</li> </ul> <p><b>คุณสวริ ปัญนะ:</b> เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ทางโรงงานมีการเฝ้าระวังในเรื่องของ Flare และทุกครั้งจะมีการรายงานข้อมูลให้กับทางกรมโรงงานฯ เกี่ยวกับผลกระทบและมาตรการต่างๆ เป็นต้น</li> </ul>		
4.2	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท ทีทีที โกบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) โดย เลขาฯ</p> <p>ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ 2566 ถึง เดือนมีนาคม 2566</p> <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) สาขา 18 โรงงานฟีนอล</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน</li> <li>- ปรับปรุงและแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ</li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3.2	<p><b>ด้านความปลอดภัย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ร่วมจัดอบรมทบทวนข้อแผนฉุกเฉิน ชุมชนเขาไผ่ ชุมชนโชติหิน 2 และชุมชนโชติหินมิตรภาพ</li> </ul>		
4.3.3	<p><b>ด้านสุขภาพ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ร่วมสนับสนุนเครื่องอุปโภคบริโภค และกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ สุขกาย สุขใจ เขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด</li> <li>- ส่งมอบทุนช่วยฟื้นคืนชีพทารก ให้แก่ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี รยอง</li> </ul>		
4.3.4	<p><b>ด้านเศรษฐกิจ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุนผู้ประกอบการ E Commerce แบนด์ ALL LOCAL เพื่อ Matching สินค้าชุมชนกับธุรกิจ</li> <li>- ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell)</li> <li>1. ส่งมอบระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) เพื่อใช้ในโครงการพัฒนาศูนย์การเรียนรู้ชุมชนในคอนโด อาคารเลี้ยงปูทะเลในคอนโด ชายหาดหนองแปน</li> <li>- โครงการธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 8 ร่วมกับนักศึกษาคณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ พัฒนาวิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด ซึ่งจะช่วยพัฒนา 3 ด้านหลัก ได้แก่             <ol style="list-style-type: none"> <li>1) การออกแบบ Logo และออกแบบ Packaging</li> <li>2) การแปรรูปสินค้า</li> <li>3) การเพิ่มช่องทางจำหน่ายสินค้า ผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GC</li> </ol> </li> <li>1) โครงการนวัตกรรมพลาสติกคลุมโรงเรือน วัสดุจากชุมชนสวนเกษตรผสมผสาน ฐานเรียนรู้สวนคุณย่าสร้างรายได้กลับสู่ชุมชน 318,494 บาท</li> <li>2) รายได้จากการดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างผ่านโครงการ CSR             <ul style="list-style-type: none"> <li>- ร้านค้าชุมชน ใน 4 เขตเทศบาล 74,129 บาท</li> <li>- ร้านค้ารายย่อยในจังหวัดระยอง นอก 4 เขตเทศบาล 83,394 บาท</li> </ul> </li> </ul> <p>สร้างรายได้กลับสู่ชุมชน 157,523 บาท</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อยู่ระหว่างการจัดเตรียมข้อมูลตามความเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ</li> </ul> <p>โครงการที่เทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 1) GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เพิ่มเติมนิตยภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ท่าเทียบเรือที่ 1, 2, 3</li> <li>- ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน</li> <li>- กรมเจ้าท่า เสนอรายงานฯ ให้ สม. พิจารณา ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างขั้นตอนการพิจารณาของ สม.</li> </ul> <p>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน GC สาขา 18</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิตประมาณ 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน</li> <li>- อยู่ระหว่างการจัดเตรียมรายงานฉบับสมบูรณ์ เพื่อนำเสนอ สม.</li> </ul>		
4.3	<p>การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท ทีทีที โกบอล เคมีคอล โดย</p>		
4.3.1	<p><b>ด้านการศึกษาและเยาวชน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้และแนวทางการศึกษาผ่าน 4 กิจกรรม ให้แก่เยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. โรงเรียนประจักษ์รัฐ</li> <li>2. โครงการพัฒนาศักยภาพชุมชนและเยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง ร่วมกับมูลนิธิคีนันแห่งเอเชีย (Kenan)</li> <li>3. โครงการเพิ่มศักยภาพนักศึกษาหญิงสายอาชีพ สู่เส้นทางอาชีพ (Women in STEP) ร่วมกับ มูลนิธิคีนันแห่งเอเชีย (Kenan)</li> <li>4. โครงการต่อยอดความฝัน หลักสูตรอาชีพ</li> </ol> </li> <li>- GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและทุนการศึกษา             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. สนับสนุนกิจกรรมมอบทุนการศึกษาชมรมแม่บ้านมหาดไทย มอบงบประมาณ 40,000 บาท</li> <li>2. สนับสนุนมอบทุนการศึกษา อาหารกลางวัน ให้แก่โรงเรียนวัดธรรมสถิต มอบงบประมาณ 50,000 บาท</li> <li>3. สนับสนุนมอบทุนการศึกษา อาหารกลางวัน และมอบอุปกรณ์การเรียนให้นักเรียน</li> <li>3. สนับสนุนการศึกษาและร่วมพิธีฉลองรางวัลสถานศึกษาพระราชทาน และพิธีเปิดอาคารเรียนหลังใหม่ โรงเรียนบ้านนาบตาพุด</li> </ol> </li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3.5	<p><b>ด้านสิ่งแวดล้อม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ประจำปี 2566 ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กที่บ้านพลาอยู่ตะกั่วสามัคคี จำนวน 7 แสนตัว (แม่ปู 100 ตัว ลูกปู 6 แสนตัว ปลากระพง 400 ตัว ลูกกุ้ง 1 แสนตัว)</li> <li>- ต้อนรับคณะเยี่ยมชมและร่วมจัดบุญบิณฑบาต โครงการ Community Waste Model             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ชุมชนในกองเรือพลการ</li> <li>2. งาน Green Your Future 2023: Smart City &amp; Net Zero เงินหลักของ</li> </ol> </li> <li>- กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพุนงู ชายหาดพลา ชายหาดหนองแปน และชายหาดบริเวณ BTF JETTY เก็บขยะได้ 356 กก.</li> <li>- กิจกรรม CSR BY ARO "GC Plogging by Aromatics ครั้งที่ 6" เดิน-วิ่ง รักโลก ชุมชนเป็นพรม ชุมชนบ้านบ่อน เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกายเพื่อสุขภาพและใส่ใจสิ่งแวดล้อมในชุมชน เก็บขยะได้ 250 กก.</li> </ul>		
4.3.6	<p><b>ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงข่าวการซ่อมบำรุงและเดินเครื่องการผลิตของโรงงานในกลุ่ม GC</li> <li>- ลงพื้นที่บ้านวังสือเรียนเชิญร่วมประชุมไตรภาคี และประชุมโครงการ ORP</li> <li>- ลงพื้นที่ตรวจสอบผลกระทบชุมชนรอบรั้วโรงงานในช่วงซ่อมบำรุง</li> <li>- ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน เพื่อชี้แจงทำความเข้าใจกับชุมชน กรณี GC11 (OLE3) การเดินเครื่องผลิตกรด</li> <li>- ร่วมประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม GC ร่วมให้ข้อมูลเรื่อง "การดูแลสังคมโดยรอบโรงงานอุตสาหกรรม" การกระจายรายได้ให้กับประชาชน หรือต้อนรับ ผู้ตรวจราชการกระทรวงอุตสาหกรรม</li> <li>- โรงงานในกลุ่ม GC เข้าร่วมการตรวจประเมินโรงงานของดาวเขียว จำนวน 11 โรงงาน</li> </ul>		
4.3.7	<p><b>สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- GC มอบงบประมาณสนับสนุน ร่วมงานตามประเพณี ร่วมงานแสดงความยินดี และงานกิจกรรมต่างๆ จำนวน 11 ชุมชน 9 หน่วยงานราชการ ในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง</li> <li>- มอบงบประมาณสนับสนุนเสื้อชูชีพ และเชือกช่วยชีวิตทางน้ำให้แก่มูลนิธิสว่างพรกุศล</li> </ul>		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>สนับสนุนสื่อ โครงการอบรมสัมมนาคณะกรรมการชุมชนย่อย เทศบาลเมืองมาบตาพุด</li> <li>ร่วมกิจกรรมโครงการ Walk &amp; Run for Health จัดโดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง และ สมาคมกีฬาแห่งจังหวัดระยอง</li> <li>GC ลงพื้นที่สำรวจพื้นที่ใหม่ 2566 หน่วยงานราชการและชุมชนต่างๆ ในพื้นที่จังหวัดระยอง</li> <li>GC ร่วมกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลาม ประจำปี 2566 พื้นที่ 4 เขตเทศบาล (เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลเมืองบ้านฉาง เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลตำบลมาบตาพุด)</li> </ul>		
	<p><b>ความเห็นจากที่ประชุม</b></p> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การมอบงบประมาณ 40,000 บาท ในการสนับสนุนมอบทุนการศึกษา ชมรมแม่บ้านมหาดไทย มีความเกี่ยวข้องอะไรกับทาง GC</li> <li>- เรื่องเกี่ยวกับเด็ก มูลนิธิครูบุญเพื่อเด็กพิเศษ โรงเรียนอริยฐาน อยากให้ทาง GC มีส่วนร่วมในการเข้าไปช่วยเหลือดูแล และอยากให้มีการนำไปพิจารณาครั้งถัดไป</li> </ul> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เนื่องจากกรรมการมอบทุนครั้งนี้ เป็นการมอบทุนของกลุ่มเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง สิ่งกีดขวางทรมานคนไทย</li> <li>- ได้มีส่วนร่วมในการเข้าไปทำกิจกรรมกับทางเด็ก มูลนิธิครูบุญเพื่อเด็กพิเศษ และทางโรงเรียนอริยฐาน</li> <li>- โรงเรียนอริยฐาน จังหวัดระยอง ที่ได้มีการทำกิจกรรม โดยได้มีการรวบรวมเงินส่วนตัวเพื่อนำไปทำบุญดังกล่าว</li> <li>- มูลนิธิครูบุญเพื่อเด็กพิเศษมีการเข้าไปร่วมกิจกรรมในนามของกลุ่มพนักงาน GC (รวมพลคนเดือนเกิด)</li> <li>- จะนำข้อเสนอแนะที่ได้รับไปพิจารณาต่อไป</li> </ul> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อยากให้ทาง GC เข้าไปมีส่วนร่วมในการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของทางวัดศรีวราราม</li> </ul> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทาง GC ได้มีส่วนร่วมในการเข้าไปทำกิจกรรมของทางวัดศรีวราราม เช่น การทำกิจกรรมเชิงเกษตรอินทรีย์</li> <li>- ส่วนในการพัฒนาพื้นที่สีเขียวของทางวัดศรีวรารามนั้น ในส่วนนี้จะมีการพิจารณาเข้าไปทำกิจกรรมเพิ่มเติมในครั้งถัดไป</li> </ul>		

## วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p>เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เรื่องสิ่งแวดล้อม เรื่อง PM2.5 ทาง GC มีวิธีการหรือการดำเนินการอะไรที่จะสามารถช่วยเหลือลดมลพิษให้น้อยที่สุด</li> </ul> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เรื่องการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ ที่มีความเห็นเช่นเดียวกับทางคุณเสขสิริฯ ว่าควรให้ผู้แทนของแต่ละโรงงานเข้ามามีส่วนร่วมในการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ ในที่ประชุม แทนการรายงานผ่านทางระบบออนไลน์ ทั้งนี้เพื่อในกรณีที่มีข้อสงสัย จะสามารถสอบถามเพิ่มเติมได้</li> </ul> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ กรณีที่มีประเด็น ให้ทางผู้แทนของโรงงาน รายงานตามที่มีประเด็นนั้นๆ และถ้าในกรณีที่ไม่มีประเด็นก็ให้รายงานตามปกติ</li> </ul> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เรื่องการสื่อสารในที่ประชุม เช่น ไมโครโฟน ควรปรับปรุงให้มีเสียงที่ชัดเจน</li> <li>- การรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ ให้มีการรายงานตามความเป็นจริงที่เกิดขึ้น</li> <li>- เอกสารรายงานการประชุมที่นำเสนอให้ใช้วิธีการส่งผ่านทางออนไลน์ เช่น LINE เป็นต้น เพื่อเป็นการลดการใช้กระดาษ</li> </ul> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เรื่องเอกสารรายงานการประชุมถ้ามีการส่งผ่านทางออนไลน์ นั้น ท่านที่มีอินเทอร์เน็ตจะสามารถใช้ได้ ส่วนท่านที่ไม่มีอินเทอร์เน็ตก็จะไม่สามารถเข้าถึงการใช้งานดังกล่าวได้ ดังนั้นจึงอยากให้มีการใช้เอกสารแบบก่อนหน้าด้วยเช่นกัน</li> </ul> <p>เรื่องการรายงานการเดินเครื่องของโรงงานต่างๆ อยากเสนอให้ทางผู้บริหารเข้ามารายงานในที่ประชุม เพื่อชี้แจงข้อมูล</p> <p>เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขอขอบคุณที่ได้มีการเสนอแนะประเด็นต่างๆ ในการประชุมครั้งนี้ และบริษัทฯ จะนำมาปรับปรุงในการประชุมครั้งต่อไป</li> </ul>		เพื่อพิจารณา

ปิดการประชุม เวลา 12.00 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม





รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
ครั้งที่ 3/2566  
วันที่ 29 มิถุนายน 2566  
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

รายชื่อผู้เข้าประชุม

1.		ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงและดับเพลิงนอก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการ
2.		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3.		ผู้แทน ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง
4.		ผู้แทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง
5.		ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
6.		ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
7.		ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
8.		ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
9.		ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง
10.		ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
11.		ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
12.		ประธานชุมชนหนองแฟบ
13.		ผู้แทน ประธานชุมชนมาบชวลิต-ซากกลาง
14.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
15.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
16.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
17.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
18.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
19.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
20.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
21.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
22.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
23.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง

3

5.		ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6.		ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ไทยอิลกอนิกส์ จำกัด
7.		ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8.		ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9.		ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10.		ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11.		ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
12.		บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13.		บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
14.		บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
15.		บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
16.		บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	ประธานในที่ประชุม - กล่าวเปิดประชุม และต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่ 3/2566 - แจ้งผลการประชุมครั้งหน้า จะจัดประชุมที่ GC Experience Campus และขอเชิญกรรมการเยี่ยมชม พิพิธภัณฑ์ปิโตรเคมีไทย	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2: รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1	มติที่ประชุม - รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2566	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3: เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2566

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
3.1	ไม่มี		เพื่อทราบ

วาระที่ 4: การดำเนินงานของกลุ่มบริษัท PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดย		เพื่อทราบ

24.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
25.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
26.		ผู้แทนชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
27.		สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
28.		กรรมการกิตติมศักดิ์
29.		ผู้แทน กรรมการกิตติมศักดิ์
30.		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
31.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
32.		ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
33.		ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)
34.		ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)
35.		ผู้แทน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)
36.		ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)
37.		ผู้แทน โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)
38.		ผู้แทน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)
39.		ผู้แทน โรงงานแอลแอลดีพีอี 1 (LLDPE1)/แอลแอลดีพีอี 2 (LLDPE2)
40.		ผู้แทน โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)
41.		ผู้แทน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1)
42.		ผู้แทน โรงงานจีซี โกลคอล (GC Glycol)
43.		ผู้แทน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
44.		ผู้แทน โรงงานฟีนอล (Phenol)
45.		ผู้แทน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
46.		ผู้แทน โรงงานจีซี โพลีเอทิลีน (GC Polyols)
47.		ผู้แทน โรงงานจีซี-เอ็มพีทีอี (GC-MPTA)
48.		ผู้แทน โรงงานไทยอิลกอนิกส์ (TEX)
49.		ผู้แทน โรงงานสุราเร่ จีซี แอคควาเร่ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และโรงงานสุราเร่ แอคควาเร่ เคมิคอล จำกัด (KAC)
50.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
51.		ผู้แทน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
52.		ผู้แทน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
53.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1.		ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
2.		ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3.		ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4.		ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

4

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.1	<b>ด้านการศึกษาและเยาวชน</b> - GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบงบประมาณสนับสนุนทุนการศึกษาบุตรหลานชุมชน ประจำปี 2566 ในพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 17 ชุมชน - GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคีเพื่อการศึกษาโรงเรียนพระกษมาตวิทยา และโรงเรียนวัดเนินกระปรองงบประมาณสนับสนุนรวม 20,000 บาท - GC มอบอุปกรณ์สำหรับซ่อมแซมวิทยุให้แก่ชุมชนมาบชวลิต-ซากกลาง เพื่อส่งเสริมคุณภาพชีวิตให้แก่เยาวชนในพื้นที่ได้ออกกำลังกายและห่างไกลจากยาเสพติด		
4.1.2	<b>ด้านความปลอดภัย</b> - สนับสนุนงบประมาณในกิจกรรม รณรงค์การป้องกันลดอุบัติเหตุทางถนน/ทางน้ำ และการบริการประชาชน ช่วงเทศกาลสงกรานต์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2566 - สนับสนุนงบประมาณเพื่อใช้ในการซ่อมแซมหลังคาอาคารปู และติดตั้งเสาไฟโซล่าเซลล์ให้แก่กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา อยู่เกาะสามัคคี - ลงพื้นที่จัดกิจกรรมปรับปรุงระบบแสงสว่าง เพื่อการศึกษาและประหยัดพลังงาน ให้แก่โรงเรียนวัดตากวน		
4.1.3	<b>ด้านเศรษฐกิจ</b> - การต่อยอดวางระบบ Mini Smart Farming ในโรงเรียนเมื่อนัน พันธ์สถานเปิดห้วยโป่ง - วางแผนออกแบบตกแต่งภายใน หน้าร้านวิสาหกิจชุมชนคลองน้ำหมักบ้านฉาง ซึ่งภายในร้านจะนำผลิตภัณฑ์ของดีจาก 8 อำเภอในจังหวัดระยองมาวางขาย และมีแผนจะเปิดร้านแบบ Community Trader - โครงการธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 8 ร่วมกับนักศึกษาคณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์พัฒนาวิสาหกิจ-ชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด ซึ่งจะช่วยพัฒนา 3 ด้านหลัก ได้แก่ 1. การออกแบบ Logo และออกแบบ Packaging 2. การแปรรูปสินค้า 3. การเพิ่มช่องทางจำหน่ายสินค้า - ร่วมออกร้านจำหน่ายสินค้าผ่านช่องทางต่าง ๆ ของ GCGC Market Place Online เทศกาลสมรภูมิแห่งความสุข จากวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรทางชีวภาพมาบตาพุด ได้รับความสนใจจากผู้ชม 177,279.00 บาท (27 วันค้า จาก 15 ชุมชน) กำไร 80,768.00 บาท		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.3 (ต่อ)	การจัดซื้อจัดจ้างผ่านโครงการ CSR คืนรายได้กลับสู่ชุมชน 34,910.00 บาท ร้านค้าชุมชนใน 4 เขตเทศบาล 24,020.00 บาท ร้านค้ารายย่อยในจังหวัดระยองนอก 4 เขตเทศบาล 10,890.00 บาท		
4.1.4	<b>ด้านสิ่งแวดล้อม</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC ร่วมกับกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมกิจกรรม “ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ จังหวัดระยอง ปีที่ 21” ณ กลุ่มประมงเรือเล็ก เก้ายอด</li> <li>GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ปีที่ 14 (ครั้งที่ 1/2566) ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพูน</li> <li>กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด Beach Cleaning Days ชายหาดพลา ชายหาดหนองเพน ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่และชายหาด BTF JETTY</li> <li>ร่วมกิจกรรมกำหนดเขตอนุรักษ์เพื่อเป็นแหล่งฟื้นฟูหวนบ้านพลา ณ กลุ่มอนุรักษ์ประมงสามัคคีบ้านพลา</li> <li>ลงพื้นที่กลุ่มประมงในพื้นที่จังหวัดระยอง ทหารเรือการ จัดเก็บขวดพลาสติกจากทะเล นำส่งเข้าบริษัท ENVICCO เพื่อรีไซเคิล</li> <li>GC ร่วมสนับสนุนกิจกรรมโครงการกำจัดผักคาวและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะ ณ สระน้ำสาธารณะวัดภูธรโนนแสนะ</li> <li>GC จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ สวนป่าวัดศรีภาวนาราม อำเภอบ้านฉาง</li> <li>ส่งมอบขยะรีไซเคิลจากโรงงาน GC3 ให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนหนองบัวแดง</li> </ul>		
4.1.5	<b>ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงการซ่อมบำรุงและเดินเครื่องการผลิตของโรงงานในกลุ่ม GC Group</li> <li>ร่วมประชุมคณะกรรมการการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 4/2566 ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และชุมชนรอบโรงงาน</li> <li>ร่วมประชุมคณะกรรมการพัฒนาชุมชนในพื้นที่รอบโรงไฟฟ้า (ศรฟ.)</li> <li>ร่วมการประชุม “คณะกรรมการการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมฯอาร์ไอแอลและกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมฯอาร์ไอแอล”</li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1.6	<b>สร้างความยั่งยืนและสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>GC สนับสนุนงบประมาณ งานประเพณี งานแสดงความคิดเห็น และกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง จำนวน 26 กิจกรรม</li> <li>GC ร่วมกิจกรรมโครงการ WALK FOR HEALTH ประจำปี 2566 จัดโดย เทศบาลเมืองบ้านฉาง</li> <li>สนับสนุนผู้กักน้ำและถังเก็บน้ำแข็งในกิจกรรมผู้สูงอายุ ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน</li> <li>กิจกรรมโครงการฝึกอบรมทำแนวป้องกันไฟป่า ณ ป่าชุมชนบ้านภูธร-ห้วยมะหาด</li> <li>GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมงานกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2566 กับหน่วยงานราชการและชุมชนต่างๆ ในพื้นที่จังหวัดระยอง</li> </ul>		
4.1.7	<b>CSR News</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>กิจกรรมรวมพลคนเกิดเดือนมิถุนายน</b></li> <li>ความเห็นจากที่ประชุม</li> <li><b>คุณอภิชาติ คั่นรัมย์</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>กล่าวขอบคุณทางคุณสุนทร นาเจริญ สมาคมครอบครัวชาว จังหวัดระยอง ที่ได้ให้คำแนะนำสถานที่สำหรับทำกิจกรรมให้กับชุมชน เพื่อให้ทาง CSR ได้เข้าไปสร้างสัมพันธ์และทำกิจกรรมดีๆ</li> </ul> </li> <li><b>คุณสุนทร นาเจริญ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>เสนอแนะ ฝากให้มีการไปร่วมทำกิจกรรมดีๆ ให้กับทางชุมชนอื่นๆ อีกต่อไป</li> </ul> </li> </ul>		
4.2	รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		เพื่อทราบ
4.2.1	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีเอทิลีน 1 และ โพลีเอทิลีน 4 (GC2) <p><b>โรงงานโพลีเอทิลีน 1</b> โดย [REDACTED]</p> <p><b>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</b></p> <p>โรงงานโพลีเอทิลีน 1 เดินเครื่องเป็นปกติ และมีการดำเนินกิจกรรมพิเศษ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 31 พฤษภาคม 2566 มีกิจกรรมเปลี่ยนการใช้ชนิดเชื้อเพลิงที่หัวเผาของเตาแตกโมเลกุล (Cracking Heater) โดยการดำเนินการกิจกรรมนี้ไม่มีเหตุการณ์ที่ส่งผลต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน</li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.1 (ต่อ)	<b>โรงงานโพลีเอทิลีน 4</b> โดย [REDACTED] <p>โรงงานโพลีเอทิลีน 4 ส่วนใหญ่เดินเครื่องเป็นปกติ และมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน ได้แก่</p> <p><b>วันที่ 23 พฤษภาคม 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>พบการเดินเครื่องผิดปกติ ส่งผลให้เกิดผลิตภัณฑ์ off-spec และต้องระบายก๊าซบางส่วนไปยังหอเผา จึงเกิดควันดำที่หอเผาระยะหนึ่ง (ประมาณ 12 นาที) ทั้งนี้จากการสอบสวนเบื้องต้น สาเหตุอาจเกิดจากความไม่สัมพันธ์ระหว่างเตาที่กำลังลดสารป้อนกับเตาที่กำลังเพิ่มสารป้อน หรืออาจเกิดจากอุปกรณ์วัดอุณหภูมิของเตาทำงานผิดพลาดซึ่งโรงงานจะทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวต่อไป</li> </ul>		
4.2.2	รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2) (GC2) โดย [REDACTED] <p><b>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</b></p> <p>โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</p>		
4.2.3	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีเอทิลีน 2 (GC3) โดย [REDACTED] <p><b>โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน หน่วยผลิตที่ 1</b></p> <p><b>ระหว่างวันที่ 3 ถึง 6 เมษายน 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ลดกำลังการผลิตและสลับถังปฏิกรณ์ (C2 hydrogenation reactors) มีการส่งก๊าซไปยังหอเผา</li> </ul> <p><b>ระหว่างวันที่ 7 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> </ul> <p><b>โรงผลิตสารโพลีเอทิลีน หน่วยผลิตที่ 2</b></p> <p><b>ระหว่างวันที่ 5 มกราคม 2566 ถึง 22 พฤษภาคม 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง และเชื่อมต่อโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock Project (OMP Project)</li> </ul> <p><b>ระหว่างวันที่ 1 พฤษภาคม 2566 ถึง 29 กรกฎาคม 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ทดลองเดินเครื่องจักร OMP Project</li> </ul> <p><b>โรงผลิตปิโตรเลียมดิบและปิโตรเลียม-1</b></p> <p><b>ระหว่างวันที่ 29 - วันที่ 30 เมษายน 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มีการเดินเครื่องผิดปกติและมีการส่งก๊าซไปยังหอเผาในปริมาณเล็กน้อยซึ่งยังมีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.4	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีเอทิลีน 1 (GC4) โดย [REDACTED] <p><b>วันที่ 6 เมษายน 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานเดินเครื่องขัดข้อง (Valve ที่ Unit PSA ขัดข้อง) ทำให้มีเปลวไฟขนาดปานกลางที่หอเผา</li> </ul> <p><b>วันที่ 1 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> </ul> <p><b>วันที่ 4 ถึง 19 มิถุนายน 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มีกิจกรรมซ่อมบำรุงหน่วย Feed Fractionation Unit (FFU) ทำให้มีการเผาก๊าซที่ Flare จากการดำเนินงานมากกว่าภาวะปกติ โรงงานได้ดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวัง และควบคุมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</li> </ul>		
4.2.5	รายงานการเดินเครื่องโรงงานการผลิตไฟฟ้า และสาธารณูปโภค (GC2) โดย [REDACTED] <p><b>ระหว่างซ่อมบำรุงตามแผน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>H-3710 ระหว่างวันที่ 28- วันที่ 30 เมษายน 2566</li> <li>H-3709 ระหว่างวันที่ 1- วันที่ 3 พฤษภาคม 2566</li> </ul>		
4.2.6	รายงานการเดินเครื่องทำเย็บเรือและคลังผลิตภัณฑ์ (GC7) โดย คุณสุจิต สภาพวลัยรัตน์ <p><b>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>“การเดินเครื่องเป็นปกติ”</li> </ul>		
4.2.7	รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีเอทิลีน 3 (GC 11) โดย [REDACTED] <p><b>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> </ul>		
4.2.8	รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลเอตดีพีอี (LLDPE) (GC11) โรงงาน LLDPE1 โดย [REDACTED] <p><b>วันที่ 1 ถึง 17 เมษายน 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> </ul> <p><b>วันที่ 18 เมษายน 2566 ถึง 17 พฤษภาคม 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี</li> </ul> <p><b>วันที่ 18 ถึง 19 พฤษภาคม 2566</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม”</li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
	<p><u>วันที่ 20 ถึง 21 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อแก้ไขอุปกรณ์ Rotary valve ของ GCL</li> </ul> <p><u>วันที่ 22 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม"</li> </ul> <p><u>โรงงาน LDPE2 โดย คุณมนตรี สืบบุญยืน</u></p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม"</li> </ul>		
4.2.9	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) (GC 11) โดย [REDACTED]</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต "โดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม"</li> </ul> <p><u>วันที่ 15 ถึง 16 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง Hyper Compressor</li> </ul>		
4.2.10	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอชดีพีอี (HDPE1) (GC12) โดย [REDACTED]</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่อง "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม"</li> </ul>		
4.2.11	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) (GC16) โดย [REDACTED]</p> <p><u>หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ขอขยายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) จากเดิมวันที่ 13 มกราคม 2566 ถึง 14 มีนาคม 2566 เป็น <u>วันที่ 30 มิถุนายน 2566</u> เนื่องจากบริษัท พบความเสียหายของอุปกรณ์เพิ่มเติม ทำให้ไม่สามารถซ่อมบำรุงให้แล้วเสร็จตามแผนเดิมที่กำหนดไว้</li> <li>โดยในระหว่างเดือนเมษายน ถึง เดือนพฤษภาคม 2566 "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จากกิจกรรมงานซ่อมบำรุง"</li> </ul> <p><u>หน่วยผลิตเอทานอลเอมบี (EA Plant)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ขอขยายระยะเวลาหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown): จากเดิมวันที่ 13 มกราคม – วันที่ 20 มีนาคม 2566 เป็น <u>ถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2566</u></li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.14 (ต่อ)	<p><u>ระหว่างวันที่ 28 เมษายน 2566 ถึง 16 มิถุนายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานมีการหยุดเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์ โดยปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</li> </ul>		
4.2.15	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพลีเอทิลีน บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (GC Polyols) โดย [REDACTED]</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 1 ถึง 30 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มีการเดินเครื่องเป็นปกติ "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม"</li> </ul> <p><u>ระหว่างวันที่ 1 พฤษภาคม 2566 ถึง 4 กรกฎาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มีการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการพาณิชย์ โดยปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</li> </ul>		
4.2.16	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดย [REDACTED]</p> <p>โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2566 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><u>สายการผลิตที่ 3</u> วันที่ 17 ถึง 23 พฤษภาคม 2566" ดำเนินการแล้วเสร็จ "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม"</li> <li>แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ <u>สายการผลิตที่ 1</u> วันที่ 20 มิถุนายน 2566 ถึง 19 กรกฎาคม 2566</li> </ul> <p>หมายเหตุ: <u>สายการผลิตที่ 2</u> มี Emergency shut down ประมาณ 12 ชั่วโมง ในช่วงเดือนเมษายน 2566 เนื่องจากเครื่องจักรผิดปกติ</p>		
4.2.17	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานบริษัท ไทย อีโกลิกส์ จำกัด (TEX) โดย [REDACTED]</p> <p><u>ระหว่างเดือนมกราคม ถึง 31 มีนาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หยุดการผลิตและซ่อมบำรุงประจำปี ซึ่งไม่มีมาตรการควบคุม โดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุและไม่มีข้อร้องเรียนจากทางชุมชน</li> </ul> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 30 มิถุนายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>"หยุดการผลิตด้วยเหตุผลเชิงพาณิชย์"</li> </ul>		
4.2.18	<p>รายงานการเดินเครื่องบริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด และ คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอลส์ จำกัด (KGC and KAC) โดย [REDACTED]</p> <p><u>วันที่ 20 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก (KGC) เดินเครื่องการผลิตเหตุการณ์ปกติ</li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.11 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โดยในระหว่างเดือนเมษายน ถึง เดือนพฤษภาคม 2566 "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จากกิจกรรมงานซ่อมบำรุง"</li> </ul>		
4.2.12	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โกลีธไดรีน (GC 17) โดย [REDACTED]</p> <p><u>วันที่ 1 เมษายน 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>สายการผลิต GPPS มีการหยุดเดินเครื่อง (commercial shutdown) เนื่องจากสถานการณ์ตลาด และจากเหตุการณ์ไฟฟ้า supply จากทาง Utility plant ดับ เป็นเวลา 902 ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ 21 เมษายน 2566 ถึง 28 พฤษภาคม 2566 จากนั้นสามารถเดินเครื่องได้เป็นปกติ "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม"</li> <li>สายการผลิต HIPS มีการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน จากปัญหาที่ระบบ Burner unit และจากเหตุการณ์ระบบไฟฟ้า supply จากทาง Utility plant ดับ เป็นเวลา 225 ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ 24 ถึง 31 พฤษภาคม 2566 และกลับมาเดินเครื่องเป็นปกติตามแผน "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม"</li> </ul>		
4.2.13	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ฟีนอล (Phenol) (GC18) โดย [REDACTED]</p> <p><u>หน่วยผลิตสารฟีนอล</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานเดินเครื่องการผลิตต่อเนื่อง "โดยไม่มีอุบัติเหตุไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียน"</li> <li>วันที่ 13 ถึง 30 มิถุนายน 2566 โรงงานมีกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงตามแผนงานโดยดำเนินการตามมาตรการควบคุมและป้องกันอุบัติเหตุอย่างเคร่งครัดส่งผลให้ไม่เกิดอุบัติเหตุ "ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน และหน่วยงานภายนอก"</li> </ul> <p><u>หน่วยผลิตสารบีทีฟีนอล เอ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานเดินเครื่องการผลิตต่อเนื่อง "โดยไม่มีอุบัติเหตุไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและไม่มีข้อร้องเรียน"</li> </ul>		
4.2.14	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงานโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC19) โดย [REDACTED]</p> <p><u>ระหว่างวันที่ 1 ถึง 27 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มีการเดินเครื่องเป็นปกติ "โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม"</li> </ul>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2.18 (ต่อ)	<p><u>วันที่ 23 เมษายน 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) เดินเครื่องการผลิตเหตุการณ์ปกติ</li> </ul> <p><u>วันที่ 8 พฤษภาคม 2566</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โรงงานผลิตพอลิเอทิลีนชนิดพิเศษ (KGC) เดินเครื่องการผลิตแต่พบปัญหาหน่วยเผาไหม้เกิดการอุดตันที่หัวเผาจึงต้องหยุดเดินเครื่องหน่วยเผาไหม้เพื่อทำความสะอาดและหยุดเดินเครื่องโรงงานผลิตพอลิเอทิลีนชนิดพิเศษ (KGC) ด้วย โดยได้กลับมาเดินเครื่องการผลิตโรงงานฯ อีกครั้งในวันที่ 19 พฤษภาคม 2566</li> </ul>		
4.2	<p><u>ความเห็นจากที่ประชุม</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เสนอแนะ เรื่องการรายงานข้อมูลการเดินเครื่อง ขอให้เพิ่มเติม ในส่วนของข้อมูลโดยมีการนำเสนอในรูปแบบของกราฟ เพื่อให้เห็นถึงข้อมูลที่ชัดเจนมากขึ้น</li> <li>ชื่นชมการจัดการประชุมในครั้งนี้ อาทิ ข้อมูลที่มีการนำเสนอรายงานมีความชัดเจน การให้ความร่วมมือของผู้เข้าร่วมการรายงานข้อมูลการเดินเครื่องครั้งนี้ เข้าร่วมประชุมเป็นอย่างดี และความพร้อมของอุปกรณ์ในการประชุมเรียบร้อยและพร้อมใช้งาน เป็นต้น</li> </ul>		
4.3	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โดย คุณสุรจิตต์ สดพรวิสัยทัศน์ <u>โครงการโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) GC สาขา 18 โรงงานฟีนอล</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน</li> <li>ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ</li> <li>ได้รับเห็นความชอบจาก สม. เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2566</li> <li>อยู่ระหว่างจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ เพื่อนำส่ง สม. และ กบอ.</li> <li>ขั้นตอนต่อไปจะเป็นกระบวนการจัดการปรับปรุงความคิดเห็นโดยหน่วยงานอนุญาต (กบอ.)</li> </ul>		เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p><b>โครงการทำเหมืองแร่ของโรงกลั่นปูนซีเมนต์ (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1)</b></p> <p><b>GC สาขา 6 โรงกลั่นปูนซีเมนต์</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมารายงานถ่ายทำภาพถ่ายที่ 1, 2 และ 3</li> <li>- ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน</li> <li>- เข้าพิจารณารายงานฯ ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 สม. มีมติยังไม่เห็นชอบ</li> <li>- อยู่ระหว่างการเพิ่มเติมข้อมูลตามความเห็นของ คชก.</li> </ul> <p><b>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน GC สาขา 18</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิต 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน</li> <li>- อยู่ระหว่างการเตรียมรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ เสนอ สม.</li> <li>- คาดว่าจะส่ง สม. ได้ภายในเดือนมิถุนายน 2566</li> </ul> <p><b>ความเห็นจากที่ประชุม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับเรื่องเข้าพิจารณารายงานฯ ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 สม. มีมติไม่เห็นชอบอย่างไร</li> <li>- ชี้แจงว่า สม. ให้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติม เนื่องจาก สม. เห็นว่า ข้อมูลที่นำเสนอ สม. ใช้เวลานานในการกระบวนการพิจารณาของหน่วยงานอนุญาตตามลำดับ จึงให้ปรับปรุงข้อมูลที่ปัจจุบัน ซึ่งโครงการยังคงปฏิบัติตามมาตรการตาม EIA และกฎหมายต่างๆ อย่างครบถ้วน</li> <li>- เสนอแนะเพิ่มเติม ดังนี้</li> <li>- อธิบายเพิ่มเติม โดยปกติแล้วถ้ามีรายละเอียดที่นอกเหนือไปจากเดิม ทางโรงงานก็จะมีการแจ้งและทำการปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการ และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน</li> <li>- เสนอขอให้นำเรื่องนี้เข้ามาแจ้งในที่ประชุมในครั้งถัดไป</li> </ul>		

## วาระที่ 5: เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.	<p><b>เรื่องอื่นๆ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เสนอแนะ ยากให้ทางชุมชนในจังหวัดระยอง ให้ความร่วมมือในการดูแลความสะอาดภายในชุมชน ในเรื่องสภาพแวดล้อมต่างๆ อาทิ เรื่องการทิ้งขยะ เป็นต้น</li> <li>- ให้ความเห็นในฐานะที่เป็นตัวแทนของทางชุมชนเขตบ้านฉาง ทางชุมชนเองมีการดูแลในเรื่องของสภาพแวดล้อมมลพิษจากขยะเป็นอย่างดี แต่มีบางส่วนที่เป็นขยะที่มาจากที่อื่น ซึ่งในส่วนนี้ไม่ใช่ขยะที่เกิดขึ้นในเขตพื้นที่ของทางบ้านฉาง เช่น เป็นขยะที่มาจากทางทะเลหรือที่อื่นๆ ที่มาจากการพัดพา เป็นต้น แต่ทางชุมชนก็ให้ความร่วมมือและช่วยกันในการดูแลรักษาความสะอาด</li> <li>- เสนอแนะ เรื่องการหามาตรการป้องกันใหม่ในพื้นที่ว่างเปล่าของทาง GC ที่ไม่มีการใช้ประโยชน์ และอยากให้ทาง GC เข้ามาร่วมช่วยกันดูแลในเรื่องดังกล่าวนี้ด้วยเช่นกัน</li> <li>- เสนอแนะเพิ่มเติม เรื่องพื้นที่ของทาง GC ในชุมชนหนองน้ำเย็นที่ไม่มีการใช้ประโยชน์ว่า ตอนนี้พื้นที่ที่รกร้างและไม่มีการเจ้าหน้าที่ในการดูแลในเรื่องนี้ จึงอยากให้ทาง GC เข้ามาร่วมกันดูแลในเรื่องดังกล่าวนี้ให้ด้วย</li> <li>- แจ้งว่า จะดำเนินการประสานให้กับทางผู้ที่เกี่ยวข้องเข้ามาดูแลในเรื่องดังกล่าวให้ เพราะทาง GC มีหน่วยงานที่ดูแลในเรื่องนี้อยู่แล้ว</li> <li>- แจ้งจะรับเรื่องดังกล่าวไว้ดำเนินการ และประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป</li> </ul>		เพื่อพิจารณา

ปิดการประชุม เวลา 15.30 น.

ผู้บันทึกการรายงานการประชุม

ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



ภาคผนวก ข.2-83

---

ผลการตรวจวัดเชื้อแบคทีเรียในบ่อเติมอากาศ

การตรวจวัดเชื้อแบคทีเรียในบ่อเติมอากาศ เดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

G-1134-V-1

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
1 ม.ค. 66	3180	810	255
2 ม.ค. 66	4230	820	194
3 ม.ค. 66	3430	680	198
4 ม.ค. 66	3710	690	186
5 ม.ค. 66	3230	620	192
6 ม.ค. 66	3530	680	193
7 ม.ค. 66	3600	660	183
8 ม.ค. 66	3710	800	216
9 ม.ค. 66	3800	730	192
10 ม.ค. 66	3830	760	198
11 ม.ค. 66	4390	890	203
12 ม.ค. 66	3910	890	228
13 ม.ค. 66	3820	830	217
14 ม.ค. 66	3630	920	253
15 ม.ค. 66	4000	820	205
16 ม.ค. 66	3830	890	232
17 ม.ค. 66	4000	790	198
18 ม.ค. 66	3890	900	231
19 ม.ค. 66	4040	940	233
20 ม.ค. 66	4080	600	147
21 ม.ค. 66	3330	870	261
22 ม.ค. 66	4020	610	152
23 ม.ค. 66	3900	900	231
24 ม.ค. 66	3720	850	228
25 ม.ค. 66	3700	830	224
26 ม.ค. 66	2490	840	337
27 ม.ค. 66	4010	890	222
28 ม.ค. 66	3980	780	196
29 ม.ค. 66	3950	860	218
30 ม.ค. 66	3840	840	219
31 ม.ค. 66	3950	850	215
1 ก.พ. 66	3540	890	251
2 ก.พ. 66	4020	760	189
3 ก.พ. 66	3860	800	207
4 ก.พ. 66	3210	780	243
5 ก.พ. 66	3860	800	207
6 ก.พ. 66	3910	760	194
7 ก.พ. 66	3970	790	199
8 ก.พ. 66	3800	870	229
9 ก.พ. 66	3990	820	206
10 ก.พ. 66	3810	890	234
11 ก.พ. 66	3730	750	201
12 ก.พ. 66	3570	750	210
13 ก.พ. 66	3840	830	216
14 ก.พ. 66	3620	790	218
15 ก.พ. 66	3770	800	212
16 ก.พ. 66	3820	770	202
17 ก.พ. 66	3800	680	179
18 ก.พ. 66	3620	550	152
19 ก.พ. 66	3490	500	143
20 ก.พ. 66	3420	460	135
21 ก.พ. 66	3560	720	202
22 ก.พ. 66	3430	720	210
23 ก.พ. 66	3530	720	204
24 ก.พ. 66	3670	730	199
25 ก.พ. 66	3550	730	206
26 ก.พ. 66	3550	760	214
27 ก.พ. 66	3610	790	219
28 ก.พ. 66	3720	720	194
1 มี.ค. 66	3460	750	217

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
3 เม.ย. 66	3000	450	150
4 เม.ย. 66	3310	690	208
5 เม.ย. 66	3350	800	239
6 เม.ย. 66	3360	600	179
7 เม.ย. 66	3890	790	203
8 เม.ย. 66	3580	550	154
9 เม.ย. 66	3760	580	154
10 เม.ย. 66	3600	590	164
11 เม.ย. 66	3450	720	209
12 เม.ย. 66	3390	660	195
13 เม.ย. 66	3780	660	175
14 เม.ย. 66	2840	450	158
15 เม.ย. 66	3610	400	111
16 เม.ย. 66	3480	420	121
17 เม.ย. 66	3510	640	182
18 เม.ย. 66	3450	570	165
19 เม.ย. 66	3640	570	157
20 เม.ย. 66	3480	840	241
21 เม.ย. 66	3270	740	226
22 เม.ย. 66	3640	400	110
23 เม.ย. 66	3770	620	164
24 เม.ย. 66	3510	390	111
25 เม.ย. 66	3760	470	125
26 เม.ย. 66	2820	770	273
27 เม.ย. 66	3460	530	153
28 เม.ย. 66	3420	750	219
29 เม.ย. 66	3320	740	223
30 เม.ย. 66	3220	610	189
1 พ.ค. 66	3420	830	243
2 พ.ค. 66	3610	800	222
3 พ.ค. 66	3650	680	186
4 พ.ค. 66	3270	420	128
5 พ.ค. 66	3500	600	171
6 พ.ค. 66	3290	390	119
7 พ.ค. 66	3410	580	170
8 พ.ค. 66	3300	720	218
9 พ.ค. 66	3420	700	205
10 พ.ค. 66	3610	800	222
11 พ.ค. 66	3230	800	248
12 พ.ค. 66	1790	800	447
13 พ.ค. 66	3390	450	133
14 พ.ค. 66	3420	700	205
15 พ.ค. 66	3150	720	229
16 พ.ค. 66	3630	770	212
17 พ.ค. 66	3250	800	246
18 พ.ค. 66	3220	800	248
19 พ.ค. 66	3610	830	230
20 พ.ค. 66	3360	710	211
21 พ.ค. 66	3390	750	221
22 พ.ค. 66	3640	700	192
23 พ.ค. 66	3590	660	184
24 พ.ค. 66	3990	730	183
25 พ.ค. 66	3360	540	161
26 พ.ค. 66	3160	790	250
27 พ.ค. 66	3320	550	166
28 พ.ค. 66	3250	700	215
29 พ.ค. 66	3690	730	198
30 พ.ค. 66	4230	660	156
31 พ.ค. 66	4240	870	205
1 มิ.ย. 66	3980	850	214

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
2 ឆ.គ. 66	3350	800	239
3 ឆ.គ. 66	3570	650	182
4 ឆ.គ. 66	3640	580	159
5 ឆ.គ. 66	3430	560	163
6 ឆ.គ. 66	3390	660	195
7 ឆ.គ. 66	3690	700	190
8 ឆ.គ. 66	3780	850	225
9 ឆ.គ. 66	3820	670	175
10 ឆ.គ. 66	3820	750	196
11 ឆ.គ. 66	3640	750	206
12 ឆ.គ. 66	3520	800	227
13 ឆ.គ. 66	3620	890	246
14 ឆ.គ. 66	3630	870	240
15 ឆ.គ. 66	3820	880	230
16 ឆ.គ. 66	3740	810	217
17 ឆ.គ. 66	3990	810	203
18 ឆ.គ. 66	3920	810	207
19 ឆ.គ. 66	3730	780	209
20 ឆ.គ. 66	3620	870	240
21 ឆ.គ. 66	3170	660	208
22 ឆ.គ. 66	3380	750	222
23 ឆ.គ. 66	3230	780	241
24 ឆ.គ. 66	3580	630	176
25 ឆ.គ. 66	3380	650	192
26 ឆ.គ. 66	3400	780	229
27 ឆ.គ. 66	3240	680	210
28 ឆ.គ. 66	3560	790	222
29 ឆ.គ. 66	3010	750	249
30 ឆ.គ. 66	3280	710	216
31 ឆ.គ. 66	2950	440	149
1 មេ.ម. 66	2960	470	159
2 មេ.ម. 66	3000	450	150

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
2 ឆ.ម. 66	3830	820	214
3 ឆ.ម. 66	4010	680	170
4 ឆ.ម. 66	3960	590	149
5 ឆ.ម. 66	3590	590	164
6 ឆ.ម. 66	3790	760	201
7 ឆ.ម. 66	3920	430	110
8 ឆ.ម. 66	4000	400	100
9 ឆ.ម. 66	3780	450	119
10 ឆ.ម. 66	4020	320	80
11 ឆ.ម. 66	3180	360	113
12 ឆ.ម. 66	3610	450	125
13 ឆ.ម. 66	4080	490	120
14 ឆ.ម. 66	3470	600	173
15 ឆ.ម. 66	3640	600	165
16 ឆ.ម. 66	4020	490	122
17 ឆ.ម. 66	3840	480	125
18 ឆ.ម. 66	3750	410	109
19 ឆ.ម. 66	4150	440	106
20 ឆ.ម. 66	3900	350	90
21 ឆ.ម. 66	3850	320	83
22 ឆ.ម. 66	3910	500	128
23 ឆ.ម. 66	3610	410	114
24 ឆ.ម. 66	3490	750	215
25 ឆ.ម. 66	3300	390	118
26 ឆ.ម. 66	3600	370	103
27 ឆ.ម. 66	3710	390	105
28 ឆ.ម. 66	3860	500	130
29 ឆ.ម. 66	3380	340	101
30 ឆ.ម. 66	3510	380	108

ภาคผนวก ข.2-84

---

ผลการศึกษาการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่



## 4.24 ศึกษาให้มีการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

ตารางที่ 2.8.2-3: แผนงานการศึกษาการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.ย. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลของปริมาณน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูลของหน่วยผลิต Sea Water Reverse Osmosis (SWRO)												
3	ศึกษาการนำน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นมาใช้ทดแทนน้ำทะเลในหน่วยผลิต SWRO												
4	ศึกษาอุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นจากโครงการไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
5	ศึกษาเส้นทางการเดินท่อจากบ่อ Blowdown check basin ของโครงการ (โรงโหลาเฟนส์ 2) ไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
6	ศึกษาอุปกรณ์ปัจจุบันของหน่วยผลิต SWRO ว่าต้องมีการปรับปรุงส่วนใดบ้าง												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้างอุปกรณ์ที่ต้องติดตั้งเพิ่มเติมและการเดินท่อ												
8	ประเมินความคุ้มค่าของการก่อสร้าง การดำเนินการ และผลประโยชน์ที่ได้รับ												
9	สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ												



## 4.24 ศึกษาให้มีการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.ย. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลของปริมาณน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูลของหน่วยผลิต Sea Water Reverse Osmosis (SWRO)												
3	ศึกษาการนำน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นมาใช้ทดแทนน้ำทะเลในหน่วยผลิต SWRO												
4	ศึกษาอุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นจากโครงการไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
5	ศึกษาเส้นทางการเดินท่อจากบ่อ Blowdown check basin ของโครงการ (โรงโหลาเฟนส์ 2) ไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
6	ศึกษาอุปกรณ์ปัจจุบันของหน่วยผลิต SWRO ว่าต้องมีการปรับปรุงส่วนใดบ้าง												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้างอุปกรณ์ที่ต้องติดตั้งเพิ่มเติมและการเดินท่อ												
8	ประเมินความคุ้มค่าของการก่อสร้าง การดำเนินการ และผลประโยชน์ที่ได้รับ												
9	สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ												

### ข้อมูลของน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็น

Parameter	Values
pH	7.64
Conductivity, mS/cm	1969.04
Turbidity, NTU	6.26
Total Alkalinity, ppm as CaCO <sub>3</sub>	42.49
Total hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	345.36
Calcium hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	278.64
Chloride, ppm as Cl <sup>-</sup>	302.57
Total Iron, ppm as Fe	1.01
Silica, ppm as SiO <sub>2</sub>	54.13

### ข้อมูลของหน่วยผลิต SWRO

#### ค่าความคุมของน้ำป้อนเข้า

Parameter	Values
Conductivity, mS/cm	20,000-40,000
Turbidity, NTU	5-20

#### ค่าออกแบบ

Design	Values
SWRO capacity, m <sup>3</sup> /h	1,000
Overall recovery, %	38%

#### ค่าความคุมของน้ำ permeate

Parameter	Values
pH	6 – 8
Conductivity, mS/cm	Max 26
Total hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	Max 2.0
Chloride, ppm as Cl <sup>-</sup>	Max 10
Silica, ppm as SiO <sub>2</sub>	Max 0.1
TDS, ppm	Max 11.5

### อุปกรณ์ที่ต้องติดตั้งเพิ่มเติม

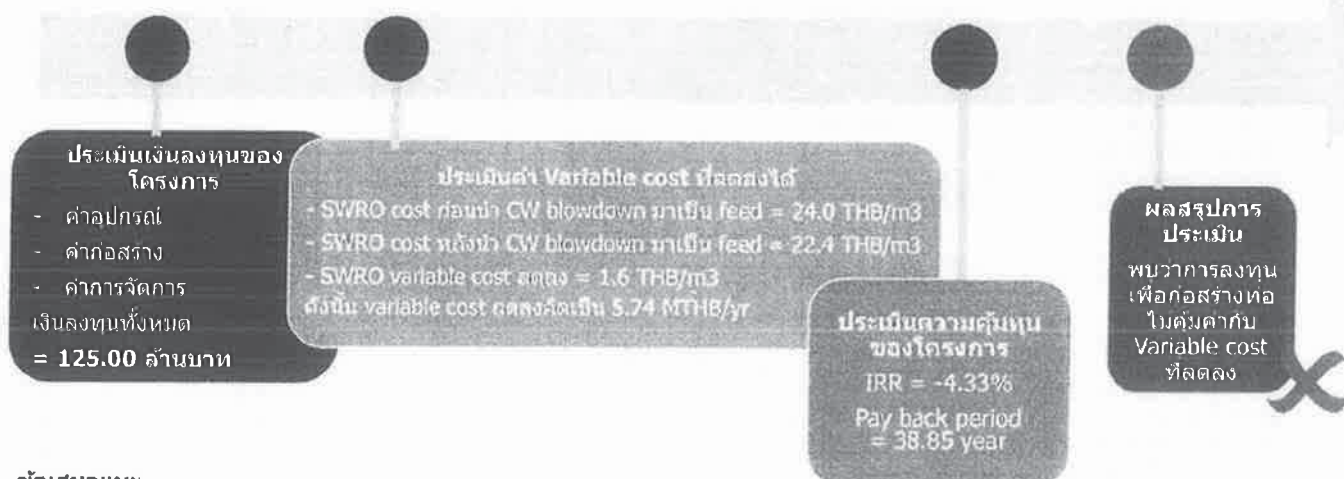
1. Pump สำหรับส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นไปยังหน่วยผลิต SWRO ขนาด 83.75 m<sup>3</sup>/h จำนวน 2 ชุด
2. อุปกรณ์ควบคุมอัตราการไหล (Control valve) สำหรับกำหนดปริมาณการส่ง ขนาด 4 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
3. อุปกรณ์วัดอัตราการไหล (Flow transmitter) จำนวน 1 ชุด
4. ท่อสำหรับขนส่งน้ำขนาด 6 นิ้ว ความยาว 5 km



## 4.24 ศึกษาให้มีการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

### สรุปผลการศึกษา

พบว่าการลงทุนเพื่อก่อสร้างขนส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของ GC3 ไปยัง SWRO plant ไม่คุ้มค่าในราคาต้นทุนของการผลิตน้ำที่ลดลง



### ข้อเสนอแนะ

1. GC3 จะ Maximize การเดินเครื่องของระบบ WWRO ทั้ง 2-unit อย่างต่อเนื่อง เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
2. GC3 จะ Optimize cycle อย่างต่อเนื่อง เพื่อลดปริมาณของน้ำ blowdown ของระบบหอหล่อเย็น



ภาคผนวก ข.2-85

---

ผลการศึกษาระบบ Chlorine Contact Tank

## 4.25 ศึกษาระบบ Chlorine contact tank

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.บ. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลลักษณะน้ำเสียของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูล Chlorine contact tank ที่มีอยู่ในปัจจุบัน												
3	ติดต่อสอบถามไปยังผู้ผลิต Chlorine contact tank												
4	ประเมินพื้นที่และอุปกรณ์ในปัจจุบันของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ												
5	ทำการทดลองโดยนำน้ำเสียของโครงการไปบำบัดด้วย Chlorine (Pilot plant)												
6	สรุปผลการทดลองของน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดด้วย Pilot plant												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้าง Chlorine contact tank และ ส่วนที่ต้องปรับปรุงอุปกรณ์เดิม												
8	สรุปผลการศึกษาและขอเสนอแนะ												



## 4.25 ศึกษาระบบ Chlorine contact tank

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.บ. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลลักษณะน้ำเสียของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูล Chlorine contact tank ที่มีอยู่ในปัจจุบัน												
3	ติดต่อสอบถามไปยังผู้ผลิต Chlorine contact tank												
4	ประเมินพื้นที่และอุปกรณ์ในปัจจุบันของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ												
5	ทำการทดลองโดยนำน้ำเสียของโครงการไปบำบัดด้วย Chlorine (Pilot plant)												
6	สรุปผลการทดลองของน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดด้วย Pilot plant												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้าง Chlorine contact tank และ ส่วนที่ต้องปรับปรุงอุปกรณ์เดิม												
8	สรุปผลการศึกษาและขอเสนอแนะ												

### ข้อมูลน้ำเสียที่นำไปศึกษา Chlorination

### ผลการทดลองนำ Wastewater ไปทำ Chlorination

#### Oil wastewater (25% of total wastewater)

Parameter	Values
pH	8.59
COD (ppm)	3470
Oil (ppm)	8
TSS (ppm)	28

Jar test  
(pilot test)

#### Existing treatment

Parameter	Values
pH	8.47
COD (ppm)	1930
Oil (ppm)	3
TSS (ppm)	9

Chlorination

#### Existing + Chlorination treatment

Parameter	Values
pH	8.50
COD (ppm)	2050
Oil (ppm)	4
TSS (ppm)	9

#### Dilution steam blowdown (55% of total wastewater)

Parameter	Values
pH	8.68
COD (ppm)	2080
Oil (ppm)	0
TSS (ppm)	13

Jar test  
(pilot test)

Parameter	Values
pH	8.69
COD (ppm)	1890
Oil (ppm)	0
TSS (ppm)	8

Chlorination

Parameter	Values
pH	8.61
COD (ppm)	1850
Oil (ppm)	0
TSS (ppm)	7





## 4.25 ศึกษาระบบ Chlorine contact tank

### สรุปผลการทดลอง Chlorination

- **Oily wastewater:** พบว่า Chlorination ไม่สามารถช่วยลด COD to EQ tank ได้เพิ่มเติมเมื่อเทียบกับ Existing treatment
- **Dilution steam blowdown:** พบว่า Chlorination สามารถช่วยลด COD เพิ่มจาก Existing treatment ได้ 150 ppm หรือ 7.94% ของ COD จาก Source นี้ หรือคิดเป็น COD รวมที่ลดลงได้คือ 5.44%
- ดังนั้นจึงสรุปผลการทดลอง ได้ว่า Chlorination ไม่สามารถช่วยลด COD ได้อย่างมีนัยสำคัญ

Oily wastewater (25% of total wastewater)

Dilution steam blowdown (55% of total wastewater)

Parameter	Existing treatment	Existing + Chlorination treatment
pH	8.47	8.50
COD (ppm)	1930	2050
Oil (ppm)	3	4
TSS (ppm)	9	9

Parameter	Existing treatment	Existing + Chlorination treatment
pH	8.89	8.81
COD (ppm)	1890	1740
Oil (ppm)	0	0
TSS (ppm)	8	7

### ประเมินเงินลงทุนและความคุ้มค่า

- เงินลงทุนในการติดตั้งชุด Chlorination = 4.42 MTHB
- ประสิทธิภาพในการช่วยลด COD ของระบบจากการทำ Chlorination = Reduces Risk partly 20%
- จากการประเมินความคุ้มค่าทางเศรษฐศาสตร์ด้านสิ่งแวดล้อม (Justification factor, J factor) พบว่า J factor = 0.08 (J factor < 0.2 probably not justifiable) ซึ่งหมายความว่า project ค่อนข้างไม่คุ้มค่าในการทำ

Note: J factor > 0.5 clearly justifiable

### ข้อเสนอแนะ

1. GC3 จะทำการปรับปรุงระบบ aeration tank ให้มีประสิทธิภาพในการ oxidize COD ให้มากขึ้น โดยการเติม Nutrient ที่เหมาะสมกับ bacteria และการนำ bio sludge ที่มีคุณภาพดี มาเติมลงใน aeration tank
2. ความคุ้มค่าที่เข้า EQ tank อย่างต่อเนื่อง โดยการปรับสารเคมีที่ primary treatment ให้เหมาะสม (ทำ jar test) รวมถึงการทำ SOUR test เพื่อวิเคราะห์ว่าน้ำเสีย source ที่เป็น toxic และไม่สามารถนำเข้าระบบ aeration tank ได้



**ภาคผนวก ข.2-86**

---

**การก่อสร้าง Enclosed Ground Flare**

ความคืบหน้าของงานก่อสร้าง Enclosed Ground Flare (EGF)  
เดือนมีนาคม 2566



ความคืบหน้าของงานก่อสร้าง Enclosed Ground Flare (EGF)  
เดือนเมษายน 2566



ความคืบหน้าของงานก่อสร้าง Enclosed Ground Flare (EGF)  
เดือนกรกฎาคม 2566



ความคืบหน้าของงานก่อสร้าง Enclosed Ground Flare (EGF)  
เดือนกุมภาพันธ์ 2566





ความคืบหน้าของงานก่อสร้าง Enclosed Ground Flare (EGF)  
เดือนพฤษภาคม 2566



ความคืบหน้าของงานก่อสร้าง Enclosed Ground Flare (EGF)  
เดือนมิถุนายน 2566





ภาคผนวก ข.2-87

---

ข้อมูลสถิติการใช้งานหอเผา ทั้งกรณีฉุกเฉิน  
และช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง

ปี/เดือน		ดับที่ 1 ประเภท		ดับที่ 2 ประเภท	
		ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ตันต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ตันต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา
ปี 2563	ม.ค.	-	-	-	-
	ก.พ.	-	-	1. Flare HC flare = 796.48 Ton ในวันที่ 20 ก.พ. 2563 เวลา 10:00-23:00 น.	1. Acetylene convertor runaway
	มี.ค.	1. Flare Ethylene จำนวน 274.27 Ton และ Ethane จำนวน 25.43 Ton รวม 299.7 Ton ในวันที่ 10 มี.ค. 2563 เวลา 08:00-18:30 น.	1. Cold Separation upset condition	1. Flare HC flare = 278 Ton ในวันที่ 2 มี.ค. 2563 เวลา 20:47-01:36 น.	1. Feed supply loss and Demethanizer off-spec CH4
	เม.ย.	-	-	-	-
	พ.ค.	-	-	-	-
	มิ.ย.	-	-	-	-
	ก.ค.	-	-	-	-
	ส.ค.	-	-	-	-
	ก.ย.	-	-	-	-
	ต.ค.	-	-	-	-
	พ.ย.	1. Flare HC Flare = 1,443.14 Ton ตั้งแต่ วันที่ 27 พ.ย. 2563 เวลา 15:45 น. จนถึง วันที่ 28 พ.ย. 2563 เวลา 04:00 น.	1. Start up OLE2-1 จาก Valve Feed ปิดตัว	1. Flare HC flare = 950.30 Ton ในวันที่ 28 พ.ย. 2563 เวลา 00:54-13:55 น.	1. Start-up OLE2-2 จาก Ethylene compressor shut down
	ธ.ค.	-	-	-	-

ปี/เดือน		ดับที่ 1 ประเภท		ดับที่ 2 ประเภท	
		ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ตันต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ตันต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา
ปี 2564	ม.ค.	1. Flare Ethylene จำนวน 121.07 Ton และ Ethane จำนวน 19.26 Ton รวม 140.33 Ton ในวันที่ 12 ม.ค. 2564	1. Furnace trip และ Acetylene convertor off-spec	-	-
	ก.พ.	-	-	-	-
	มี.ค.	-	-	-	-
	เม.ย.	1. Flare HC flare = 2,367 Ton ตั้งแต่ 17 เม.ย. 2564 เวลา 15:00 น. จนถึง วันที่ 18 เม.ย. 2564 เวลา 13:00 น.	1. Start up OLE2-1 จาก ESD black-out	1. Flare HC flare = 1,233.2 Ton ตั้งแต่ วันที่ 14 เม.ย. 2564 เวลา 11:00 น. จนถึง วันที่ 15 เม.ย. 2564 เวลา 06:00 น.	1. Start up OLE2-2 จาก ESD black-out
	พ.ค.	-	-	-	-
	มิ.ย.	-	-	1. Flare HC flare = 844.81 Ton ในวันที่ 1/6/2021 เวลา 17:43 น. จนถึง 2/6/2021 เวลา 8:30 น.	1. Start up OLE2-2 จาก Mini S/D Quench Water Tower leakage
	ก.ค.	1. Flare Ethylene 130.1 Ton และ Ethane 34.8 Ton รวม 164.9 Ton ในวันที่ 16 ก.ค. 2564	1. Ethylene product off-spec	-	-
ปี 2564	ส.ค.	-	-	-	-
	ก.ย.	-	-	-	-
	ต.ค.	-	-	-	-
	พ.ย.	-	-	-	-
	ธ.ค.	-	-	-	-

ปี/เดือน	วันที่ 1 ประเภท		วันที่ 2 ประเภท	
	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผา
ปี 2565	ม.ค.	-	-	-
	ก.พ.	-	-	-
	มี.ค.	-	-	-
	เม.ย.	-	-	-
	พ.ค.	-	-	-
	มิ.ย.	-	-	-
	ก.ค.	-	-	-
	ส.ค.	-	-	-
	ก.ย.	1. Flare HC flare ทั้งหมด 1,145.24 Ton ในวันที่ 1 ก.ย. 2565 เวลา 11:00 น. ถึง 2 ก.ย. 2565 เวลา 10:00 น. 2. Flare HC flare ทั้งหมด = 4,436.56 Ton ตั้งแต่วันที่ 17 ก.ย. 2565 เวลา 11:00 น. - 19 ก.ย. 2565 เวลา 05:00 น.	1. Start up OLE2-1 จาก Bonnet block valve T-376B leakage 2. Start up OLE2-1 จาก Mini S/D 2022	-
	ต.ค.	-	-	-
ปี 2566	พ.ย.	-	-	-
	ธ.ค.	-	-	-
	ม.ค.	1. Flare HC ทั้งหมด 116.97 Ton ในวันที่ 9 ม.ค. 2566 เวลา 16:50 - 18:00 น. 2. flare HC ทั้งหมด = 2,201.12 Ton	1. Flare plant upset condition (ESD SUE3000) 2. Flare S/U partial ESD SUE3000	-

ปี/เดือน	วันที่ 1 ประเภท		วันที่ 2 ประเภท	
	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผา
	ตั้งแต่วันที่ 12 ม.ค. 2566 เวลา 01:00 น. - วันที่ 13 ม.ค. 2566 เวลา 00:30 น.			
	ก.พ.	-	-	-
	มี.ค.	-	-	-
	เม.ย.	-	-	-
	พ.ค.	-	1. flare HC ทั้งหมด = 3,089.35 Ton ตั้งแต่วันที่ 22 พ.ค. 2566 เวลา 15:20 น. - วันที่ 24 พ.ค. 2566 เวลา 18:00 น.	1. Flare S/U OLE2-2 TA OMP
	มิ.ย.	-	-	-
	ก.ค.	-	-	-
	ส.ค.	-	-	-
	ก.ย.	-	-	-
	ต.ค.	-	-	-
	พ.ย.	-	-	-
	ธ.ค.	-	-	-

ภาคผนวก ข.2-88

---

ตารางเปรียบเทียบกำด้างการผลิต  
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม



**ตารางเปรียบเทียบกำลังการผลิตในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

Plant	Details	กำลังการผลิตตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตัน/วัน)		กำลังการผลิตสูงสุด (ตัน/วัน)
		แบบที่ 1	แบบที่ 2	
OLE 2/1 OLE 2/2	Ethylene	2,799.16	2,638.08	394,847
	Propylene	1,114.94	1,629.20	
BV Plant	1,3 Butadiene	264.00	136.50	51,950
	Butene-1	59.60	121.34	

หมายเหตุ : การดำเนินการผลิตจะมีการผลิตทั้งแบบที่ 1 และแบบที่ 2 ขึ้นอยู่กับแผนการผลิต